

## Bearbeitungs- und automatische Schneidezentrum

CNC-Profilbearbeitungs- und Sägezentrum mit 5–6 gesteuerten Achsen, entwickelt für die optimierte Ausführung sämtlicher Bearbeitungen und Schnitte an PVC-Profilen.

Die Anlage besteht aus einem automatischen Stangenlademagazin, das über eine durch einen bürstenlosen Motor angetriebene Vorschubzange ein Bearbeitungsmodul versorgt, das bis zu 12 Hochgeschwindigkeits-Spindeln (6 Standard) aufnehmen kann, sowie einem Schneidmodul mit einer aufsteigenden Säge, das äußerst präzise Schnitte gewährleistet.

### Präsentation



### Präzision und Zuverlässigkeit

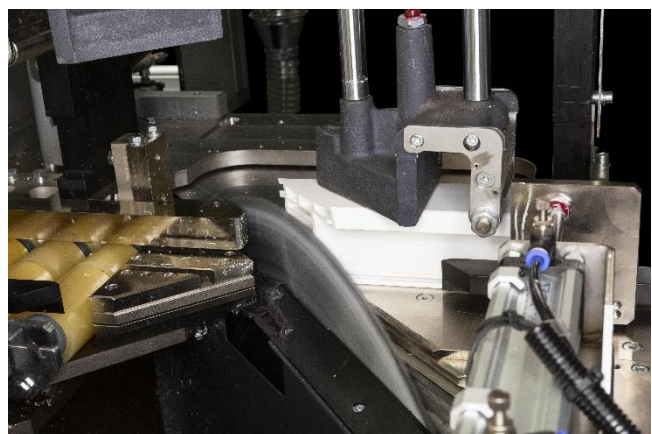
Kompakt und vielseitig ist die Anlage mit der innovativsten auf dem Markt verfügbaren Technologie gebaut und garantiert langfristig höchste Zuverlässigkeit und Präzision.

### 5 Gründe, sich für den Fab Cut F1 zu entscheiden



### Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik

- ✓ **Vielseitig, zuverlässig und langfristig präzise.**
- ✓ **Optimiert die Produktionslisten:**  
Weniger eingesetzte Stangen dank der Graf-Synergy-Software.
- ✓ **Höchste Präzision über die Zeit:**  
*Automatisches Profil-Ausrichtungssystem (richtet nicht vollkommen gerade Stangen aus) und CNC-Profilzange mit Erfassung der tatsächlichen Position über ein hundertstelgenaues Magnetband.*
- ✓ **User Friendly:**  
Intuitive Software zur optimalen Verwaltung der Arbeitszyklen.
- ✓ **Benutzerfreundliche Technologie:**  
*Bearbeitungsmodul, das bis zu 12 Hochgeschwindigkeits-Spindeln aufnehmen kann, und Schneidmodul mit einer aufsteigenden Einblatt-Säge.*



Der Fab Cut F1 ist mit einer modernen Software zur Verwaltung der Produktionslisten ausgestattet, die den automatischen Import der Schnittlisten ermöglicht und die Optimierung der benötigten Stangenanzahl erlaubt, während gleichzeitig die gesamte Maschinenaktivität überwacht wird.

Auf der Anlage ist außerdem ein automatisches Profil-Ausrichtungssystem installiert, das eine nicht vollständig gerade Stange linearisiert und so höchste Präzision bei der optimalen Bearbeitung des Werkstücks gewährleistet.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	14.900 mm
Breite	3.400 mm
Höhe	2.500 mm
Gewicht	3.000 Kg

### Details

Installierte Leistung	14 Kw
Stromversorgung	400 V
Luftverbrauch	120 NI/min
Mindestbetriebsdruck	7 bar

## Betriebsmerkmale

### Schneidmodul

#### Struktur

1 Sägeblatt Ø 500 mm mit höchster und dauerhafter Schnittpräzision für PVC-Profile, auch mit Dichtung.

Horizontalbewegung.

System aus horizontalen und vertikalen Spannern.

