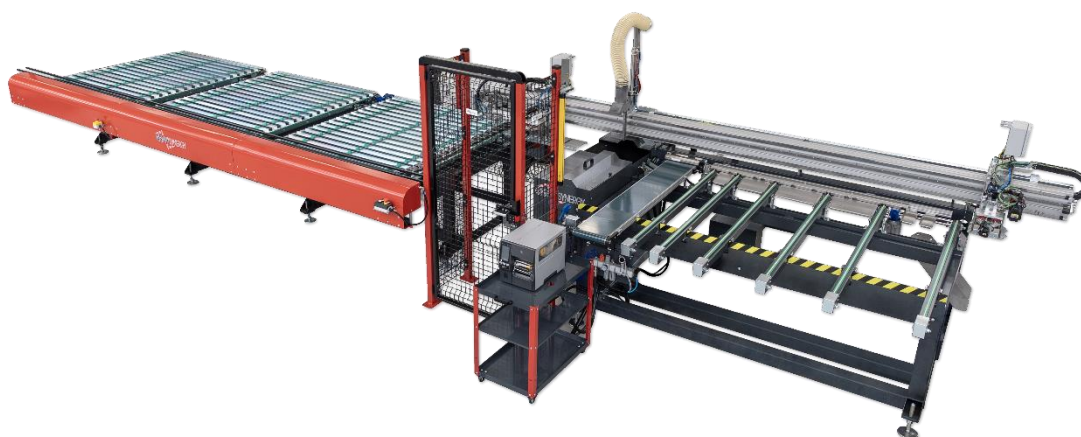


Centre de coupe pour parcloles en PVC

Centre de découpe à axe contrôlé **pour la découpe de parcloles** en PVC.

Réalisé avec une structure **extrêmement robuste et fiable** en acier et en aluminium, il s'agit d'un système automatisé qui permet de découper très rapidement et automatiquement les parcloles à la longueur voulue grâce à des mouvements d'axes contrôlés.

Présentation



Productivité et précision

Doté d'un **chariot de coupe mobile avec une inclinaison fixe de 45°**, le GBA 200 est équipé d'un jeu de coupe composé de **2 lames principales de Ø 200 mm et de 2 lames secondaires de Ø 98 mm** adaptées à la coupe des extrémités du pied de montage des parcloles.

Le **réglage vertical de la butée de la pièce** est également **possible**. Grâce à l'automatisation de la séquence de travail, l'intervention de l'opérateur n'est nécessaire que pour le chargement de la paire de barres de vitrage et le ramassage des pièces finies en séquence, rassemblées dans la table de déchargement.



5 raisons pour choisir la GBA 200

Des solutions d'avant-garde

- ✓ **Gestion entièrement automatisée de la coupe.**
- ✓ **Qualité et vitesse de coupe élevées** : grâce à la vitesse de rotation élevée de la lame.
- ✓ **Grande flexibilité** : pour l'insertion de nouvelles parcloles, vous n'êtes pas lié à la forme des cales ; elles doivent seulement être ajoutées dans la programmation.
- ✓ **Haute précision**: système moderne de préhension des parcloles qui simule l'assemblage final et permet une correspondance parfaite des coupes dans les angles ajustés.
- ✓ **Système d'aspiration** :
Élimine les copeaux et maintient la zone de travail libre de toute obstruction.



L'unité, **conçue pour couper 2 pièces de même longueur en même temps**, est équipée de **cales universels avec des axes à commande numérique** adaptés à la plupart des types de parcloles, et de 4 pinces verticales pneumatiques.

Le système de préhension est conçu pour tendre **la parclose longitudinalement afin d'éviter les vibrations et les flexions lors de la coupe : cela simule l'installation finale avec la présence du verre, de sorte que** les profils sont coupés avec exactement la même préhension que lorsqu'ils seront installés sur la fenêtre.

Grâce au logiciel moderne conçu par GRAF Synergy, il est possible de **régler automatiquement les paramètres optimaux de prise et de traitement prédéfinis pour chaque profil** ; il suffit de sélectionner le profil à découper sur l'écran.

La GBA 200 permet également une incroyable flexibilité dans l'ajout de nouveaux profils, qu'il suffit d'ajouter en programmation sans avoir à intervenir sur les **cales**.

Pour éliminer tous les déchets et maintenir la zone de travail libre de toute obstruction, la machine est enfin équipée d'un **puissant système d'aspiration**.

Spécifications

Dimensions indicatives

Longueur	10.000 mm
Largeur	2.500 mm
Hauteur	1.300 mm
Poids	800 Kg

Détails

Puissance	8 kW (+ aspirateur 1,1 kW)
Puissance	400 V triphasé
Consommation Air par Cycle	100 NI/min.
Pression d' Exercice	7 bar

Composition

Système

2 Lames principales Ø 200 mm adaptées au PVC.
2 Lames secondaires Ø 98 mm.

Usinages

Coupe de parcloles en PVC.

Caractéristiques techniques

Performance

Fonctionnement automatique

Opérateurs seulement pour chargement et déchargement

Dimensions Profil à couper

Hauteur max 35 mm min 15 mm

Largeur max 45 mm min 18 mm

Optionnel

Options disponibles:

Lames à 90° pour la coupe des parcloles.

Chargement automatique des barres de parclose pour maximiser la productivité.