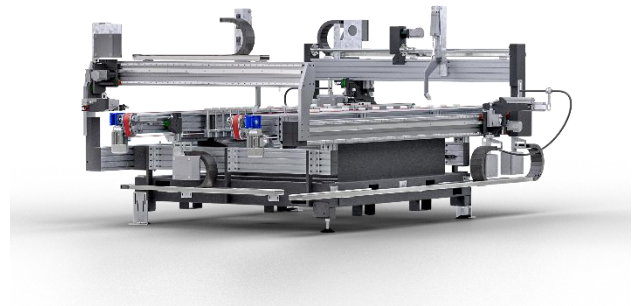
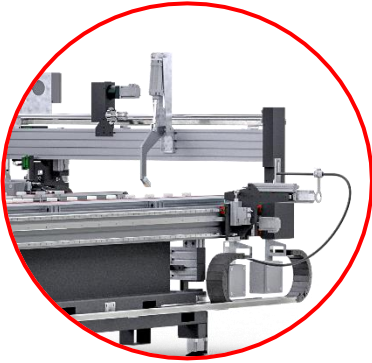


Werkbank zur Montage von Beschlägen

Werkbank für die **automatisierte Montage und Verschraubung von Beschlägen** an PVC-Fensterflügeln entworfen und gebaut.

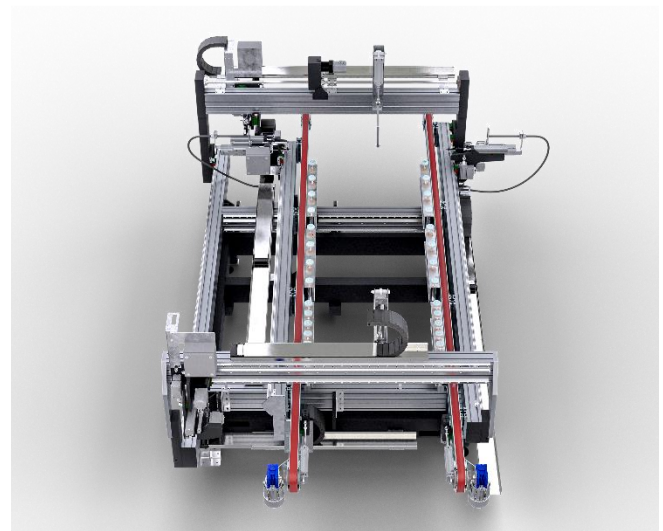
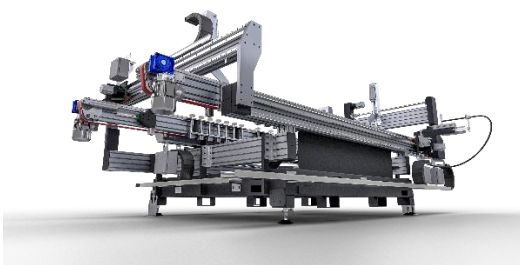
Vorstellung



Geschwindigkeit, Zeit- und Kostenersparnis

Vorbereitet für den **Einbau in eine automatisierte Produktionslinie**, besteht sie aus **2 oder 3 Stationen**: der oder die **Vorbereitungsbänke**, welche die zu montierenden Elemente zeigen und das Fach angeben, in dem sie sich befinden; der **automatische Verschraubungstisch**, auf dem dank **eines Portals mit 4 Schraubenziehern** die **Beschlägen auf allen vier Seiten des Flügels** befestigt werden.

5 Gründe für die Auswahl von Faz IV



Innovieren und automatisieren

- ✓ **Sehr hohe Ausführungsgeschwindigkeit:**
Produktion eines fertigen Flügels etwa alle 50 Sekunden.
- ✓ **Produktion ohne Unterbrechung:**
Während die Beschlagteile eingeschraubt werden, kann der nächste Rahmen bereits vormontiert werden.
- ✓ Dank automatischer Transportsysteme ist **ein in Linien-Einbau** möglich.
- ✓ **Einfache, intuitive grafische Benutzeroberfläche:**
Leitet selbst den unerfahrenen Bediener bei der Auswahl der Beschläge.
- ✓ Die **Vormontagebank** ist für die Montage des gefälzten Flügels vorbereitet.

Sobald die Beschläge zugeschnitten und positioniert sind, wird der **vormontierte Rahmen automatisch zur Schraubstation** transportiert und der Bediener **kann gleichzeitig mit der Vormontage des nächsten Flügels beginnen**.

Das System kann **automatisch 2 oder mehr verschiedene Schraubentypen verwalten** und je nach Art des Beschlags die entsprechende Beschläge auswählen. Es ist mit einem automatischen Schraubtiefenregler ausgestattet.

Spezifikationen

Abmessungen der Standard-Vormontagebank + Schraubportal

Länge	7950 mm
Breite	3.000 mm
Höhe	2510 mm
Gewicht	6.000 Kg

Details

Installierte Leistung	9 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	500 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Abmessungen zusätzliche Werkbank

Länge	3000 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2510 mm
Gewicht	1.580 Kg

Betriebseigenschaften

Vorbereitungsbank

Struktur

Eine oder zwei Werkbänke zum Einsetzen der Beschläge.

Bearbeitungen

Positionierung und Zuschnitt der Beschläge.

Schraubtisch

Struktur

Portal mit 4 *Hochgeschwindigkeitsschraubendrehern* mit *automatischer Schraubtiefenregelung* und *automatischer Schraubenauswahl*.

Bearbeitungen

Verschraubung.

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 50 Sekunden pro Flügel*.

* Abhängig vom Profiltyp, den Abmessungen und den verwendeten Beschlägen.

Bediener 1 oder 2

Abmessungen des automatisch zu bearbeitenden Flügels

Maximum	2.700 x 1.500 mm
Minumum	350 x 350 mm

Bearbeitbare Profilbreite

Maximum	130 mm
Minumum	50 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Programmierung der Beschläge je nach Fenstertyp.

Spannvorrichtung zum Montieren von Stulp auf dem Beschläge-Vorbereitungstisch.

Variante für **die Verwendung von Schrauben mit unterschiedlichen Größen und Sondermaßen**.

Möglichkeit einer horizontalen Ausgangsstation oder mit automatischer Vertikalisierung.