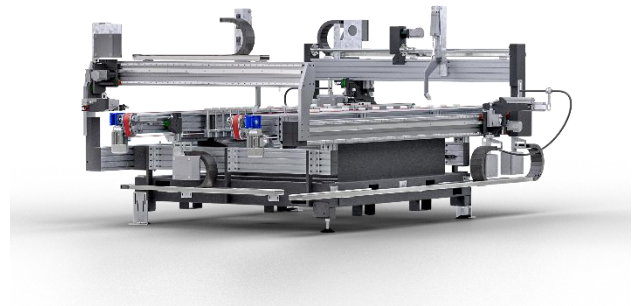
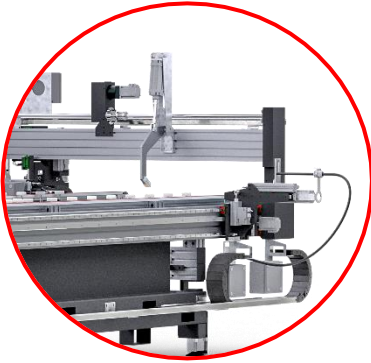


Banco Para Montaje De Herraje

Banco diseñado y construido para llevar a cabo el montaje y atornillado del herraje en las hojas de ventanas de PVC de manera automatizada.

Presentación

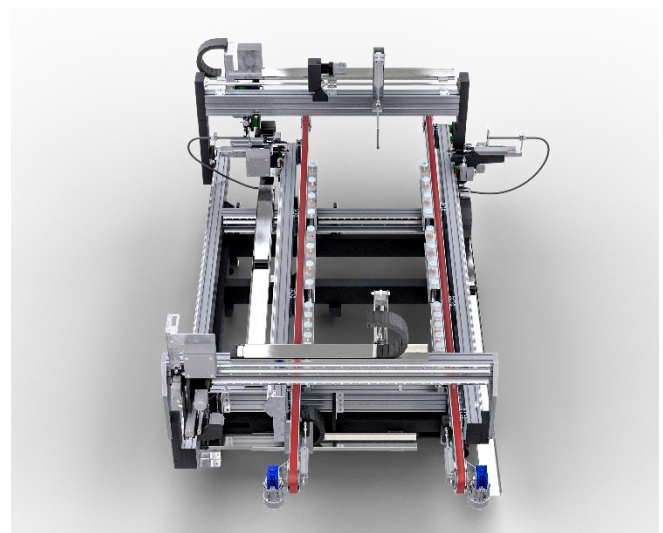
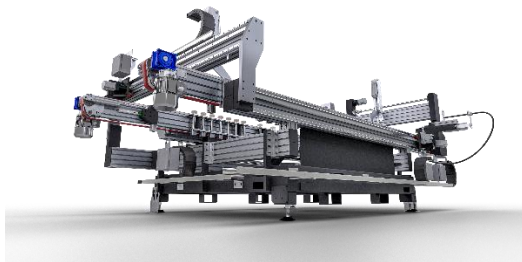


Velocidad y Ahorro de Tiempo y Costo

Diseñado para ser insertado en una línea de producción automatizada, consta de 2 o 3 estaciones:

El/los banco(s) de preparación que muestran los elementos a montar e indican el compartimento en el que se encuentran, y la mesa de atornillado automático donde, gracias a un portal con 4 atornilladores, se fijan los herrajes en los cuatro lados de la hoja.

5 razones para elegir el FAZ IV



Innovar y Automatizar

- ✓ **Alta velocidad de ejecución:**
Producción de una hoja acabada aproximadamente cada 50 segundos.
- ✓ **Producción Ininterrumpida:**
Mientras se atornillan los componentes de herraje, el siguiente cuadro ya se puede premontar.
- ✓ **Posibilidad de conexión en la línea de producción** gracias a los sistemas de encasillamiento automatizados.
- ✓ **Interfaz gráfica simple y intuitiva:**
Guía incluso al operador inexperto en la elección del herraje.
- ✓ El **banco de premontaje** está preparado para el montaje de la hoja de superposición de batiente.

Una vez que el herraje se ha cortado y colocado, **el cuadro premontado se transporta automáticamente a la estación de atornillado** y el operador **puede comenzar simultáneamente el premontaje de la siguiente hoja.**

El sistema puede **gestionar automáticamente 2 o más tipos diferentes de tornillos**, seleccionando el correspondiente según el tipo de herraje y está equipado con un regulador automático de profundidad de atornillado.

Especificaciones

Dimensiones estándar del banco de premontaje + portal de atornillado

Longitud	7.950 mm
Ancho	3.000 mm
Altura	2.510 mm
Peso	6.000 Kg

Detalles

Potencia Instalada	9 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	500 NI/min
Presión Operacional Min.	7 bar

Dimensiones banco adicional

Longitud	3.000 mm
Ancho	2.000 mm
Altura	2.510 mm
Peso	1.580 Kg

Características Operativas

Banco de Preparación

Estructura

Uno o dos bancos para insertar elementos de herrajes.

Mecanizados

Posicionamiento y corte del herraje.

Mesa de Atornillado

Estructura

Portal con 4 atornilladores *High Speed* con regulador automático de profundidad de atornillado y selección automática de tornillos

Mecanizados

Atornillado.

Características Técnicas

Rendimiento

Hasta 50 seg por hoja*.

* Depende del tipo de perfil, dimensiones y herrajes utilizados.

Operadores 1 o 2

Dimensiones Hoja Mecanizable Automáticamente

Máxima	2.700 x 1.500 mm
Mínima	350 x 350 mm

Ancho Perfil Mecanizable

Máximo	130 mm
Mínimo	50 mm

Opcional

A pedido, la máquina puede equiparse con:

Programación del herraje según los tipos de ventanas.

Grupo de mordazas para montaje de stulp sobre mesa de preparación de herrajes.

Variante para el **uso de tornillos con diferentes tamaños y con tamaños particulares.**

Posibilidad de proporcionar una estación de salida horizontal o con verticalización automática.