

Centrum Obróbki i Automatycznego Cięcia

Centrum cięcia i obróbki CNC z 5–6 osiami sterowanymi, zaprojektowane do wykonywania na profilach PVC **wszystkich operacji obróbczych i cięć w sposób zoptymalizowany**.

Linia składa się z automatycznego magazynu załadowczego profili, który podaje materiał za pomocą chwytaka napędzanego silnikiem bezszczotkowym do Modułu Obróbczego zdolnego pomieścić do 12 wrzecion (6 standardowych) **wysokiej prędkości oraz do Modułu Cięcia z jedną wznoszącą się tarczą, zapewniającego wyjątkowo precyzyjne cięcia**.

Prezentacja



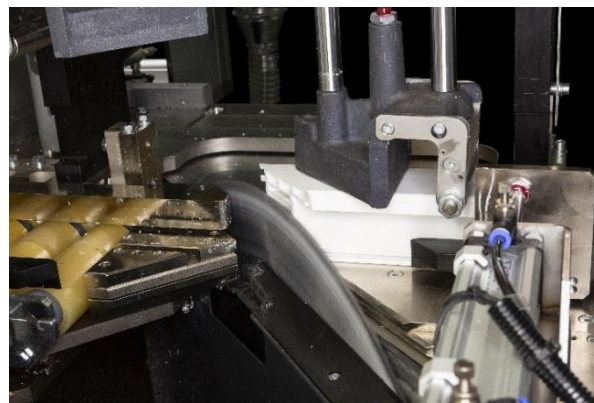
Precyzja i Niezawodność

Kompaktowa i wszechstronna linia, zbudowana w oparciu o najnowocześniejszą technologię dostępną na rynku, **zapewnia wyjątkowo wysoką niezawodność i precyzję przez długi czas**.

5 powodów, dla których warto wybrać

Nowatorskie rozwiązania

- ✓ **Wszechstronna, niezawodna i precyzyjna z upływem czasu.**
- ✓ **Optymalizuje listy produkcyjne:**
Mniej zużytych profili dzięki oprogramowaniu *Graf Synergy*.
- ✓ **Maksymalna precyzja w długim okresie:**
Automatyczny system wyrównywania profili (prostuje profile, które nie są idealnie proste) oraz chwytak CNC z odczytem rzeczywistej pozycji za pomocą taśmy magnetycznej o dokładności setnych milimetra.
- ✓ **User Friendly:**
Intuicyjne oprogramowanie do optymalnego zarządzania cyklami pracy.
- ✓ **Technologia przyjazna użytkownikowi:**
Moduł Obróbczy zdolny pomieścić do 12 wrzecion wysokiej prędkości oraz Moduł Cięcia z jedną tarczą o ruchu wznoszący



Fab Cut F1 jest wyposażony w nowoczesne **oprogramowanie do zarządzania listami** produkcyjnymi, które umożliwia automatyczny import list cięcia oraz optymalizację liczby użytych profili, a jednocześnie pozwala monitorować pracę maszyny.

Na linii zainstalowano również automatyczny system wyrównywania profili, który w przypadku, gdy profil nie jest idealnie prosty, prostuje go, zapewniając maksymalną precyzję podczas optymalnej obróbki elementu.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	14.900 mm
Szerokość	3.400 mm
Wysokość	2.500 mm
Waga	3.000 Kg

Szczegóły

Moc zainstalowana	14 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	120 NI/min
Minimalne ciśnienie robocze.	7 bar

Charakterystyka operacyjna

Moduł Cięcia

Konstrukcja

1 tarcza Ø 500 mm o bardzo wysokiej precyzji cięcia, zapewniająca trwałą dokładność podczas obróbki profili PVC, także z uszczelką. Ruch poziomy.

System poziomych i pionowych imadł.

Obróbki

Cięcia pod kątem -45° / 90° / +45°.

Moduł Obróbczy

Konstrukcja

6 wrzecion wysokiej prędkości.

Obróbki

Otworki pod klamkę / Otworki pod cylinder Otworki szczelinowe do odprowadzania kondensatu

Otworki pod zawias Wyfrezowanie pod zamek
Otworki wentylacyjne Oznaczenie zaczepów
Wszelkie inne ewentualne obróbki wymagane na profilach PVC.

Dane techniczne

Wydajność

Do 300 ram w ciągu 8 godzin*

* Zależy od rodzaju obróbek, typu zastosowanego profilu oraz zainstalowanych opcji.

Operatorzy

1

Moduł Załadunkowy

Magazyn załadunkowy o maksymalnej pojemności 8 profili.

System załadunku profili za pomocą pasów transportowych. Popychacz profili napędzany silnikiem bezszczotkowym i listwą zębatą.

Wymiary profilu ładowanego automatycznie

Długość	700 / 6.500 mm
Szerokość	40 / 130 mm
Wysokość	40 / 130 mm

Moduł Rozładunkowy

Automatyczny ekstraktor (wyciąg) profili ciętych na stole rozładunkowym.

Magazyn rozładunkowy z fotokomórką bezpieczeństwa. Maksymalna pojemność rozładunku: 15/20 sztuk.

Optional

Na życzenie linia może być wyposażona w:

Konfiguracja z dodatkowymi **6 wrzecionami**.

Tarcza Ø 550 mm (niezbędna do cięcia profilu o wysokości 180 mm) z dodatkowym zestawem docisków.

Opcja Recupera: Umożliwia ponowne wprowadzenie do list cięcia elementów do odzysku po błędach produkcyjnych; generowana jest nowa, zoptymalizowana lista cięcia dla tych elementów.

Obrót tarczy za pomocą silnika bezszczotkowego, umożliwiający cięcia pod kątami pośrednimi (**w zakresie od -45° do +45°**).

System chwytu profili za pomocą zacisku CNC z dwoma osiami sterowanymi, oparty na silniku liniowym poruszającym się po prowadnicy pryzmatycznej.

Stół rozładunkowy napędzany pasami transportowymi, z wyjściem po stronie przeciwnej do załadunku.

Odkurzacz z 2 workami.

Etykieciarka manualna.

Etykieciarka z automatycznym aplikatorem etykiet.

System załadunku profili o długości od 400 do 700 mm.

Czujnik szerokości profilu: Ostrzega w przypadku załadunku niewłaściwego profilu.

Dostępne warianty

Wyposażenie do cięcia i obróbki profili aluminiowych

Wprowadzenie automatycznej grupy do czołowania poprzeczek.

Wprowadzenie modułu cięcia typu V-Notch.

Czujniki złamania narzędzia.

System poziomych zacisków profilu o zdolności mocowania do cięcia dużych przekrojów (do 230 mm).

Fly Optimizer: Automatyczny system pomiaru pozostałości profilu (umożliwia ponowną optymalizację listy produkcyjnej w celu wykorzystania odpadów produkcyjnych).

Rozwiązanie indywidualne do dostosowania maszyny do profili o nietypowych kształtach (wymagana analiza techniczna)

Stats: Software per l'analisi dei dati di produzione (riporta il timing dell'operatività giornaliera, settimanale, mensile ed annuale).

Możliwość przygotowania do automatycznego podłączenia jednego lub dwóch Centrów Wkręcania ASG-E.

Transporter wiórów – dostępny w wersji 1.200 lub 2.000 mm.

Kabina wygłuszająca.

Rozszerzenie planu odprowadzania.

Imadła poziome do cięcia profili o szerokości 30–130 mm.

Czujnik wysokości profilu: Ostrzega w przypadku załadunku niewłaściwego profilu.

Ograniczniki mechaniczne do cięć pośrednich o stałym wymiarze.