

FAB CUT V

Centro di Taglio e Lavoro Automatico

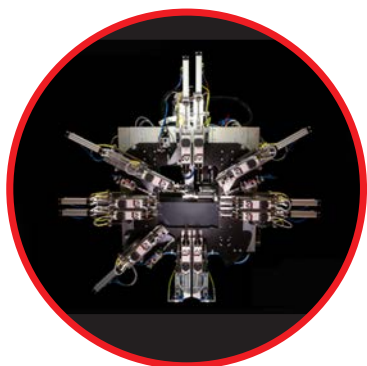
Centro di taglio e lavoro CNC a 4 assi controllati progettato specificatamente per quei serramentisti che vogliono **automatizzare la produzione del reparto Produzioni Speciali**.

Sull'impianto è installato anche un **sistema di allineamento automatico dei profili** che, nel caso in cui la barra non sia perfettamente lineare, la linearizza consentendo la lavorazione ottimale del pezzo.

Presentazione

Massima versatilità

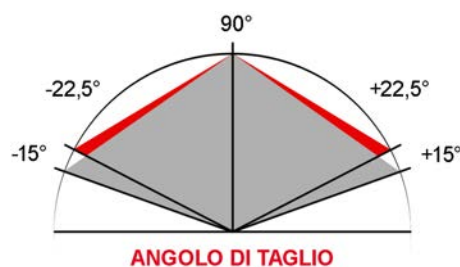
È composto da un magazzino carico barre automatico che alimenta, tramite pinza azionata da motore lineare, un modulo di lavoro in grado di ospitare fino a **12 mandrini High Speed** (6 Standard) ed 1 modulo di taglio con 1 lama ascendente che garantisce tagli con angoli estremi ed intermedi.



5 motivi per scegliere il Fab Cut V

Innovare e automatizzare

1. Progettato appositamente per **innovare ed automatizzare** la produzione nel reparto Produzioni Speciali.
2. Permette di ottenere **tagli con angoli estremi ed intermedi**.
3. **Elevata affidabilità e precisione nel tempo**.
4. **Allineamento Automatico profili:** linearizza la barra non perfettamente dritta consentendo la massima precisione.
5. **Software di gestione delle liste di produzione:** permette l'ottimizzazione del numero di barre da impiegare; l'operatore deve solo caricare e scaricare i pezzi.



Il Fab Cut V è dotato di un moderno software di gestione delle liste di produzione che permette di importare automaticamente le liste di taglio, consente l'ottimizzazione del numero di barre da impiegare tenendo al contempo traccia dell'operatività della macchina, e lascia all'operatore solo il compito di caricare e scaricare il materiale.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	15.520 mm
Larghezza	3.400 mm
Altezza	2.800 mm
Peso	3.600 Kg

Dettagli

Potenza Installata	14 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	180 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Modulo di Taglio

Struttura

1 Lama Ø 550 mm ad altissima precisione di taglio nel tempo di profili in Pvc anche con guarnizione.

Movimento Ascendente.

Rotazione angolo di taglio tramite motore brushless e lettura su banda magnetica centesimale centesimale.

Lavorazioni

Tagli a -22,5° / +22,5°.

Modulo di Lavoro

Struttura

6 Mandrini High Speed.

Lavorazioni

Lavorazioni, Fori Maniglia - Fori Cilindro, Asole per Scarico condensa, Fori Cerniera, Scasso per la serratura, Fori Areazione, Marcatura dei riscontri.

Tutte le altre eventuali lavorazioni richieste su profili in PVC.

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Fino a 150 Quadri / 8h*

* Dipendenti da lavorazioni e tipologia di profilo utilizzati.

Operatori n. 1

Moduli di Carico

Magazzino di carico con capacità max. di 10 barre.

Sistema di caricamento automatico barre tramite cinghiali.

Pinza profili CNC a 2 assi controllati movimentata tramite motore lineare a guide prismatiche con lettura della posizione tramite banda magnetica centesimale.

Dimensioni Profilo Caricabile in Automatico

Lunghezza	500 / 6.500 mm
Larghezza	40 / 130 mm
Altezza	40 / 180 mm

Modulo di Scarico

Magazzino di scarico con fotocellula di sicurezza.

Capacità max. di scarico 15 20 pezzi.

Estrattore automatico profili tagliati su tavolo motorizzato a cinghiali.

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Configurazione con ulteriori **6 Mandrini**.

Opz. Recupera: permette di reinserire nelle liste di taglio pezzi da recuperare in seguito a errori di produzione; una nuova lista di taglio ottimizzata per questi.

Stats: software per analisi dati di produzione (mostra il timing dell'operatività giornaliera, settimanale, mensile ed annuale).

Tavolo di scarico motorizzato a cinghiali con uscita su lato opposto al carico.

Aspiratore con 2 sacchi.

Etichettatrice Manuale.

Etichettatrice con applicatore automatico etichetta.

Varianti Disponibili

Allestimento per **taglio e lavoro profili in Alluminio**.

Ralla Motorizzata: permette angoli di taglio da -15° a +15°.

Fly Optimizer: sistema di misurazione automatico resti barra (consente di ottimizzare nuovamente la lista di produzione per riutilizzare gli avanzi di produzione).

Soluzione personalizzata x adattamento macchina a profili con forme particolari (necessita di analisi tecnica).

Possibilità di **predisposizione per collegamento** automatico a uno o due Centri di Avvitatura ASG-E.

Convogliatore di trucioli - Versione 1.000 o 2.000 mm.

Cabina insonorizzata Customizzata.

Sensori Rottura utensile.