

Centro di Taglio e Lavoro per rinforzi - Lama + Laser

Centro di taglio e lavoro che unisce il **taglio a lama alla tecnologia del Laser** gestito da un sofisticato sistema di controllo numerico a 4 assi grazie al quale è possibile **effettuare tutte le lavorazioni necessarie - asole, fori e scassi - ed il taglio sui rinforzi in metallo**.

Un impianto unico, intuitivo e di facile utilizzo, progettato per **ridurre i tempi di esecuzione** e dotato di un moderno software di **gestione delle liste di produzione** che permette di **importare automaticamente le liste di taglio** e di sincronizzare la produzione quando questa è in linea con i Centri di taglio e lavoro di *GRAF Synergy*.

Presentazione



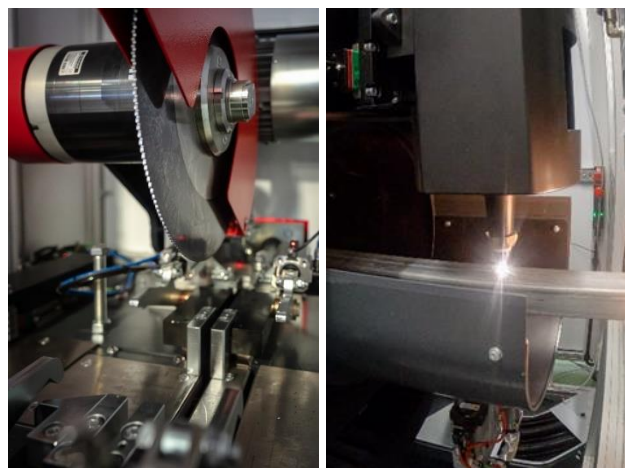
Ottimizza le liste di produzione

L'applicativo consente l'ottimizzazione del numero di barre da impiegare tramite il **Fly Optimizer**, un innovativo sistema di misurazione automatico dei resti barra, che consente di ottimizzare nuovamente la lista di produzione per poter riutilizzare gli scarti.

5 motivi per scegliere lo STEEL FAB CUT Laser

Tecnologia all'avanguardia

- ✓ Impianto unico nel suo genere, dotato di **tecnologia estremamente innovativa**.
- ✓ **Riduce i tempi di esecuzione:**
Rende efficiente il taglio dei rinforzi.
- ✓ Consente l'operatività in **sincronia col taglio dei profili in PVC**.
- ✓ **Ottimizza automaticamente il taglio.**
- ✓ **Controllo elettronico di usura Lama.**



Lo *STEEL FAB CUT Laser* è dotato di un magazzino carico barre automatico con **spintore a cremagliera** che alimenta un modulo di taglio e lavorazione al Laser e un modulo di taglio con lama discendente.

Grazie alla **possibilità di allineamento dei pezzi finiti su entrambi i lati del tavolo di scarico** (optional), è possibile di configurare lo scarico sia con l'uscita all'interno (linea con forma a "U") che con l'uscita all'esterno (linea con forma a "Z").

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	15.500 mm
Larghezza	4.000 mm
Altezza	2.800 mm
Peso	4.500 Kg

Dettagli

Potenza Installata	30 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	1.200 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Modulo di Taglio

Struttura

1 Lama Ø 350 mm.
Movimento Discendente.

Lavorazioni

Tagli a 90°.

Modulo di Lavoro

Struttura

Struttura **Laser** 4 assi controllati tramite CNC
Movimento Rotativo

Lavorazioni

Tutte le lavorazioni richieste su profili in metallo.

Caratteristiche Tecniche

Modulo di Carico

Magazzino di carico con capacità max. di 9 barre.
Sistema di caricamento barre tramite catena metallica.
Spintore profili azionato da motore brushless e cremagliera.

Operatori

1

Dimensioni Profilo Caricabile in Automatico

Lunghezza	700 / 6.500 mm
-----------	----------------

Dimensioni Profilo Lavorabile

Larghezza Max	80 mm	Altezza Max	80 mm
Larghezza Min	20 mm	Altezza min	20 mm

Modulo di Scarico

Estrazione e scarico automatico pezzi tagliati tramite seconda pinza dedicata su asse controllato.
Tavolo di scarico in metallo con fotocellula di sicurezza.
Sistema automatico scarico sfridi di piccole dimensioni nel cassone sfridi
Capacità max. di scarico 10 pezzi.

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Possibilità di scarico allungato per miglioramento produttività

Tavolo di scarico automatico - Larghezza 5.000 mm.

Bloccaggio morse ad assi controllati.

Varianti Disponibili

Allestimento con il **solo taglio con lama.**

Discesa Lama ad asse controllato.

Motore rotazione lama gestito tramite Inverter elettronico per controllo corrente assorbita.

Posizionamento dei profili scaricati su tappeto in acciaio.

Vantaggi del taglio Laser

- Ridotta usura dell'utensile
- Maggiore ripetibilità nel tempo
- Apporto termico concentrato con riduzione della zona termicamente alterata nel metallo: minime distorsioni termiche, ridottissime alterazioni strutturali del materiale, tempi ciclo ridotti, elevata produttività
- Migliore qualità del taglio
- Processo più pulito, meno fumi e schizzi