

FAB CUT V

Automatski centar za rezanje i obradu

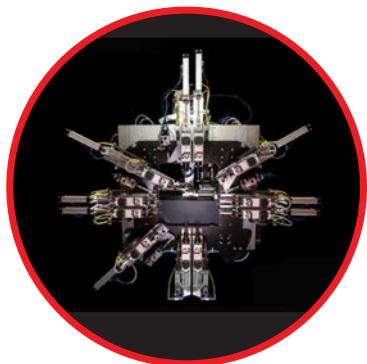
CNC centar za rezanje i obradu s 4 kontrolirane osi, posebno dizajniran za proizvođače prozora i vrata koji žele automatizirati proizvodnju u odjelu Specijalne proizvodnje.

Na centru je instaliran sustav automatskog poravnanja profila koji, u slučaju da šipka nije savršeno ravna, je poravnava omogućujući optimalnu obradu komada.

Prezentacija

Maksimalna svestranost

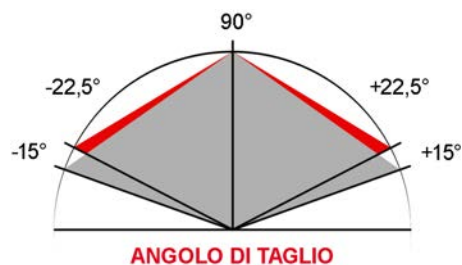
Sastoji se od automatskog skladišta za utovar šipki koje, pomoću klijesta pokretanih linearnim motorom, hrani radni modul koji može primiti do 12 vretena visokih brzina (6 standardnih) i 1 modul za rezanje s 1 uzlaznom oštricom koja osigurava rezove s ekstremnim i međupoložajnim kutovima.



5 razloga za odabir Fab Cut V

Inovirati i automatizirati

1. Dizajniran posebno za inovaciju i automatizaciju proizvodnje u odjelu Specijalne proizvodnje.
2. Omogućuje postizanje rezova s ekstremnim i međupoložajnim kutovima.
3. **Visoka pouzdanost i preciznost tijekom vremena.**
4. **Automatsko poravnanje profila:** poravnava šipku koja nije savršeno ravna omogućujući maksimalnu preciznost.
5. **Softver za upravljanje proizvodnim listama:** omogućuje optimizaciju broja šipki koje se koriste; operater treba samo utovariti i istovariti profile.



Fab Cut V je opremljen modernim softverom za upravljanje proizvodnim listama koji omogućuje automatski unos lista za rezanje, optimizaciju broja šipki koje se koriste, praćenje operativnosti stroja, te ostavlja operateru samo zadatak utovara i istovara materijala.

Specifikacije

Dimenzije

Dužina	15.520 mm
Širina	3.400 mm
Visina	2.800 mm
Težina	3.600 Kg

Detalji

Instalirana snaga	14 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	180 NI/min
Minimalni radni tlak	7 bar

Operativne karakteristike

Jedinica za rezanje

Sastav

1 oštrica Ø 550 mm s visokom preciznošću rezanja PVC profila.
Pokret uzlazno.
Rotacija kuta rezanja pomoću motora bez četkica i očitavanje na magnetskoj traci.

Obrade

Rezovi -22,5° / +22,5.

Jedinica za obradu

Sastav

6 vretena visokih brzina.

Obrade

Rupe za ručku / Rupe za cilindar, Rupe za šarke, Rupe za ventilaciju, Otvori za odvod kondenzata, Rupe za bravu, Označavanje pozicije prihvatnika.
Sve ostale eventualne obrade tražene na PVC profilima.

Tehničke karakteristike

Performanse

Do 150 kvadrata / 8h*

*Ovisi o obradama i vrsti korištenog profila.

Operateri 1

Modul za utovar

Automatsko skladište za utovar s maksimalnim kapacitetom od 10 šipki. Sustav za automatski utovar šipki pomoću remena. CNC kliješta za profile s 2 kontrolirane osi, pokretane linearnim motorom s prizmatičnim vodilicama i očitanjem položaja pomoću magnetske trake.

Dimenzije profila koji se može automatski učitati

Dužina	500 / 6.500 mm
Širina	40 / 130 mm
Visina	40 / 180 mm

Modul za istovar

Automatski istovar profila.
Stol za istovar s trakama s sigurnosnom fotočelijom.
Kapacitet istovara 15-20 komada.

Opcija

Na zahtjev, centar može biti opremljeno s:

Motorizirani rotacijski stol: omogućuje kutove rezanja od -15° do +15°

Fly Optimizer: automatski sustav za mjerenje ostataka šipki (omogućuje ponovno optimiziranje proizvodnog popisa za ponovno korištenje proizvodnih ostataka).
Izrada prilagođenog rješenja za prilagodbu stroja profilima s posebnim oblicima (potrebna tehnička analiza).
Mogućnost pripreme za automatsko povezivanje s jednim ili dva ASG-E centra za zavrtnje.

Transporter za otpad - verzija 1.000 ili 2.000 mm.

Prilagođena zvučno izolirana kabina.

Senzori za lom alata.

Varijanti Disponibili

Allestimento per **taglio e lavoro profili in Alluminio.**