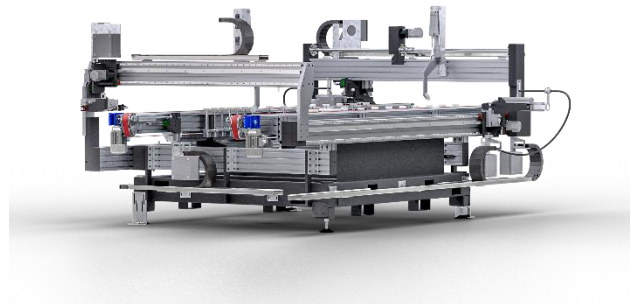
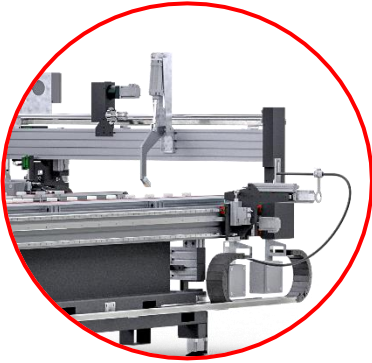


## Stół do montażu okuć

Stół zaprojektowany i skonstruowany do automatycznego montażu i przykręcania okuć do skrzydeł okiennych z PVC.

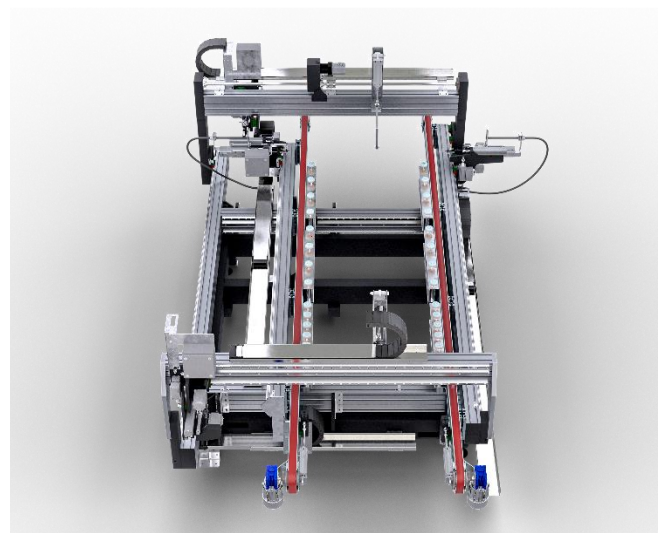
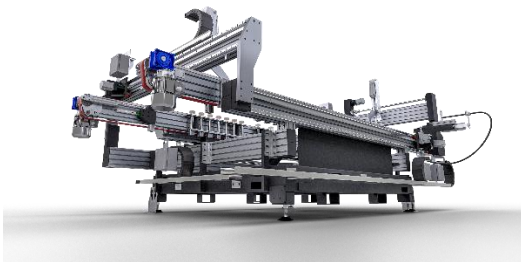
### Prezentacja



### Prędkość oraz oszczędność czasu i kosztów

Przystosowane do wbudowania do zautomatyzowanej linii produkcyjnej, składa się z 2 lub 3 stanowisk: stół lub stoły przygotowawcze, na których układane są elementy do montażu i które wskazują przegrodę, do której należy je wprowadzić; automatyczny stół do wkręcania, gdzie za pomocą portalu z 4 wkrętarkami, okucia będą mocowane na wszystkich czterech stronach skrzydła.

### 5 powodów, dla których warto wybrać Faz IV



### Innowacyjność i automatyzacja

- ✓ **Nadzwyczaj wysoka prędkość wykonania**  
Produkcja jednego skrzydła w około 50 sekund.
- ✓ **Produkcja non stop:**  
W czasie przykręcania elementów okuć, kolejny panel może być już wstępnie montowany.
- ✓ **Możliwość włączenia do linii produkcyjnej** j dzięki zautomatyzowanym systemom transportowym.
- ✓ **Prosty i intuicyjny interfejs graficzny:**  
Pomaga on nawet niedoświadczonemu operatorowi w wyborze okuć.
- ✓ **Stół wstępnego montażu** jest przystosowany do składania skrzydeł z ruchomym słupkiem.

Po przecięciu i ułożeniu okuć, **wstępnie zmontowany panel jest automatycznie transportowany do stanowiska wkręcania**, a operator **może jednocześnie rozpocząć wstępny montaż kolejnego skrzydła**.

Instalacja może automatycznie **zarządzać 2 lub kilkoma różnymi typami wkrętów**, wybierając odpowiedni w zależności od typu okuć. Ponadto wyposażono ją w automatyczny regulator głębokości wkręcania.

## Specyfikacje

### Standardowe wymiary stołu do wstępnego montażu + portal wkręcający

Długość	7.950 mm
Szerokość	3.000 mm
Wysokość	2.510 mm
Masa	6.000 kg

### Wymiary dodatkowego stołu

Długość	3.000 mm
Szerokość	2.000 mm
Wysokość	2.510 mm
Masa	1.580 Kg

### Szczegóły

Moc zainstalowana	9 kW
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	500 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

## Charakterystyka techniczna

### Stół przygotowawczy

#### Konstrukcja

Jeden lub dwa stoły do wstawiania elementów okuć.

#### Obróbki

Pozycjonowanie i cięcie okuć.

### Stół do wkręcania

#### Konstrukcja

Portal z 4 wkrętarkami *High Speed* z *Automatyczną regulacją głębokości wkręcania* i z *Automatycznym wyborem wkręta*.

#### Obróbki

Wkręcanie.

## Charakterystyka techniczna

### Osiągi

Do 50 sek. na skrzydło\*.

\* Zależy od rodzaju profilu, wymiarów i zastosowanych okuć.

#### Operatorzy

1 lub 2

### Wymiary skrzydła wykonywanego w trybie automatycznym

Maksymalne	2.700 x 1.500 mm
Minimalne	350 x 350 mm

### Szerokość wykonywanego profilu

Maksymalne	130 mm
Minimalne	50 mm

## Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

**Programowanie okuć** w zależności od typu okien.

Zespół imadeł do montażu stulpa na stole do przygotowania okuć.

Wariant umożliwiający **zastosowanie wkrętów o różnych rozmiarach i specjalnych wymiarach**.

Możliwość dostarczenia poziomej stacji wyjściowej lub z automatyczną pionizacją.