

Centro de Corte e Usinagem para Reforços - Lâmina + Laser

Centro de corte e usinagem que combina **corte por lâmina com tecnologia laser**, gerenciado por um sofisticado sistema de controle numérico de 4 eixos, graças ao qual é possível **realizar todos os processos necessários - ranhuras, furos e fendas - e corte em reforços metálicos**.

Um sistema único, intuitivo e fácil de usar, projetado para **reduzir os tempos de execução** e equipado com um moderno software de **gerenciamento de listas de produção** que permite a **importação automática de listas de corte** e a sincronização da produção quando estiver alinhado com os centros de corte e usinagem *GRAF Synergy*.

Apresentação



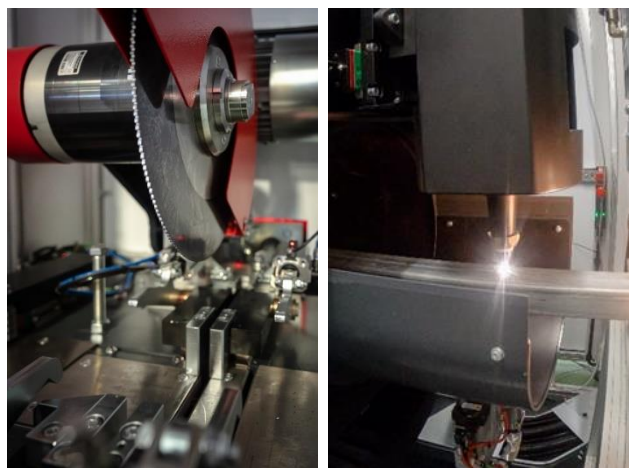
Otimiza as listas de produção

O aplicativo permite otimizar a quantidade de barras a serem utilizadas através do **Fly Optimizer** (opcional), um inovador sistema de medição automática da sobra de barras, que permite otimizar novamente a lista de produção para reaproveitar os resíduos.

5 motivos para escolher o STEEL FAB CUT Laser

Tecnologia de ponta

- ✓ Sistema único em sua tipologia, equipado com **tecnologia extremamente inovadora**.
- ✓ **Reduz os tempos de execução:**
Torna o corte de reforços mais eficiente.
- ✓ Permite a operação em **sincronia com o corte dos perfis em PVC**.
- ✓ **Otimiza automaticamente o corte**.
- ✓ **Controle eletrônico de desgaste da lâmina**.



O *STEEL FAB CUT Laser* é equipado com um armazém automático de barras com um **empurrador de cremalheira** que alimenta um módulo de corte e usinagem a laser e um módulo de corte com lâmina descendente.

Graças à **possibilidade de alinhar as peças acabadas em ambos os lados da mesa de descarga** (opcional), é possível configurar a descarga com a saída tanto na parte interna (linha em forma de U) quanto na parte externa (linha em forma de Z).

Especificações

Dimensões

Comprimento	15.500 mm
Largura	4.000 mm
Altura	2.800 mm
Peso	4.500 Kg

Detalhes

Potência Instalada	30 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	1.200 NI/min
Pressão Operacional Mín.	7 bar

Características Operacionais

Módulo de Corte

Estrutura

1 Lâmina Ø 350 mm.
Movimento Descendente.

Usinagens

Cortes a 90°.

Módulo de Usinagem

Estrutura

Estrutura **Laser** 4 eixos controlados por CNC.
Movimento Rotativo.

Usinagens

Todas as usinagens requisitadas em perfis de metal.

Características Técnicas

Módulo de Carga

Armazém de carga com capacidade máxima de 9 barras.
Sistema de carregamento de barras por meio de correntes.
Empurrador de perfil acionado por motor brushless e cremalheira.

Operadores

1

Dimensões Perfil Carregável em Automático

Comprimento	700 / 6.500 mm
-------------	----------------

Dimensões do Perfil Usinável

Largura Máx	80 mm	Altura Max	80 mm
Largura Mín	20 mm	Altura min	20 mm

Módulo de Descarga

Extração e descarga automática de peças cortadas por meio de segunda pinça apropriada sobre eixo controlado.
Mesa de descarga em metal com fotocélula de segurança.
Sistema automático de descarte de resíduos de pequenas dimensões em lixeira.
Capacidade máx. de descarga 10 peças.

Opcional

A pedido a máquina pode ser equipada com:

Possibilidade de descarga ampliada para melhoria da produtividade.

Mesa de descarga automática - Largura 5.000 mm.

Bloqueio morsas de eixos controlados.

Variações Disponíveis

Configuração **somente corte com lâmina.**

Vantagens do corte a Laser

- Desgaste reduzido da ferramenta
- Maior repetibilidade ao longo do tempo
- Entrada de calor concentrada com redução da zona termicamente alterada no metal: distorção térmica mínima, alterações estruturais mínimas no material, tempos de ciclo reduzidos, alta produtividade
- Qualidade de corte aprimorada
- Processo mais limpo, menos fumos e respingos