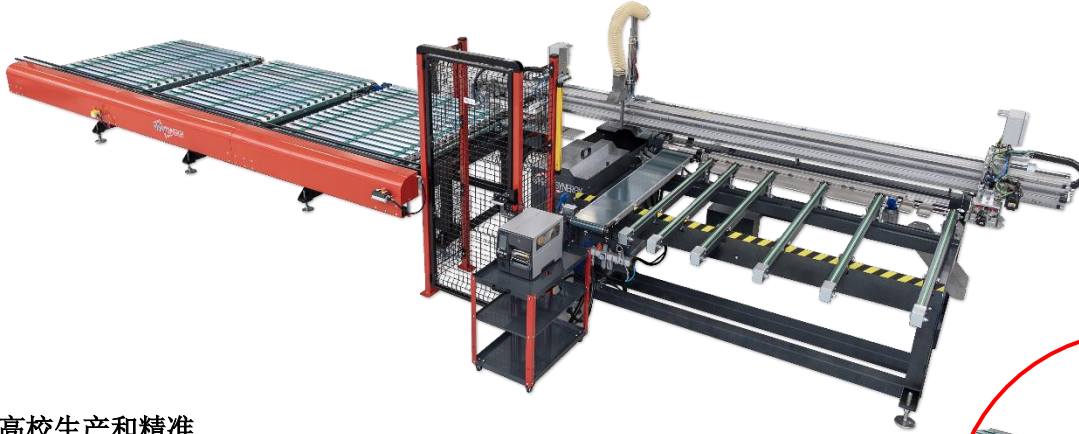


PVC玻璃胶条切割中心

PVC 玻璃胶条切割中心，采用受控轴向切割技术。

该设备采用极其坚固可靠的钢铝结构，是一款自动化系统，可通过受控轴运动快速、自动地将玻璃隔断按所需长度切割。

产品详情



高校生产和精准

GBA 200配备有固定45°倾斜的移动式切割推车，装有一套切割刀具，包括两把 $\varnothing 200\text{mm}$ 的主刀片和两把 $\varnothing 98\text{mm}$ 的副刀片，适用于玻璃夹持器端部的修整。此外，还可实现工件夹持器的垂直定位。由于工作序列已实现自动化，操作员仅需负责将玻璃夹持杆对装入料斗，并按顺序从卸料台取出成品工件。



选择 GBA 200 的 5 个理由

超级先进方案

- ✓ **切割流程全自动控制**
- ✓ **切割效果高速度和高质量:** 由刀片旋转高速度保证
- ✓ **超高灵活性:** 如需要加工新玻璃胶条，不需要更换硬件“模具”，仅需要加在软件程序里。
- ✓ **超高精准度:** 最现代的玻璃胶条夹具系统，模拟胶条组装环境并确保紧密的角度切割
- ✓ **吸尘系统:** 清除碎屑和杂物，保持工作区域畅通无阻。



该设备专为同时切割两块相同长度的胶条而设计，具有通用夹具和数控轴，适用于大多数类型的玻璃胶条，并配备4个气动垂直夹爪。

该夹具系统的设计旨在沿纵向对玻璃胶条进行张紧，以避免切割过程中产生振动和弯曲：这模拟了带有玻璃的最终安装状态，因此型材在切割时的尺寸与安装到窗户上的精确尺寸完全一致。

得益于GRAF Synergy研发的现代软件，可自动设置每个胶条预设的最佳进给和加工参数；只需在显示屏上选择要切割的胶条即可。

此外，GBA 200还具备极高的灵活性，可轻松添加新胶条，只需在程序中进行调整，无需对取料夹具进行任何改动。

为清除所有废料并保持工作区域畅通无阻，该机器最终配备了强大的吸尘系统。

技术规格

尺寸

长度	10.000 mm
宽度	2.500 mm
高度	1.300 mm
重量	800 Kg

能源消耗

功率	8 kW (+ 吸尘系统 1,1 kW)
电压	400 V 三相
耗气量	100 NI/分钟
运作气压	7 bar

运作属性

产品组成

切割模块

2个 Ø200mm 主刀片适于 PVC
2个 Ø98 mm 辅助刀片

工作清单

切割 PVC 玻璃胶条

技术参数

性能

全自动模式

所需操作员 仅为上料和卸料工作

可切割胶条尺寸

最大高度 35 mm 最小高度 15 mm

最大宽度 45 mm 最小宽度 18 mm

可选项和配置

根据需求可以配置以下功能:

玻璃胶条90°切割刀片

专用玻璃胶条自动上料平台