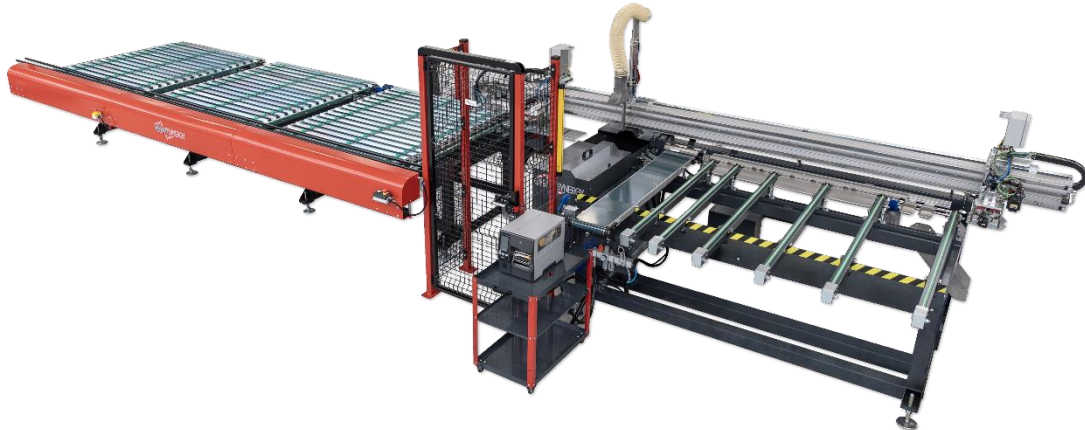


Centrum tnące do listew przyszybowych z PVC

Centrum tnące ze sterowanymi osiami do cięcia listew przyszybowych z PVC.

Wyposażona w **nadzwyczaj solidną i niezawodną** konstrukcję ze stali i aluminium, maszyna stanowi zautomatyzowany system umożliwiający bardzo szybkie i automatyczne cięcie listew przyszybowych do wymaganej długości za pomocą ruchów sterowanych osi.

Prezentacja



Wydajność i precyzja

Wyposażona w **ruchomą karetkę tnącą o stałym nachyleniu pod kątem 45°**, GBA 200 jest wyposażona w zestaw tnący złożony z **2 noży głównych o średnicy Ø 200 mm** i **2 noży pomocniczych o średnicy Ø 98 mm**, przeznaczonych do przycinania końców stopki mocowania listwy przyszybowej.

Możliwa jest również regulacja pionowa ogranicznika elementu. Dzięki zautomatyzowaniu sekwencji roboczej interwencja operatora jest wymagana jedynie do załadunku pary listew przyszybowych i pobierania ciętych elementów zebranych na stole rozładowniczym.



5 powodów, dla których warto wybrać GBA 200

Awangardowe rozwiązania

- ✓ **Całkowicie zautomatyzowane zarządzanie cięciem.**
- ✓ **Wysoka jakość i szybkość cięcia:** Dzięki dużej prędkości obrotowej noży.
- ✓ **Wysoka elastyczność:** Przy wprowadzaniu nowych listew przyszybowych nie istnieje ograniczenie kształtem przeciwprofilu; wystarczy tylko dodać je w programie.
- ✓ **Wysoka dokładność:** Nowoczesny system chwytania listew przyszybowych symulujący końcowy montaż i umożliwiający osiągnięcie idealnego dopasowania cięć na montowanych narożach.
- ✓ **System odciągowy:** Usuwa wióry i odpady oraz utrzymuje obszar roboczy wolny od zatorów.



Jednostka, **zbudowana do jednoczesnego cięcia 2 elementów o tej samej długości**, charakteryzuje się obecnością **uniwersalnych przeciwprofilu chwytających z osiami sterowanymi numerycznie** dostosowanych do większości rodzajów listew przyszybowych oraz obecnością 4 pionowych imadeł pneumatycznych.

System chwytający został zaprojektowany w taki sposób, aby **uzyskać naprężenie wzdłużne listwy przyszybowej unikając drgań i ugięć podczas cięcia: symuluje w ten sposób końcowy montaż w obecności szyby, w związku z czym profile są cięte dokładnie w takiej samej pozycji, w jakiej zostaną zainstalowane w oknie.**

Dzięki nowoczesnemu oprogramowaniu opracowanemu przez GRAF Synergy, możliwe jest **automatyczne ustawianie optymalnych parametrów chwytu i obróbki wstępnie wprowadzonych dla każdego profilu**; cięty profil wystarczy zaznaczyć na wyświetlaczu.

GBA 200 umożliwia również niewiarygodną elastyczność w dodawaniu nowych profili, które wystarczy tylko dodać podczas programowania, bez konieczności ingerencji w **przeciwprofile chwytające**.

Do usuwania wszystkich odpadów i utrzymania w czystości obszaru roboczego maszyna jest również wyposażona w **system odciągowy o dużej mocy**.

Specyfikacje

Wymiary orientacyjne

Długość	10.000 mm
Szerokość	2.500 mm
Wysokość	1.300 mm
Masa	800 Kg

Szczegóły

Moc	8 kW (+ odciąg 1,1 kW)
Zasilanie	400 V trójfazowe
Zużycie powietrza na cykl	100 NI/min.
Ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka robocza

Układ

System

2 noże główne Ø 200 mm do PVC.
2 noże pomocnicze Ø 98 mm.

Obróbki

Cięcie listew przyszybowych z PVC.

Charakterystyka techniczna

Osiągi

Funkcjonowanie automatyczne

Operatorzy tylko do załadunku i rozładunku

Wymiary ciętego profilu

Wysokość maks. 35 mm min 15 mm

Szerokość maks. 45 mm min 18 mm

Opcjonalnie

Dostępne opcje dodatkowe:

Ostrza pod kątem 90° do cięcia listew przyszybowych.

Automatyczne podawanie listew przyszybowych w celu maksymalizacji wydajności.