#### Bearbeitungen

Schnitte bei  $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$

### Bearbeitungsmodul

#### Struktur

6 High-Speed-Spindeln.

#### Bearbeitungen

Grifflöcher / Zylindrlöcher	Kondensatablaufschnitte
Scharnierbohrungen	Schlosstasche
Lüftungsbohrungen	Markierung der Anschläge
Alle weiteren eventuell benötigten Bearbeitungen an PVC-Profilen	

## Technische Merkmale

### Leistungen

Bis zu 300 Rahmen / 8 Std\*

\* Abhängig von den Bearbeitungen, vom verwendeten Profiltyp und von den installierten Optionen.

### Bediener

1

### Lademodul

Lademagazin mit einer maximalen Kapazität von 8 Stangen.

Stangenladesystem mittels Förderriemen.

Profilschieber, bewegt durch einen bürstenlosen Motor und Zahnstange.

### Automatisch beladbare Profilabmessungen

Länge	700 / 6.500 mm
Breite	40 / 130 mm
Höhe	40 / 130 mm

### Entlademodul

Automatischer Auswerfer für geschnittene Profile auf dem Entladetisch.

Entlademagazin mit Sicherheitslichtschranke.

Maximale Entladekapazität 15/20 Stück.

## Optionen

### Auf Wunsch kann die Anlage ausgestattet werden mit:

Konfiguration mit weiteren **6 Spindeln**.

Ø 550-mm-Sägeblatt (erforderlich für das Schneiden von 180-mm-Profilen) mit zusätzlichem Niederhalter-Kit.

**Option: Rückgewinnung:** Ermöglicht das Wiedereinspeisen von zu recycelnden bzw. Nach Produktionsfehlern zurückzugewinnenden Teilen in die Schnittlisten; eine dafür optimierte neue Schnittliste wird automatisch erzeugt.

Sägenrotation mittels bürstenlosem Motor für Schnitte in Zwischenwinkeln (**zwischen  $-45^\circ$  und  $+45^\circ$** ).

**Stangenaufnahmesystem mittels CNC-Greifer mit 2 gesteuerten Achsen** auf Linear-motor und prismatischer Führung.

**Motorisierter Entladetisch mit Förderriemen**, mit Auslauf auf der dem Ladevorgang gegenüberliegenden Seite.

**Absauganlage** mit 2 Säcken.

**Manuelle Etikettiermaschine.**

**Etikettiermaschine mit automatischem Etikettenapplikator.**

**Profils Ladesystem für Längen von 400 bis 700 mm.**

**Profilbreitensensor:** Warnt bei falscher Profilbeladung.

#### Verfügbare Varianten

Ausstattung für das Schneiden und Bearbeiten von Aluminiumprofilen.

Einbau der automatischen

Quertraversen-Kopfstückbearbeitungseinheit.

Integration der V-Notch-Schnitteinheit.

Daten, Bilder und Informationen dienen Werbezwecken.  
Wir behalten uns das Recht vor, diese ohne Mitteilung zu ändern

#### Werkzeugbruchsensoren.

System horizontaler Profilspannbacken mit Klemmkapazität für Schnitte großer Querschnitte (bis 230 mm).

**Fly Optimizer:** Automatisches Reststangen-Messsystem (ermöglicht die erneute Optimierung der Produktionsliste zur Wiederverwendung der Produktionsreste)

**Kundenspezifische Lösung zur Anpassung der Maschine an Profile mit besonderen Formen** (erfordert technische Analyse).

**Stats:** Automatisches Reststangen-Messsystem (ermöglicht die erneute Optimierung der Produktionsliste, um Produktionsreste wiederzuverwenden).

Möglichkeit der Vorbereitung für den automatischen Anschluss an ein oder zwei ASG-E-Schraubzentren.

**Spänetransporteur** – Ausführung 1.200 oder 2.000 mm.

**Schalldämmkabine.**

**Erweiterung des Entladetisches.**

Horizontale Spannbacken für das Schneiden von Profilen mit einer Breite von 30–130 mm.

**Profilerkennungssensor für die Höhe:** Warnt bei falscher Profilbeladung.

**Mechanische Anschläge für Zwischenschnitte mit fester Maßvorgabe.**