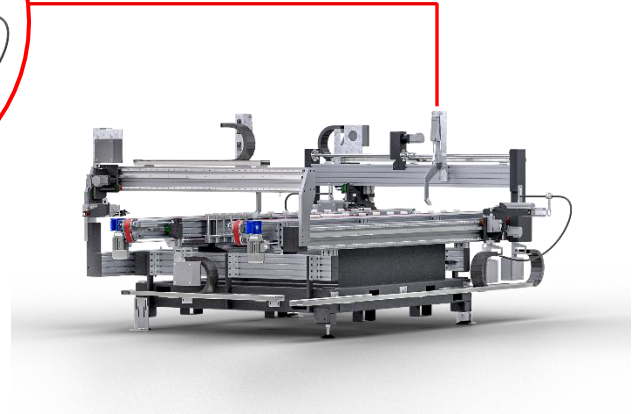
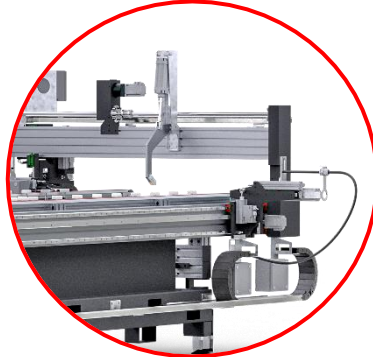


하드웨어 자동 조립 테이블

PVC 창호 샤시 제품에 사용되는 하드웨어 자동 조립 및 체결 장치.

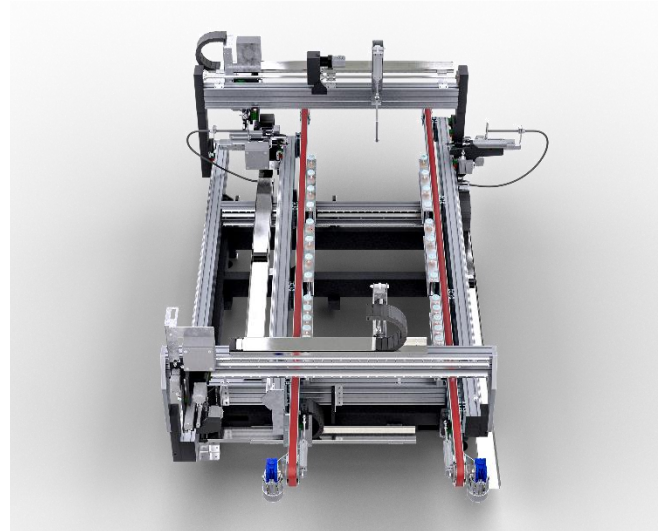
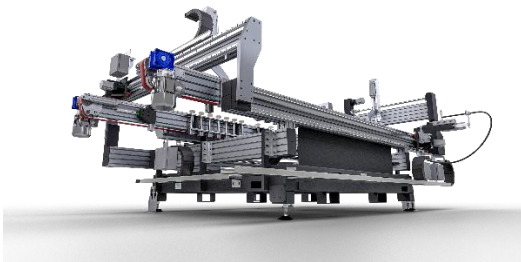
소개



스피드 및 비용절감

자동생산라인과 연동하여 사용 가능.
조립에 필요한 하드웨어의 위치 및 조립 안내 테이블;
4 개의 스크류 스피너를 통한 샤시 4 면 하드웨어 자동 체결.

Faz IV 를 선택 할 5 가지 이유



혁신 그리고 자동화

- ✓ 매우 빠른 작업 속도: 샤시 조립 속도 약 50 초.
- ✓ 논스탑 생산:
하드웨어 체결이 진행 되는 동안, 다음 프레임에 대한 사전 조립 진행 가능.
- ✓ 자동 로지스틱 시스템에 연결 가능.
- ✓ 하드웨어 조립에 대해 쉽고 직관적인 안내로 초보자도 사용 가능.
- ✓ 다양한 종류의 샤시를 위한 사전 조립 테이블

용접이 완료 된 샤시에 하드웨어 삽입 후, 자동으로 체결스테이션으로 이동 한 뒤 조립이 시작 됩니다. 그리고 작업자는 바로 다음 샤시 제품에 대한 사전 조립을 이어서 시작할 수 있습니다.

스크류 체결시스템은 자동으로 2 개 이상의 여러 스크류를 사용 할 수 있으며, 이는 하드웨어 종류 및 작업범위에 따라 자동 적용 됩니다.

장비 사양

사이즈(사전조립테이블+자동체결시스템)

길이	7.950 mm
폭	3.000 mm
높이	2.510 mm
무게	6.000 Kg

기타

공급전력	9 Kw
공급전압	400 V
공급 에어 유량	500 NI/min
공급 에어 압력	7 bar

사이즈 (추가 사전조립 테이블)

길이	3.000 mm
폭	2.000 mm
높이	2.510 mm
무게	1.580 Kg

장비 구성

사전 조립 테이블

구성

1~2 개의 하드웨어 조립 테이블.

작업

하드웨어 절단 및 삽입.

체결 테이블

구성

4 개의 고속 스피들로 구성 된 자동 스크류잉 시스템

작업

스크류잉 체결.

기술 사양

생산 성능

샤시 1 개 조립 시, 최대 50 초*.

* 프로파일 타입, 사이즈 및 하드웨어에 따라 다를 수 있음.

작업인원

1 ~ 2

작업 가능 사이즈

최대	2.700 x 1.500 mm
최소	350 x 350 mm

작업 가능 프로파일 폭

최대	130 mm
최소	50 mm

옵션 사양

적용 가능한 옵션 목록:

창호 타입에 따른 하드웨어 프로그래밍.

양개 창호 제작 시, 조립테이블 내 클램프 유닛

다양한 사이즈 및 특수 형상에 대한 스크류 적용

수평방식 또는 수직방식의 언로딩 스테이션.