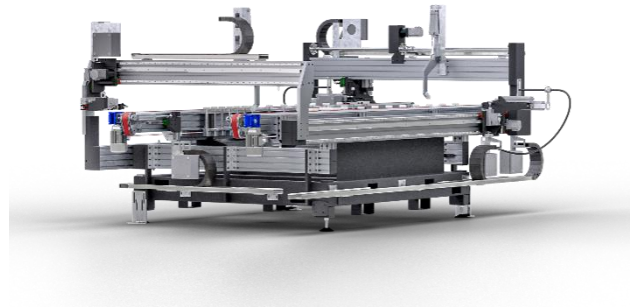
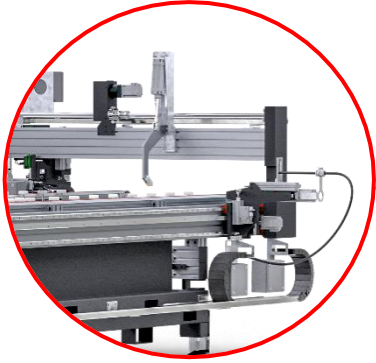


窗扇五金件组装平台

专为自动完成 PVC 门窗扇上五金件的安装与螺丝拧紧而设计制造的设备。

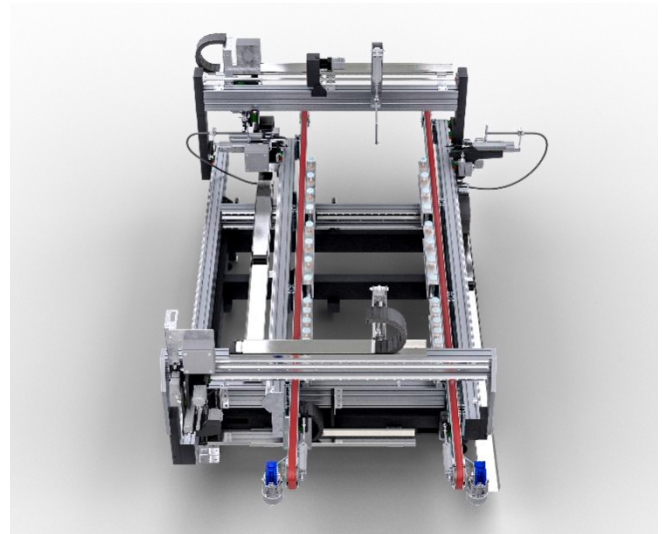
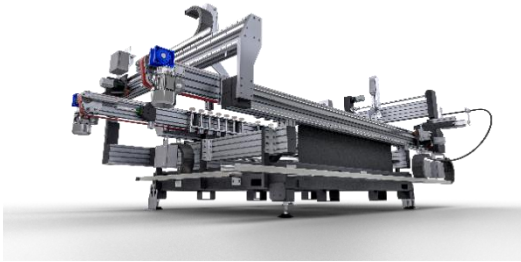
产品详情



超级速度和减少时间和成本

专为集成于自动化生产线而设计，由 2 至 3 个工位组成：带一或两个预备平台，可显示和指示五金件所在的库位；配备 4 个电动螺丝刀的结构，可将五金件固定在门扇的四个侧面，实现自动拧螺丝功能。

选择 Faz IV 的 5 个理由



创新与自动化

- ✓ **超快加工速度：**
每约 50 秒完成一个完整的门扇
- ✓ **不间断生产：**
在五金件拧紧同时预装下一个门扇
- ✓ 可通过自动化输送系统实现在线装载。
- ✓ **简单与直观的软件界面：**
无经验的操作员也可使用，由软件逐步指导
- ✓ 预备平台可以加工窗扇重叠组装

在五金件切割和预装后，门扇将会自动输送到拧紧工位而且操作员可以开始预装下一个窗扇。

该设备可以使用许多五金件类型，加工过程中可以挑选正确的五金件并且可以自动管控拧紧深度和扭力。

技术规格

标准预装平台尺寸+螺丝拧紧模块

长度	7.950 mm
宽度	3.000 mm
高度	2.510 mm
重量	6.000 Kg

能源消耗

功率	9 kW
电压	400 V
耗气量	500 NI/分钟
最低运作气压	7 bar

额外平台尺寸

长度	3.000 mm
宽度	2.000 mm
高度	2.510 mm
重量	1.580 Kg

运作属性

预备平台

结构

一或两个平台可预装五金件

工作清单

五金件预装和切割

螺丝拧紧平台

机构

配备 **4 个高速电动螺丝刀**，具有自动深度调节和螺丝选择功能。

工作清单

螺丝拧紧

机械参数

性能

可生产 50 秒/扇*

* 根据配置、五金件和型材尺寸

所需的操作员

1 或 2 个

自动模式可加工的扇尺寸

最大	2.700 x 1.500 mm
最小	350 x 350 mm

可加工的型材厚度

最大	130 mm
最小	50 mm

可选项和配置

根据要求可以选配以下的功能

五金件软件配置，根据所需要加工的窗户类型

使用特殊或非标五金件的套装

预组装平台上可加装STULP窗户系列的夹具套装

可选配水平出口或自动垂直式出口