

FAB CUT V

Centre de Coupe et Usinage Automatique

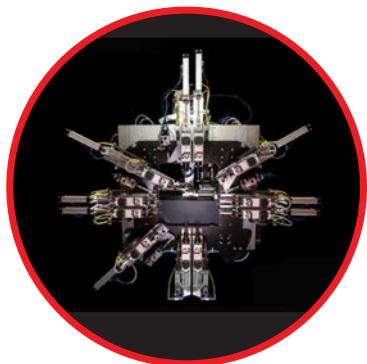
Centre de coupe et usinage CNC à 4 axes contrôlés conçu spécifiquement pour les fabricants de fenêtres qui souhaitent **automatiser la production du département de Production Spéciale**.

Un **système d'alignement automatique des profils** est également installé sur le système qui, dans le cas où la barre n'est pas parfaitement linéaire, la linéarise, permettant un traitement optimal de la pièce.

Présentation

Versatilité Maximale

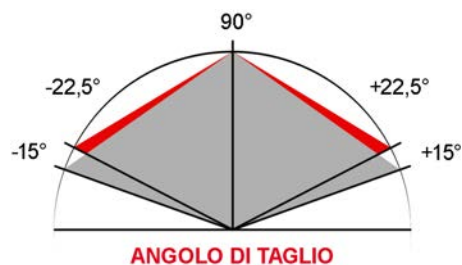
Il est composé d'un magasin de chargement automatique de barres qui alimente, au moyen d'une pince entraînée par un moteur linéaire, un module de travail capable d'accueillir **jusqu'à 12 broches Grande Vitesse** (6 Standard) et **1 module de coupe avec 1 lame** montante qui garantit des coupes avec des angles extrêmes et intermédiaires.



5 raisons pour choisir le Fab Cut V

Innover et Automatiser

1. Conçu spécialement pour innover **et automatiser la production dans le département de Production Spéciale**.
2. Il permet d'obtenir **des coupes avec des angles extrêmes et intermédiaires**.
3. **Haute fiabilité et précision dans le temps**.
4. **Alignement Automatique profils**: linéarise la barre pas parfaitement droite permettant précision maximale.
5. **Logiciel de gestion de liste de production**: permet d'optimiser le nombre de barres à utiliser; l'opérateur n'a qu'à charger et décharger les pièces.



Le Fab Cut V est équipée d'un logiciel moderne de **gestion des listes de production** qui permet d'importer automatiquement les listes de coupe, permet d'optimiser le nombre de barres à utiliser tout en gardant une trace du fonctionnement de la machine, et ne laisse à l'opérateur que le tâche de chargement et de déchargement du matériel.

Spécifications

Dimensions

Longueur	15.520 mm
Largeur	3.400 mm
Hauteur	2.800 mm
Poids	3.600 Kg

Détails

Puissance Installée	14 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'Air	180 NI/min
Pression d'Exercice Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Module de Coupe

Structure

1 Lame Ø 550 mm avec coupe de très haute précision dans le temps de profils PVC également avec joint.
Mouvement ascendant.
Rotation de l'angle de coupe par moteur brushless et lecture sur bande magnétique centésimale.

Usinages

Coupes -22,5° / +22,5°.

Module d'Usinage

Structure

6 Broches High Speed.

Usinages

Trous de poignée / Trous de cylindre, Fentes pour l'évacuation des condensats, Trous Charnière, Percée pour la serrure, Trous d'aération, Marquage des doigts
Tous les autres traitements possibles requis sur les profilés en aluminium.

Caractéristiques Techniques

Performances

Jusqu'à 150 Cadres / 8h*

*Dépend du traitement et du type de profil utilisé.

Opérateurs n.1

Module de Charge

Chargement d'entrepôt avec max. 10 barres.
Système de chargement automatique barres avec courroies.
Pince à profil CNC à 2 axes commandés déplacés par moteur linéaire avec guides prismatiques avec lecture de la position au moyen d'une bande magnétique centésimale.

Dimensions Profil Chargeable automatiquement

Longueur	500 / 6.500 mm
Largeur	40 / 130 mm
Hauteur	40 / 180 mm

Module de Déchargement

Entrepôt de déchargement avec photocellule de sécurité.
Capacité maximale déchargement 15 20 pièces.
Extracteur automatique de profils coupés sur table motorisée avec chenilles.

Optionnel

Sur demande, le système peut être équipé de:

Configuration avec **6 Broches supplémentaires.**

Opt. Récupérer: il permet de réinsérer des pièces à récupérer dans les listes de découpe suite à des erreurs de fabrication ; (une nouvelle cut list optimisée pour ceux-ci).

Stats: logiciel pour l'analyse des données de production (rapporte le timing des opérations quotidiennes, hebdomadaires, mensuelles et annuelles).

Table de déchargement motorisé avec chenilles sortie du côté opposé à la charge.

Aspirateur avec 2 sacs.

Étiqueteuse manuelle.

Étiqueteuse avec applicateur d'étiquettes automatique.

Variantes Disponibles

Équipement pour **coupe et usinage profils en Aluminium.**

Sellette motorisée : permet de couper des angles de -15° à +15°.

Fly Optimizer: système de mesure automatique des restes barres (permet de ré-optimiser la liste de production pour réutiliser les restes de production).

Solution sur mesure pour l'adaptation de la machine aux profils avec des formes particulières (nécessite d'une analyse technique).

Possibilité de prédisposition pour une connexion automatique à un ou deux Centres de Vissage ASG-E.

Convoyeur à copeaux - Version 1.000 ou 2.000 mm.

Cabine insonorisée sur mesure.

Capteurs Rupture outils.