

FAB CUT V

Centro de Corte y Mecanizado Automático

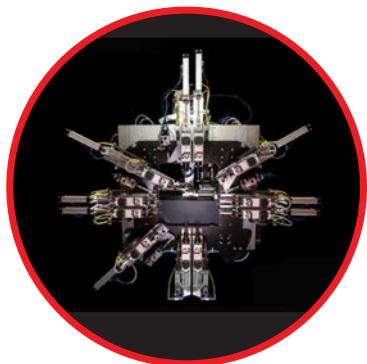
Centro de corte y mecanizado CNC de 4 ejes diseñado específicamente para fabricantes de ventanas y puertas que quieran **automatizar la producción en el departamento de Producciones Especiales**.

El sistema también dispone de un **sistema automático de alineación de perfiles** que, si la barra no es perfectamente lineal, la linealiza, permitiendo un procesamiento óptimo de la pieza.

Presentación

Máxima Versatilidad

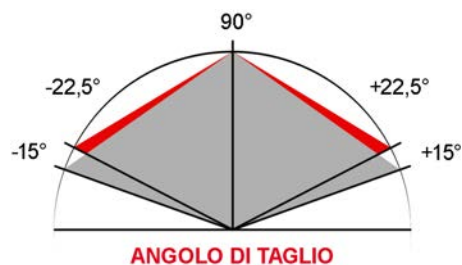
Se compone de un almacén automático de carga de barras que alimenta, a través de una pinza accionada por un motor lineal, un módulo de trabajo capaz de albergar **hasta 12 mandriles High Speed** (6 Standard) y **1 módulo de corte con 1 disco** ascendente que garantiza cortes con ángulos extremos e intermedios.



5 razones para elegir Fab Cut V

Innovar y Automatizar

1. Especialmente diseñado para **innovar y automatizar la producción en el departamento de Producciones Especiales**.
2. Permite obtener **cortes con ángulos extremos e intermedios**.
3. **Alta confiabilidad y precisión en el tiempo**.
4. **Alineación Automática del Perfil:** linealiza la barra no perfectamente recta permitiendo máxima precisión.
5. **Software de gestión de listas de producción:** permite optimizar el número de barras a utilizar; El operador solo tiene que cargar y descargar las piezas.



El Fab Cut V está equipado con un moderno software de gestión de listas de producción que permite la importación automática de listas de corte, permite optimizar la cantidad de barras a utilizar mientras se realiza un seguimiento del funcionamiento de la máquina y deja al operador solo con la tarea de cargar y descargar el material.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	15.520 mm
Ancho	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	3.600 Kg

Detalles

Potencia Instalada	14 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	180 NI/min
Presión Operativa Min.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Corte

Módulo de Corte

1 Disco Ø 550 mm con altísima precisión de corte en el tiempo de perfiles de PVC incluso con junta.

Movimiento Ascendente.

Rotación del ángulo de corte mediante motor brushless y lectura en banda magnética centesimal.

Mecanizados

Cortes a $-22,5^\circ$ / $+22,5^\circ$.

Módulo de Mecanizado

Estructura

6 Mandriles High Speed.

Mecanizados

Mecanizados, Agujeros Manilla Maniglia / Agujeros Cilindro, Ranura desagüe, Agujeros Bisagr, Robo para cerradura, Agujeros Ventilación, Marcado de cerraderos.

Todos los otros mecanizados posibles requeridos en perfiles de PVC.

Características Operativas

Rendimiento

Hasta 150 Cuadros / 8h*

*Dependiendo de los procesos y del tipo de perfil utilizado.

Operadores n.1

Módulo de Carga

Almacén de carga con máxima capacidad. de 10 barras. Sistema automático de carga de barras mediante correas. Pinza de perfil CNC de 2 ejes controlados movidos por motor lineal con guías prismáticas con lectura de posición mediante banda magnética centesimal.

Dimensiones Perfil Cargable Automáticamente

Longitud	500 / 6.500 mm
Ancho	40 / 130 mm
Altura	40 / 180 mm

Módulo de Descarga

Almacén de descarga con fotocélula de seguridad. Capacidad máxima de escape 15 20 piezas. Extractor automático de perfiles cortados sobre mesa motorizada accionada por correa.

Opcional

A pedido la máquina puede equiparse con:

Configuración con **6 mandriles adicionales**.

Opc. Recupera: permite reinsertar piezas en las listas de corte para recuperarlas tras errores de producción; una nueva lista de corte optimizada para estos.

Stats: software de análisis de datos de producción (muestra la sincronización de operaciones diaria, semanal, mensual y anual).

Mesa de descarga motorizada accionada por correa con salida por el lado opuesto a la carga.

Aspirador con 2 sacos.

Etiquetadora Manual.

Etiquetadora con aplicador automático de etiqueta.

Quinta rueda motorizada: permite ángulos de corte de -15° a $+15^\circ$.

Fly Optimizer: sistema automático de medición de restos de barras (permite reoptimizar la lista de producción para reutilizar las sobras de producción).

Solución personalizada para la adaptación de la máquina a perfiles con formas particulares (requiere análisis técnico).

Posibilidad de **predisposición para conexión** automática a uno o dos Centros de Atornillado ASG-E.

Transportador de virutas – Versión 1.000 o 2.000 mm.

Cabina insonorizada personalizada.

Sensores Rotura Herramienta.

Variantes Disponibles

Configuración para **corte y mecanizado de perfiles de aluminio.**