

Centro de Mecanizado y Corte Automático

Centro de mecanizado y corte CNC de 5 ejes controlados diseñado para realizar **todo el mecanizado y corte de manera optimizada** en los perfiles de PVC.

Está compuesto por un almacén automático de carga de barras que alimenta, a través de una pinza empujada por un motor brushless, un **módulo de mecanizado capaz de acomodar hasta 12 mandriles** (6 estándar) *High speed* y un **módulo de corte de 1 disco** ascendente que garantiza cortes extremadamente precisos,

Presentación



Precisión y Confiabilidad

Compacto y versátil, es un sistema construido con la tecnología más innovadora disponible en el mercado y garantiza una **alta fiabilidad y precisión a lo largo del tiempo**.

5 razones para elegir Fab Cut F1



Soluciones de vanguardia

- ✓ **Versátil, confiable y preciso en el tiempo.**
- ✓ **Optimiza las listas de producción:**
Menos barras utilizadas gracias al software *Graf Synergy*.
- ✓ **Máxima precisión en el tiempo:**
Sistema de alineación automático de perfiles (linealiza las barras no perfectamente rectas) y *Pinza perfiles CNC* con lectura de la posición real mediante banda magnética centesimal.
- ✓ **Tecnología User Friendly:**
Software intuitivo para gestionar mejor los ciclos de trabajo.
- ✓ **Alta Tecnología:**
Módulo de Mecanizado capaz de acomodar hasta 12 mandriles High Speed y *Módulo de Corte de 1 disco con movimiento ascendente*.



El *Fab Cut F1* está equipado con un moderno software de **gestión de listas de producción** que le permite importar automáticamente las listas de corte, permite la optimización de la cantidad de barras que se utilizarán mientras realiza un seguimiento del funcionamiento de la máquina.

También se instala un **sistema automático de alineación de perfiles** en el sistema que, en el caso de que la barra no sea perfectamente recta, la linealiza permitiendo un procesamiento óptimo de la pieza.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	14.900 mm
Ancho	3.400 mm
Altura	2.500 mm
Peso	3.000 Kg

Detalles

Potencia Instalada	14 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	120 NI/min
Presión Operativa Mín.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Corte

Estructura

1 disco Ø 500 mm con alta precisión de corte en el tiempo de perfiles de PVC también con juntas.

Movimiento horizontal.

Sistema de mordazas horizontales y verticales.

Mecanizados

Cortes a -45° / 90° / +45°.

Módulo de Mecanizado

Estructura

6 Mandriles *High Speed*.

Mecanizados

Agujeros de manilla	Ranuras para desagüe
Agujeros de cilindro	
Agujeros de bisagra	Robo para cerradura
Agujeros de ventilación	Marcado de cerraderos
Todos los otros mecanizados posibles requeridos en perfiles de PVC.	

Características Técnicas

Rendimiento

Hasta 300 cuadros / 8h*

* Depende de los mecanizados, del tipo de perfil utilizado y de los opcionales instalados.

Operadores 1

Módulo de Carga

Almacén de carga con capacidad máx. de 8 barras.

Sistema de carga de barras con correas.

Empujador de perfil movido por motor brushless y cremallera.

Dimensiones Perfil Cargable Automáticamente

Longitud	700 / 6.500 mm
Ancho	40 / 130 mm
Altura	40 / 130 mm

Módulo de Descarga

Extracción automática de los perfiles cortados sobre mesa de descarga.

Almacén de descarga con fotocélula de seguridad.

Capacidad máxima de descarga 15/20 piezas.

Opcional

A pedido, la máquina puede equiparse con:

Configuración con **6 mandriles adicionales**.

Disco Ø 550 mm (necesaria para cortar perfiles de 180 mm) con kit de prensas adicionales

Opc. Recupera: Permite volver a insertar las piezas a mecanizar nuevamente en las listas de corte después de errores de producción, una nueva lista de corte optimizada para estos.

Rotación del disco por motor brushless para cortes en ángulos intermedios (entre -45 ° y + 45 °).

Sistema de agarre de barra que utiliza una pinza CNC de 2 ejes controlados por un motor lineal en una guía prismática.

Mesa de descarga motorizada con correas con salida en el lado opuesto a la carga.

Aspirador con 2 bolsas.

Etiquetadora Manual.

Etiquetadora con aplicador automático de etiqueta.

Sistema de carga de perfiles de longitud de 400 a 700 mm.

Sensor ancho perfil: Advierte en caso de carga incorrecta del perfil.

Variantes Disponibles

Preparación para **corte y mecanizado de perfiles de aluminio**.

Integración de la unidad retestadora de travesaños automática.

Integración de la unidad de corte V-Notch.

Sensores de rotura de herramientas.

Sistema de mordazas perfil horizontales con capacidad de **bloqueo para cortes de secciones grandes** (hasta 230 mm).

Fly Optimizer: Sistema de medición automática de *restos de barra* (permite optimizar nuevamente la lista de producción para reutilizar las sobras de producción).

Solución personalizada para adaptar la máquina a perfiles con formas particulares (post análisis técnica).

Stats: Software para el análisis de datos de producción (informa el tiempo de las operaciones diarias, semanales, mensuales y anuales).

Posibilidad de **predisposición para la conexión** automática a uno o dos Centros de Atornillado ASG-E.

Transportador de Virutas- Versión 1.200 o 2.000 mm.

Cabina insonorizada.

Extensión de la mesa de descarga.

Mordazas horizontales para perfiles de ancho 30-130 mm.

Sensor altura perfil: Advierte en caso de carga incorrecta del perfil.

Topes mecánicos para cortes intermedios de tamaño fijo.