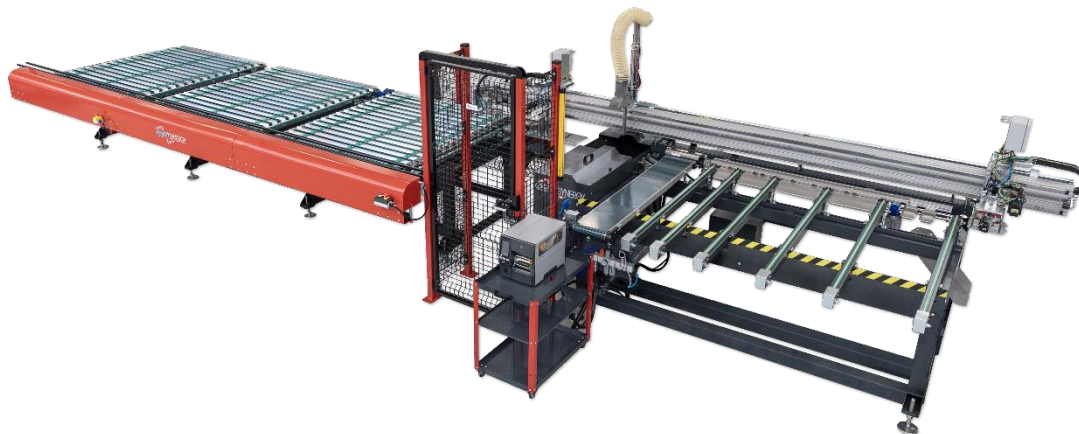


Centro de corte para junquillos de PVC

Centro de corte con ejes controlados para el **corte de junquillos** de PVC.

Realizado con una estructura de acero y aluminio **extremadamente robusta y fiable**, es un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y automática a la longitud necesaria mediante movimientos de ejes controlados.

Presentación



Productividad y Precisión

Equipada con un **carro de corte móvil con inclinación fija de 45°**, la GBA 200 está equipada con un juego de corte compuesto por **2 cuchillas principales de Ø 200 mm** y **2 cuchillas secundarias de Ø 98 mm** adecuadas para recortar los extremos del pie de fijación del junquillo.

También es **posible el ajuste vertical del tope portapiezas**. Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, la intervención del operador sólo es necesaria para cargar el par de barras de junquillos y recoger en secuencia las piezas terminadas recogidas en la mesa de descarga.



5 razones para elegir la GBA 200

Soluciones de vanguardia

- ✓ **Gestión de corte totalmente automatizada.**
- ✓ **Alta calidad y velocidad de corte:** Gracias a la alta velocidad de rotación de las cuchillas.
- ✓ **Alta flexibilidad:** Para la inserción de nuevos junquillos no está atado a la forma de la contraforma; solo deben agregarse en la programación.
- ✓ **Alta Precisión:** Moderno sistema de agarre de junquillos que simula el montaje final y permite conseguir una perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- ✓ **Sistema de aspiración:** Elimina virutas y restos y mantiene la zona de trabajo libre de obstrucciones.



La unidad, **construida para cortar simultáneamente 2 piezas de la misma longitud**, se caracteriza por la presencia de **contraformas de agarre universales con ejes controlados numéricamente** adecuadas para la mayoría de los tipos de junquillos, y por 4 mordazas verticales neumáticas.

El sistema de agarre ha sido diseñado para **tensar el junquillo longitudinalmente para evitar vibraciones y flexiones durante el corte: esto simula el montaje final con presencia de vidrio**, por lo que los perfiles se cortan exactamente con el mismo agarre que cuando se instalarán en la ventana.

Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible la **configuración automática de los parámetros de agarre y procesamiento óptimos preintroducidos para cada perfil**; simplemente hay que seleccionar en la pantalla el perfil a cortar.

La **GBA 200** también permite una increíble flexibilidad para añadir nuevos perfiles, que sólo hay que añadir durante la programación sin necesidad de intervenir en las **contraformas de agarre**.

Para eliminar todos los residuos y mantener la zona de trabajo libre de obstrucciones, la máquina está equipada con un **potente sistema de aspiración**.

Especificaciones

Dimensiones indicativas

Longitud	10.000 mm
Ancho	2.500 mm
Altura	1.300 mm
Peso	800 Kg

Detalles

Potencia	8 kW (+ aspirador 1,1 kW)
Alimentación	400 V trifase
Consumo Aire x Ciclo	100 NI/min.
Presión de Ejercicio	7 bar

Características Operativas

Composición

Sistema

2 cuchillas principales Ø 200 mm adecuadas para PVC.
2 cuchillas secundarias Ø 98 mm.

Mecanizados

Corte de junquillos de PVC.

Características Técnicas

Rendimiento

Operatividad automática

Operadores sólo para carga y descarga

Dimensiones Perfil Cortable

Altura max 35 mm min 15 mm

Ancho max 45 mm min 18 mm

Opcional

Opcionales disponibles:

Cuchillas a 90° para corte de junquillos.

Carga automática de barras de junquillo para maximizar la productividad.