

## Centar za rezanje i obradu ojačanja sa laserom

Centar za rezanje i obradu koji spaja rezanje oštricom s laserskom tehnologijom, upravljan sofisticiranim CNC sustavom s 4 osi, zahvaljujući kojem je moguće izvesti sve potrebne obrade – utore, rupe i usjeke – kao i rezanje metalnih ojačanja.

Jedinstven, intuitivan i jednostavan za korištenje stroj, projektiran za smanjenje vremena izvođenja te opremljen modernim softverom za upravljanje proizvodnim listama, koji omogućuje automatski uvoz lista rezanja i sinkronizaciju proizvodnje kada je centar povezan s strojevima za rezanje i obradu *GRAF Synergy*.

### Prezentacija



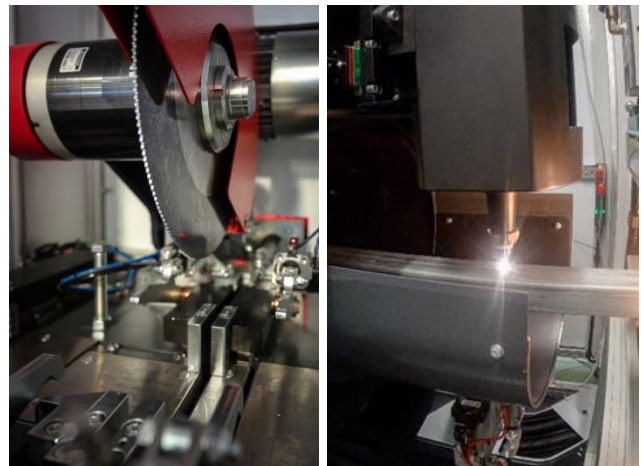
### Optimiziraj proizvodne liste

Aplikacija omogućuje optimizaciju broja šipki koje se koriste putem Fly Optimizer-a, inovativnog sustava za automatsko mjerenje ostataka šipki, koji omogućuje ponovnu optimizaciju proizvodne liste kako bi se otpad mogao ponovno iskoristiti.

### 5 razloga za odabir STEEL FAB CUT Laser-a

#### Napredna tehnologija

- ✓ Jedinstven stroj u svojoj kategoriji, opremljen iznimno inovativnom tehnologijom.
- ✓ **Smanjuje vrijeme izvođenja:**  
Povećava učinkovitost rezanja ojačanja.
- ✓ Omogućuje rad u sinkronizaciji s rezanjem PVC profila.
- ✓ **Automatski optimizira rezanje.**
- ✓ **Elektronička kontrola istrošenosti oštrice.**



STEEL FAB CUT Laser opremljen je automatskim skladištem za utovar šipki sa zupčastim potiskivačem koji opskrbljuje laserski modul za rezanje i obradu te modul za rezanje s padajućom oštricom.

zahvaljujući mogućnosti poravnavanja gotovih komada s obje strane izlaznog stola (opcija), moguće je konfigurirati istovar s izlazom prema unutra (linija u obliku 'U') ili s izlazom prema van (linija u obliku 'Z')

## Specifikacije

### Dimenzije

Dužina	15.500 mm
Širina	4.000 mm
Visina	2.800 mm
Težina	4.500 Kg

### Detalji

Instalirana snaga	30 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	1.200 NI/min
Minimalni radni tlak	7 bar

## Operativne karakteristike

### Rezni modul

#### Struktura

1 oštrica Ø 350 mm.  
Silazno kretanje.

#### Obrade

Rezovi pod 90°.

### Radni modul

#### Struktura

Laserska struktura s 4 osi upravljanim putem CNC-a  
Rotacijsko kretanje

#### Obrade

Sve potrebne obrade metalnih profila.

## Tehničke karakteristike

### Modul za utovar

Skladište za utovar s maksimalnim kapacitetom od 9 šipki.  
Sustav utovara šipki pomoću metalnog lanca.

#### Operateri

1

### Dimenzije profila koji se može automatski učitati

Duljina 700 / 6.500 mm

### Dimenzije obradivog profila

Širina Max	80 mm	Visina Max	80 mm
Širina Min	20 mm	Visina min	20 mm

### Ispusni modul

**Automatska ekstrakcija** i ispuštanje izrezanih komada pomoću druge namjenske kliješta na upravljanoj osi.  
Metalni ispusni stol s sigurnosnom fotočelijom.  
Automatski sustav za ispuštanje malih otpadnih komada u spremnik za otpad  
Maks. kapacitet ispuštanja: 10 komada.

## Opcija

### Na zahtjev postrojenje može biti opremljeno s:

Mogućnost produženog ispuštanja radi povećanja produktivnosti

**Automatski ispusni stol** – širina 5.000 mm.

**Stezanje stega na upravljanim osima.**

#### Dostupne varijante

Konfiguracija samo s rezanjem oštricom.

**Spuštanje oštrice na upravljanoj osi.**

**Motor za rotaciju oštrice upravljan** elektroničkim inverterom za kontrolu apsorbirane struje.

**Pozicioniranje** ispuštenih profila na čeličnu traku.

## Prednosti laserskog rezanja

- Smanjeno trošenje alata
- Veća ponovljivost tijekom vremena
- Koncentrirani toplinski unos uz smanjenje toplinski pogođenog područja metala: minimalne toplinske deformacije, vrlo mala strukturalna oštećenja materijala, kraće cikluse i visoka produktivnost
- Bolja kvaliteta reza
- Čišći proces, manje dima i prskanja