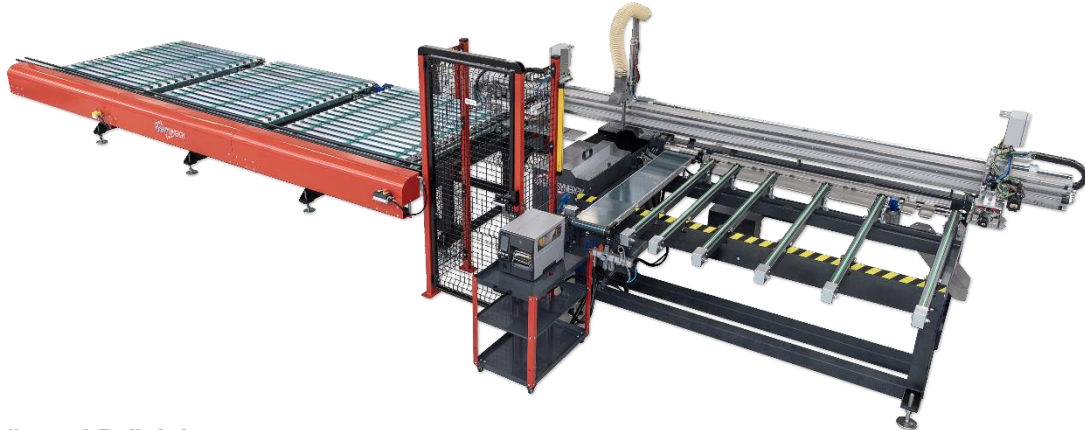


Schneidmaschine für PVC-Glasleisten

Schneidmaschine mit gesteuerter Achse zum **Schneiden** von PVC-Glasleisten.

Es handelt sich um ein automatisiertes System, das in einer **äußerst robusten und zuverlässigen** Stahl- und Aluminiumstruktur hergestellt wird und mit Hilfe von gesteuerten Achsenbewegungen ein sehr schnelles und automatisches Schneiden von Glasleisten auf die gewünschte Länge ermöglicht.

Vorstellung



Produktivität und Präzision

Ausgestattet mit einem **beweglichen Schneidwagen mit einer festen Neigung von 45°**, ist die GBA 200 mit einem Schneidesatz ausgestattet, der aus **2 Hauptmessern mit Ø 200 mm und 2 Nebennessern mit Ø 98 mm** besteht, die für das Abschneiden der Enden des Glasleistenfußes geeignet sind.

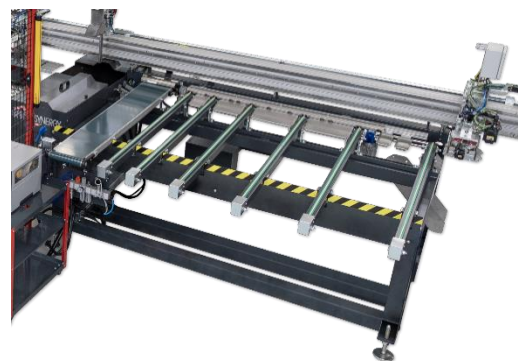
Der **Anschlag des Werkstückhalters kann auch vertikal verstellt** werden. Dank der Automatisierung des Arbeitsablaufs ist ein Eingreifen des Bedieners nur für das Einlegen der Glasleistenpaare und das Aufnehmen der fertigen Werkstücke erforderlich, die nacheinander auf dem Entladetisch gesammelt werden.



5 Gründe, sich für die GBA 200 zu entscheiden

Hochmoderne Lösungen

- ✓ **Vollständig automatisiertes Schneidmanagement.**
- ✓ **Hohe Schnittqualität und -geschwindigkeit:** Dank der hohen Rotationsgeschwindigkeit der Messer.
- ✓ **Hohe Flexibilität:** Beim Einsetzen neuer Glasleisten sind Sie nicht an die Form des Gegenmessers gebunden; sie müssen nur noch programmtechnisch hinzugefügt werden.
- ✓ **Hohe Präzision:** Modernes Glasleisten-Greifsystem, das die Endmontage simuliert und eine perfekte Anpassung der Schnitte in den Einbauecken ermöglicht.
- ✓ **Absaugsystem:** Entfernt Späne und Reste und hält den Arbeitsbereich frei von Verstopfungen.



Das Gerät, das für den **gleichzeitigen Zuschnitt von 2 Stücken gleicher Länge** ausgelegt ist, verfügt über universelle **Gegenklötze mit numerisch gesteuerten Achsen**, die für die meisten Arten von Glasleisten geeignet sind, sowie über 4 vertikale pneumatische Spannvorrichtungen.

Das Spannsystem ist so konzipiert, **dass die Glasleiste in Längsrichtung gespannt wird, um Vibrationen und Verbiegungen während des Schneidens zu vermeiden**: Dies simuliert die Endmontage mit Glas, so dass die Profile mit genau dem gleichen Griff geschnitten werden, wie sie am Fenster eingebaut werden.

Dank der modernen, von GRAF Synergy entwickelten Software **ist eine automatische Einstellung auf die optimalen voreingestellten Griff- und Bearbeitungsparameter für jedes Profil möglich**; das zu schneidende Profil wird einfach auf dem Display ausgewählt.

Die GBA 200 ermöglicht auch eine unglaubliche Flexibilität bei der Hinzufügung neuer Profile, die nur in der Programmierung hinzugefügt werden müssen, ohne dass ein Eingriff an den **Greifer-Gegenblöcken** erforderlich ist.

Um alle Abfallstücke zu entfernen und den Arbeitsbereich frei von Verstopfungen zu halten, ist die Maschine **schließlich mit einem leistungsstarken Vakuumsystem ausgestattet**.

Spezifikationen

Ungefähre Abmessungen

Länge	10000 mm
Breite	2500 mm
Höhe	1300 mm
Gewicht	800 Kg

Details

Leistung	8 kW (+Absaugvorrichtung 1.1 kW)
Versorgung	400 V dreiphasig
Luftverbrauch / Zyklus	100 NI/min.
Betriebsdruck	7 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

System

2 Hauptmesser Ø 200 mm, geeignet für PVC.
2 Sekundärklingen Ø 98 mm.

Bearbeitungen

Schneiden von PVC-Glasleisten.

Technische Eigenschaften

Leistungen

Automatischer Betrieb

Bediener nur zum Be- und Entladen

Schneidbares Profil Abmessungen

Höhe max 35 mm min 15 mm

Breite max 45 mm min 18 mm

Optionen

Folgende Optionen verfügbar:

90°-Klingen zum Schneiden von Glasleisten.

Automatische Zuführung der Glasleistenstangen zur Maximierung der Produktivität.