

FAB CUT V

Automatisches Schneid- und Bearbeitungszentrum

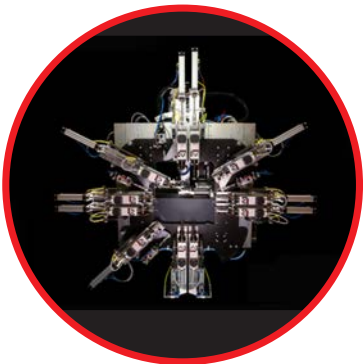
CNC-Bearbeitungs- und Schneidzentrum mit 4 gesteuerten Achsen, das speziell für Fenster- und Türenhersteller entwickelt wurde, welche die **Produktion in der Abteilung Sonderanfertigungen automatisieren möchten**.

Die Maschine ist außerdem mit einem **automatischen Profilausrichtungssystem** ausgestattet, das die Stange linearisiert, wenn sie nicht perfekt linear ist, und so die optimale Bearbeitung des Werkstücks ermöglicht.

Vorstellung

Höchste Vielseitigkeit

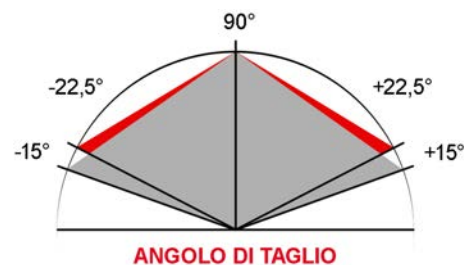
Es besteht aus einem automatischen Stangenlademagazin, das über eine von einem Linearmotor angetriebene Klemme ein Arbeitsmodul mit Platz für **bis zu 12 Spindeln High Speed** (Standard sind 6) und **1 Schneidmodul mit 1 aufsteigenden Klinge** versorgt, das Schnitte mit extremen und mittleren Winkeln gewährleistet.



5 Gründe für die Wahl des Fab Cut V

Innovieren und automatisieren

1. Entwickelt, **um die Herstellung in der Abteilung Sonderfertigungen zu erneuern und zu automatisieren**.
2. Ermöglicht das Schneiden von **extremen und mittleren Winkeln**.
3. **Sehr hohe Zuverlässigkeit und Genauigkeit im Laufe der Zeit**.
4. **Automatische Ausrichtung der Profile:** Richtet die Stangen gerade aus, wenn sie nicht perfekt gerade ist, und ermöglicht so höchste Präzision.
5. **Software zur Verwaltung der Produktionslisten:** Ermöglicht es, die Anzahl der zu verwendenden Stangen zu optimieren; der Bediener muss lediglich die Teile be- und entladen.



Fab Cut V ist mit einer modernen Software zur **Verwaltung von Produktionslisten** ausgestattet, die den automatischen Import von Schnittlisten und die Optimierung der Anzahl der zu verwendenden Stangen bei gleichzeitiger Überwachung des Maschinenbetriebs ermöglicht. Der Bediener muss lediglich das Material be- und entladen.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	15.520 mm
Breite	3.400 mm
Höhe	2.800 mm
Gewicht	3.600 Kg

Details

Installierte Leistung	14 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	180 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Schneidmodul

Struktur

1 Klinge Ø 550 mm für das hochpräzise Schneiden von PVC-Profilen auf Zeit, auch mit Dichtung. Aufsteigende Bewegung. Rotation des Schnittwinkels mittels bürstenlosem Motor und Ablesung auf zentesimalem Magnetband.

Bearbeitungen

Schnitte bei $-22,5^\circ$ / $+22,5^\circ$.

Bearbeitungsmodul

Struktur

6 Spindeln High Speed.

Bearbeitungen

Grifflöcher/Zylinderlöcher, Scharnierlöcher, Belüftungslöcher, Schlitze für den Kondensatabfluss, Schlüsselloch Markierung des Schließblechs. Alle anderen erforderlichen Bearbeitungen an PVC-Profilen.

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 150 Rahmen / 8 h*

*Abhängig von den Verarbeitungen und der Art des verwendeten Profils.

Bediener n. 1

Lademodul

Lademagazin mit einer maximalen Kapazität von 10 Stangen. Automatisches Stangenladesystem mittels Riemen. CNC-Profilgreifer mit 2 gesteuerten, durch einen Linearmotor bewegten Achsen mit Prismenführungen mit Positionsablesung über ein zentesimales Magnetband.

Abmessungen automatisch ladbares Profil

Länge	500 / 6.500 mm
Breite	40 / 130 mm
Höhe	40 / 180 mm

Entlademodul

Entlademagazin mit Sicherheitslichtschranke. Max. Entladekapazität 15 20 Stück. Automatischer Abzug der geschnittenen Profile auf motorisiertem Riemensch.

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Konfiguration mit **weiteren 6 Spindeln**.

Opt. Wiederherstellen: Ermöglicht das Wiedereinfügen von Teilen in die Zuschnittlisten, um nach Produktionsfehlern wiederhergestellt zu werden; eine neue, für sie optimierte Zuschnittliste.

Statistik: Software zur Analyse der Produktionsdaten (zeigt den täglichen, wöchentlichen, monatlichen und jährlichen Betrieb).

Motorisierter Entladetisch mit Riemen und Auslauf auf der gegenüberliegenden Seite der Beladung.

Absauger mit 2 Beuteln.

Manuelle Etikettiermaschine.

Etikettiermaschine mit automatischem Etikettenapplikator.

Motorisierter Drehkranz: Ermöglicht **Schnittwinkel von -15° bis $+15^\circ$.**

Fly Optimizer: Automatisches System zur Messung von Stangenresten (ermöglicht eine Neuoptimierung der Produktionsliste zur Wiederverwendung von Produktionsresten). **Kundenspezifischen Lösung für die Anpassung der Maschine an Profile mit besonderen Formen** (erfordert eine technische Analyse).

Möglichkeit zur **Vorbereitung für die automatische Anbindung** an ein oder zwei Anschraubzentren ASG-E.

Späneförderer - Version 1.000 oder 2.000 mm.

Kundenspezifische Schallschutzkabine.

Sensoren für Werkzeugbruch.

Verfügbare Varianten

Ausrüstung zum **Schneiden und Verarbeiten von Aluminiumprofilen.**