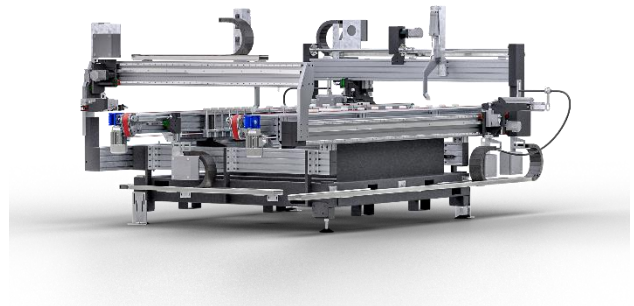
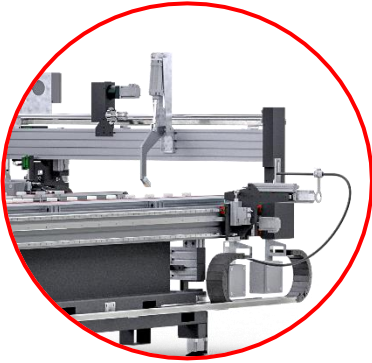


Banc d'assemblage du matériel

Banc conçu et construit pour réaliser l'assemblage et le vissage automatisés de la quincaillerie sur les châssis de fenêtres en PVC.

Présentation

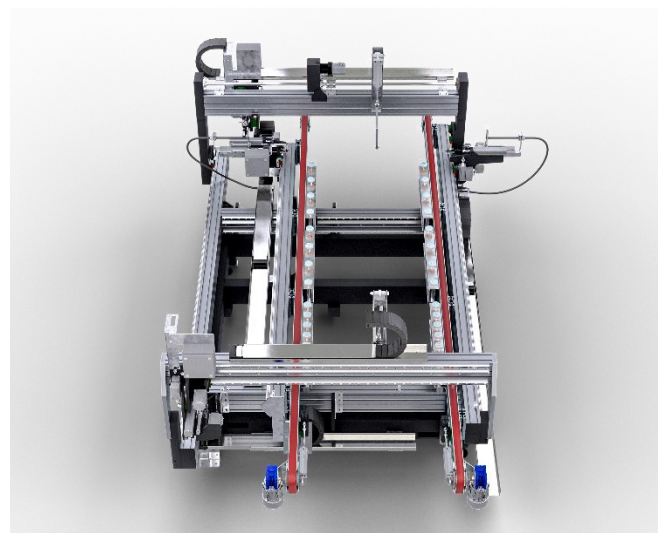
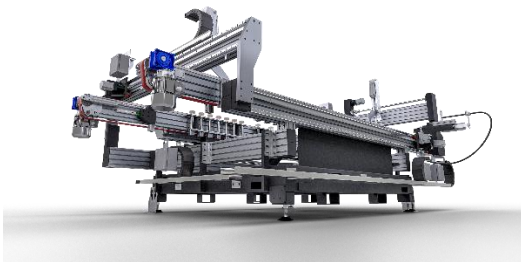


Rapidité et réduction des coûts

Préparé pour être inséré dans une ligne de production automatisée, il se compose de 2 ou 3 stations:

. le(s) **tableau(x) de préparation** qui montre(nt) les éléments à assembler et indique(nt) le compartiment dans lequel ils se trouvent ; la **table de vissage automatique** où, grâce à un portique à 4 visseuses, la quincaillerie est fixée sur les quatre côtés de l'ouvrant.

5 raisons pour choisir Faz IV



Innover et automatiser

- ✓ **Vitesse d'exécution** très élevée:
Production d'un vantail fini toutes les 50 secondes environ.
- ✓ **Production non-stop:**
Pendant que les composants matériels sont vissés, le cadre suivant peut déjà être pré-assemblé.
- ✓ **Possibilité d'insertion en ligne** grâce à des systèmes de transport automatisés.
- ✓ **Interface graphique simple et intuitive** : Guide même l'opérateur inexpérimenté dans le choix du matériel.
- ✓ **Le banc de prémontage** est préparé pour l'assemblage de l'ouvrant de remplacement de la feuillure.

Les données, images et informations sont fournies à des fins publicitaires. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Une fois la quincaillerie coupée et positionnée, **le cadre pré-assemblé est automatiquement transporté vers la station de vissage** et l'opérateur peut **simultanément commencer le pré-assemblage de l'ouvrant suivant**.

Le système peut **gérer automatiquement 2 ou plusieurs types de vis** différents, en sélectionnant la vis correspondante en fonction du type de matériel, et est équipé d'un régulateur automatique de la profondeur de la vis.

Spécifications

Dimensions banc standard pré-monté + portique de vissage

Longueur	7.950 mm
Largeur	3.000 mm
Hauteur	2.510 mm
Poids	6.000 Kg

Détails

Puissance installée	9 Kw
Puissance	400 V
Consommation d' Air	500 NI/min
Pression d' Exercice Min.	7 bar

Dimensions supplémentaires du banc

Longueur	3.000 mm
Largeur	2.000 mm
Hauteur	2.510 mm
Poids	1.580 Kg

Caractéristiques opérationnelles

Banc de préparation

Structure

Un ou deux bancs pour l'insertion du matériel.

Usinages

Positionnement et coupe du matériel.

Table de boulonnage

Structure

Portail avec 4 tournevis à *grande vitesse* avec *réglage automatique de la profondeur de vissage et sélection automatique des vis*.

Usinages

Vissage

Caractéristiques techniques

Performance

Jusqu'à 50 sec par vantail*.

* Dépend du type de profil, des dimensions et du matériau utilisé.

Opérateurs

1 ou 2

Dimensions du Vantail Usinable en Automatique

Maximum	2.700 x 1.500 mm
Minimum	350 x 350 mm

Largeur Profil Usinable

Maximum	130 mm
Minimum	50 mm

Optionnel

Sur demande, le système peut être équipé de

Programmation du matériel en fonction des types de fenêtres.

Groupe de mors pour le montage du stulp sur table de préparation de la quincaillerie.

Les données, images et informations sont fournies à des fins publicitaires. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Variante pour **l'utilisation de vis de tailles différentes et de dimensions spéciales**.

Possibilité d'une station de sortie horizontale ou avec verticalisation automatique.