

Centro de Usinagem e Corte Automático

Centro de usinagem e corte CNC de 5-6 eixos controlados, projetado para executar **todas as usinagens e cortes em perfis de PVC de maneira otimizada.**

É constituído por um armazém de carga automático de barras que alimenta, através de uma pinça acionada por um motor brushless, um **módulo de usinagem capaz de acomodar até 12 mandris** (6 padrão) de alta velocidade e um **módulo de corte de 1 lâmina** ascendente que garante cortes extremamente precisos.

Apresentação



Precisão e Confiabilidade

Compacto e versátil, é um sistema construído com a tecnologia mais inovadora disponível no mercado e garante **alta confiabilidade e precisão ao longo do tempo.**

5 motivos para escolher o Fab Cut F1



Soluções de Ponta

- ✓ **Versátil, confiável e preciso ao longo do tempo.**
- ✓ **Otimiza as listas de produção:**
Menos barras usadas graças ao software *Graf Synergy*.
- ✓ **Máxima precisão ao longo do tempo:**
Sistema de alinhamento automático de perfis (lineariza barras que não são perfeitamente retas), e *pinça de perfis CNC* com leitura da posição real por meio de uma tira magnética centésimal.
- ✓ **User Friendly:**
Software intuitivo para melhor gerenciar os ciclos de trabalho.
- ✓ **Tecnologia User Friendly:**
Módulo de usinagem capaz de acomodar até 12 mandris de alta velocidade e *Módulo de Corte* de 1 lâmina com movimento ascendente.



O *Fab Cut F1* está equipado com um moderno software de **gerenciamento de listas de produção** que permite importar automaticamente as listas de corte, otimizar o número de barras a serem usadas e acompanhar a operação da máquina.

Um **sistema de alinhamento automático de perfis** também é instalado no sistema que, no caso de a barra não ser perfeitamente reta, a lineariza, permitindo o processamento ideal da peça.

Especificações

Dimensões

Comprimento	14.900 mm
Largura	3.400 mm
Altura	2.500 mm
Peso	3.000 Kg

Detalhes

Potência Instalada	14 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	120 NI/min
Pressão de Exercício Mín.	7 bar

Características Operacionais

Módulo de Corte

Estrutura

Lâmina Ø 500 mm com corte de altíssima precisão ao longo do tempo de perfis de PVC incluindo com borracha. Movimento horizontal.

Usinagens

Cortes a -45° / 90° / +45°.

Módulo de Usinagem

Estrutura

6 Mandris *High Speed*.

Usinagens

Furos Maçaneta/Cilindro	Furos deságue
Furos Dobradiça	Abertura para fechadura
Furos Ventilação	Marcação dos fechos

Todas as outras usinagens necessárias nos perfis de PVC.

Características Técnicas

Rendimento

Até 300 Quadros / 8h*

Depende das operações de usinagem, do tipo de perfil utilizado e dos opcionais instalados

Operadores

1

Módulo de Carga

Armazém de carga com capacidade máx. de 8 barras. Sistema de carregamento de barras por meio de correias. Empurrador movimentado por motor brushless e cremalheira.

Dimensões do Perfil Carregável

Comprimento	700 / 6.500 mm
Largura	40 / 130 mm
Altura	40 / 130 mm

Módulo de Descarga

Extrator automático de perfis cortados sobre mesa de descarga. Armazém de descarga com fotocélula de segurança. Capacidade máx. de descarga 15/20 peças.

Opcional

A pedido o sistema pode ser equipado com:

Configuração com **6 mandris adicionais**.

Lâmina Ø 550 mm (necessária per corte de perfis de 180 mm) com kit de prensadores adicionais.

Opc. Recupera: Permite reinserir as peças a serem usinadas novamente nas listas de corte após erros de produção, uma nova lista de corte otimizada para eles.

Rotação da lâmina por motor brushless para cortes em ângulos intermediários (entre -45° e +45°).

Sistema de fixação de barras por meio de pinça CNC de 2 eixos controlados em motor linear sobre guia prismática.

Mesa de descarga motorizada com correias com saída no lado oposto à carga.

Aspirador com 2 sacos.

Etiquetadora Manual.

Etiquetadora com aplicador automático de etiqueta.

Sistema de carga de perfis com comprimento de 400 a 700 mm.

Sensor de largura do perfil: Avisa em caso de carregamento de perfil incorreto.

Sensores de quebra de ferramenta.

Sistema de morsas de perfil horizontais com capacidade de **travamento para cortes de grandes seções** (até 230 mm).

Fly Optimizer: Sistema de medição automática das *sobras de barra* (permite otimizar novamente a lista de produção para reutilizar as sobras de produção).

Solução personalizada para adaptação da máquina a perfis com formas particulares (necessidade de análise técnica).

Stats: Software para análise de dados de produção (informa o tempo das operações diárias, semanais, mensais e anuais).

Possibilidade de **predisposição para conexão** automática a um ou dois Centros de Parafusamento ASG-E.

Transportador de cavacos - Versão 1.200 ou 2.000 mm.

Cabine à prova de som.

Extensão do plano de descarga.

Morsas horizontais para corte de perfis de largura 30-130 mm.

Sensor de altura do perfil: Avisa em caso de carregamento de perfil incorreto.

Batentes mecânicos para cortes intermediários de medida fixa.

Variantes Disponíveis

Preparação para **corte e usinagem de perfis de Alumínio**.

Integração à unidade de seccionamento travessos automática.

Integração à unidade de corte V-Notch.