

HDMV

Banc vertical pour le perçage et l'assemblage automatique des charnières

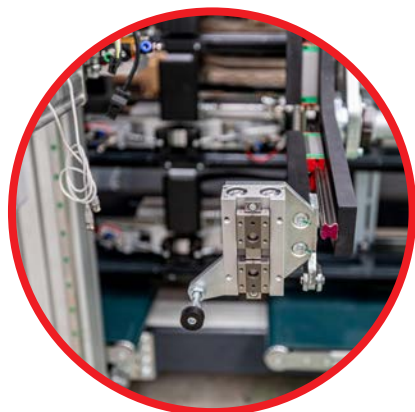
Banc CNC à commande numérique conçue **pour percer et monter automatiquement des charnières sur des cadres**, avec la possibilité de monter également des charnières sur des montants intermédiaires.

Le HDMV est la **solution idéale pour automatiser la préparation et l'assemblage des charnières**: le banc est préparé pour être intégré dans une ligne de production automatisée de fenêtres.

Présentation

Opérations entièrement automatiques

Le banc est équipé de **plusieurs étaux pneumatiques** - horizontaux et verticaux - pour un serrage sûr et précis afin de déterminer les positions de montage correctes. L'HDMV est également équipé d'une tête de perçage multiple pour un perçage simultané et rapide, de magasins pour les mains de préhension et les charnières, et de visseuses avec alimentation automatisée des vis.



5 raisons pour choisir l'HDMV

Optimisation et économie

1. **Réduction des coûts de main-d'œuvre**: le changement de poste et le perçage sont effectués indépendamment l'un de l'autre.
2. **Plus grande précision**: mesures effectuées automatiquement en fonction de la largeur intérieure de la rainure du vitrage sur le cadre déjà soudé.
3. **Optimisation de l'espace**: des opérations différentes réduisent l'espace nécessaire : une machine pour 3 opérations.
4. **Plus de performances**: vitesse d'exécution plus rapide.
5. **Facile à Utiliser**: gestion simple et immédiate et configuration facile.



Les trous sont réalisés en fonction de la référence interne déterminée par la mesure automatique de la largeur interne du cadre par rapport à la rainure du vitrage.

Le HDMV assure un cycle parfait de perçage du PVC, **géré par un contrôle automatique de la profondeur** de perçage et de vissage, et est équipé d'une séquence de réinitialisation automatique à la fin de l'usinage.

Spécifications

Dimensions

Longueur	8.200 mm
Largeur	4.700 mm
Hauteur	3.000 mm
Poids	3.500 Kg

Détails

Puissance installée	10 Kw
Puissance	400 V
Consommation d'air	100 NI/min
Pression d'exercice Min.	8 bar

Caractéristiques opérationnelles

Composition

Structure

Tubes d'acier et têtes multiples.

Usinages

Perçage, montage et vissage des charnières sur les cadres et les montants intermédiaires.

Caractéristiques techniques

Opérateurs n.1*

*Uniquement pour le chargement des charnières et des vis

Dimensions Cadres Usinable

En fonction du bénéfice de la soudeuse 3.200 x 2.800 mm

Optionnel

Sur demande, le système peut être équipé de:

Chargement à droite ou à gauche.

Version avec tapis agrandi pour Dormant Large.

Têtes doubles pour l'utilisation de différentes marques de ferrures.

Têtes avec rotation à 90° pour le perçage des traverses horizontales pour châssis à soufflet (vasistas).