

FAB CUT V

Automatyczne Centrum Cięcia i Obróbcze

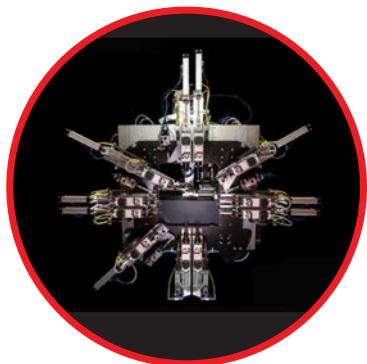
Centrum tnące i obróbcze CNC z 4 kontrolowanymi osiami, zaprojektowane z myślą o producentach okien i drzwi, którzy chcą zautomatyzować produkcję na dziale Produkcji Specjalnej.

Na systemie zainstalowany jest również **automatyczny system wyrównywania profili**, który w przypadku, gdy listwa nie jest idealnie liniowa, wyrównuje ją, umożliwiając optymalną obróbkę.

Prezentacja

Maksymalna Wszeczhroność

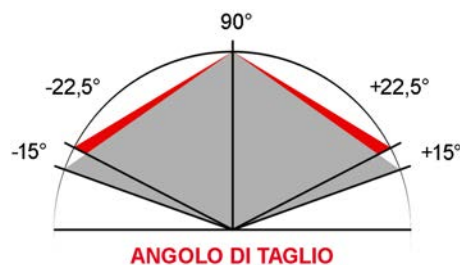
Składa się z automatycznego magazynu listew, który podaje je za pomocą napędzanego silnikiem liniowym chwytaka, modułu roboczego, który może pomieścić **do 12 wrzecion High Speed** (6 Standardowych) i **1 modułu tnącego z 1 narastającym ostrzem**, które gwarantuje cięcie pod skrajnymi i pośrednimi kątami.



5 powodów, dla których warto wybrać Fab Cut V

Innowacyjność i automatyzacja

1. Zaprojektowane specjalnie z myślą o **innowacji i automatyzacji produkcji w dziale Produkcji Specjalnej**.
2. Pozwala na wykonanie cięć pod skrajnymi **ipóśred-nimi kątami**.
3. **Wysoka niezawodność i precyzja w czasie**.
4. **Automatyczne Wyrównanie profili**: wyrównuje listwę, która nie jest idealnie prosta, zapewniając maksymalną precyzję.
5. **Oprogramowanie do zarządzania listami produkcyjnymi**: pozwala na optymalizację liczby używanych listew; operator musi tylko załadować i rozładować elementy.



Fab Cut V jest wyposażony w nowoczesne oprogramowanie **do zarządzania listami produkcyjnymi**, które pozwala na automatyczny import list cięcia, umożliwia optymalizację liczby używanych listew przy jednoczesnym śledzeniu pracy maszyny i pozostawia operatorowi do wykonania jedynie załadunek i rozładunek materiału.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	15.520 mm
Szerokość	3.400 mm
Wysokość	2.800 mm
Waga	3.600 Kg

Szczegóły

Moc Zainstalowana	14 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	180 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Moduł tnący

Konstrukcja

1 Wysoce precyzyjne ostrze Ø 550 mm do cięcia profili PVC również z uszczelką.
Ruch Narastający.
Obrót narożnika cięcia za pomocą silnika bezszczotkowego i odczyt na pasku magnetycznym z podziałką.

Obróbki

Cięcia do $-22,5^\circ$ / $+22,5^\circ$.

Moduł obróbczy

Konstrukcja

6 Wrzecion High Speed.

Obróbki

Otwory klamki / otwory siłownika, Otwory zawiasu, Otwory wentylacyjne, Otwory do odprowadzania skroplin, Wcięcie na zamek, Oznaczenie elementów ustalających.
Wszelkie inne ewentualne rodzaje obróbki wymaganej na profilach z PVC.

Charakterystyka techniczna

Wydajność

Do 150 Ram / 8h*

*W zależności od obróbki i typu używanego profilu.

Operatorzy n.1

Moduł Załadunkowy

Magazyn załadunku mieszczący do maks. 10 listew.
System automatycznego załadunku listew za pomocą pasków.
Chwytnak profili CNC z 2 sterowanymi osiami poruszonymi silnikiem liniowym z prowadnicami pryzmatycznymi i odczytem pozycji za pomocą paska magnetycznego z podziałką.

Wymiary profilu do podawania w trybie automatycznym

Długość	500 / 6.500 mm
Szerokość	40 / 130 mm
Wysokość	40 / 180 mm

Moduł rozładawczy

Magazyn rozładunku z fotokomórką bezpieczeństwa.
Maks. pojemność rozładunku 15 20 szt.
Automatyczne urządzenie wyładawcze ciętych profili na zmotoryzowanym stole taśmowym.

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Konfiguracja z **dodatkowymi 6 Wrzecionami**.

Opc. Odzyskaj; pozwala na ponowne umieszczanie części do odzysku na listach cięcia po wystąpieniu błędach produkcyjnych; nowa lista cięcia jest zoptymalizowana.

Stats: oprogramowanie do analizy danych produkcyjnych (pokazuje harmonogram dziennych, tygodniowych, miesięcznych i rocznych operacji).

Zmotoryzowany stół rozładunkowy z wyjściem po stronie przeciwnej do załadunku.

Odciąg z 2 zbiornikami.

Etykieciarka ręczna.

Etykieciarka z automatycznym aplikatorem etykiety.

Dostępne Warianty

Wyposażenie do **cięcia i obróbki profili Aluminiowych**.

Napędzone łożysko oporowe: umożliwia cięcie pod kątem od -15° do $+15^\circ$.

Fly Optimizer: automatyczny system pomiarowy resztki listwy (pozwala na ponowne zoptymalizowanie listy produkcyjnej w celu ponownego wykorzystania pozostałości z produkcji).

Spersonalizowane rozwiązanie w celu dostosowania maszyny do profili o szczególnym kształcie (wymaga analizy technicznej).

Możliwość przystosowania do **automatycznego podłączenia** do jednego lub dwóch Centrów Wkręcania ASG-E.

Kanał odciągu wiórów - wersja 1000 lub 2000 mm.

Personalizowana kabina dźwiękoszczelna.

Czujniki Pęknięcia narzędzia.