

# FAB CUT V

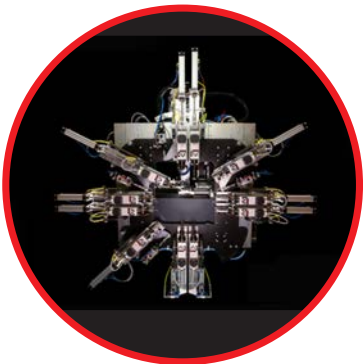
## Centro de Corte e Usinagem Automático

Centro de corte e usinagem CNC com 4 eixos controlados, projetado especificamente para fabricantes que desejam **automatizar a produção do departamento Produções Especiais**.

Um **sistema de alinhamento automático de perfis** também é instalado no sistema que, no caso de a barra não ser perfeitamente linear, a lineariza, permitindo o processamento ideal da peça.

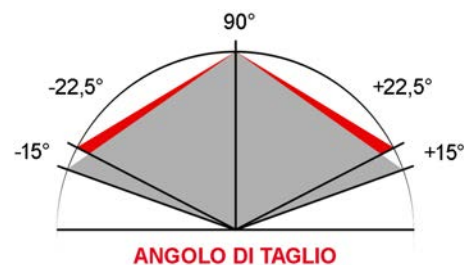
### Apresentação Máxima Versatilidade

É composto por um armazém de carga de barras automático que alimenta, através de uma pinça operada por um motor linear, um módulo de usinagem capaz de acomodar **até 12 mandris (6 padrão) High Speed e 1 módulo de corte com 1 lâmina ascendente** que garante cortes em ângulos extremos e intermediários.



### 5 motivos para escolher o Fab Cut V Inovar e Automatizar

1. Projetado especificamente para **innovar e automatizar a produção no departamento Produções Especiais**.
2. Permite obter **cortes com ângulos extremos e intermediários**.
3. **Alta confiabilidade e precisão ao longo do tempo**.
4. **Alinhamento automático dos perfis:** lineariza a barra não perfeitamente reta, permitindo precisão máxima.
5. **Software de gerenciamento de listas de produção:** permite otimizar o número de barras a serem utilizadas, deixando ao operador apenas a tarefa de carregar e descarregar as peças.



O Fab Cut V está equipado com um moderno software de **gerenciamento de listas de produção** que permite importar automaticamente as listas de corte, permite a otimização do número de barras a serem usadas enquanto mantém o controle da operação da máquina e deixa o operador apenas a tarefa de carregar e descarregar o material.

## Especificações

### Dimensões

Comprimento	15.520 mm
Largura	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	3.600 Kg

### Detalhes

Potência Instalada	14 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	180 NI/min
Pressão Operacional Mín.	7 bar

## Características Operacionais

### Módulo de Corte

#### Estrutura

1 lâmina Ø 550 mm de altíssima precisão de corte ao longo do tempo em perfis de PVC também equipados com juntas de borracha.

Movimento ascendente.

Rotação do ângulo de corte por motor brushless e leitura sobre fita magnética centesimal.

#### Usinagens

Cortes a  $-22,5^\circ$  /  $+22,5^\circ$ .

### Módulo de Usinagem

#### Estrutura

6 Mandrini High Speed.

#### Usinagens

Usinagens, Furos de maçaneta/cilindr, Furos de deságue, Furos de dobradiç, Abertura para fechadura, Furos de ventilação  
Marcação dos fechos.

Todas as usinagens possíveis necessárias em perfis de PVC.

## Características Técnicas

### Rendimento

Até 150 Quadros / 8h\*

\*Dependendo das usinagens e tipologia de perfil utilizada.

### Operadores n.1

### Módulo de Carga

Armazém de carga com capacidade máxima de 10 barras.  
Sistema de carregamento de barras por meio de correias.  
Pinça de perfis CNC de 2 eixos controlados por um motor linear de guias prismáticas com leitura de posição sobre fita magnética centesimal.

### Dimensões Perfil Carregável em Automático

Comprimento	500 / 6.500 mm
Largura	40 / 130 mm
Altura	40 / 180 mm

### Módulo de Descarga

Armazém de descarga com fotocélula de segurança.  
Capacidade máx. de descarga 15 20 peças.  
Extrator automático de perfis cortados sobre mesa motorizada com correias.

## Opcionais

### A pedido, o sistema pode ser equipado com:

Configuração com **6 mandris adicionais**.

**Opc. Recupera:** permite reinserir as peças a serem usinadas novamente nas listas de corte após erros de produção, uma nova lista de corte otimizada para estas.

**Stats:** software para análise de dados de produção (informa o tempo das operações diárias, semanais, mensais e anuais).

**Mesa de descarga motorizada** com correias com saída no lado oposto à carga.

**Aspirador** com 2 sacos.

**Etiquetadora Manual.**

**Etiquetadora com aplicador automático de etiquetas.**

### Variantes disponíveis

Preparação para o **corte de perfis de Alumínio**.

**Divisor de grau motorizado:** permite obter **ângulos de corte de  $-15^\circ$  a  $+15^\circ$** .

**Fly Optimizer:** sistema de medição automática das sobras de barras (permite otimizar a lista de produção novamente para reutilizar as sobras de produção).

Solução customizada para adaptar a máquina a perfis com formatos especiais (necessita de análise técnica)

Possibilidade de **predisposição para conexão** automática a um ou dois centros de parafusamento ASG-E.

**Transportador de aparas/cavacos** – Versão 1.000 ou 2.000 mm.

**Cabine à prova de som personalizada.**

**Sensores de quebra de ferramenta.**