

HDMV

Banco verticale per foratura e montaggio automatico delle cerniere

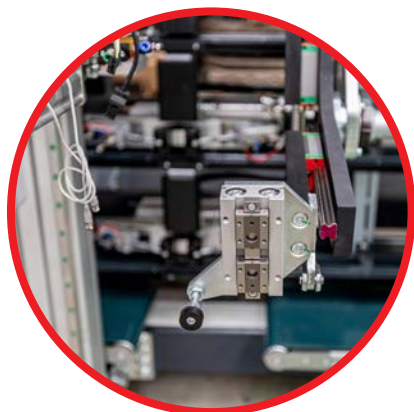
Banco CNC ad assi multipli controllati progettato per **eseguire in automatico la foratura e il montaggio delle cerniere sui telai**, con la possibilità di montaggio cerniere **anche sui montanti intermedi**.

L'HDMV è **la soluzione ideale per rendere automatizzata la predisposizione e il montaggio delle cerniere**: il banco è predisposto per l'inserimento in una linea di produzione di finestre automatizzata.

Presentazione

Operazioni Completamente Automatiche

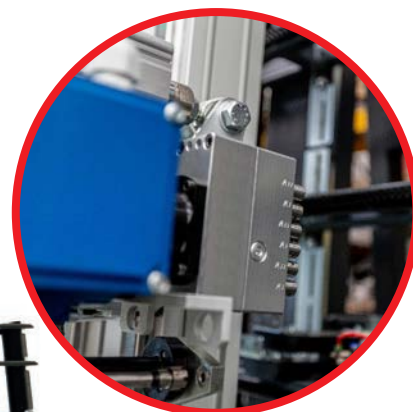
Il banco è dotato di **più morse pneumatiche** - orizzontali e verticali - per un blocco sicuro e preciso per determinare le corrette posizioni di montaggio. L'HDMV è inoltre dotato di testina multipla di foratura simultanea e veloce, mano di presa e magazzini per le cerniere, avvitatori con alimentazione automatizzata delle viti.



5 motivi per scegliere l'HDMV

Ottimizzazione e Risparmio

1. **Minori Costi di Manodopera**: esegue in autonomia lo spostamento sia del quadro che la foratura.
2. **Maggior Precisione**: misurazioni effettuate in automatico in base alla larghezza interna della cava fermavetro sul quadro già saldato.
3. **Ottimizzazione spazi**: con le diverse operazioni riduce gli spazi necessari: una macchina sola per 3 lavorazioni.
4. **Più prestante**: velocità di esecuzione più rapida.
5. **User Friendly**: gestione semplice ed immediata e facile configurazione.



I **fori vengono realizzati in base al riferimento interno** determinato dalla misurazione automatica della larghezza interna del quadro riferita alla cava fermavetro.

L'HDMV assicura un perfetto ciclo di foratura del PVC, gestito da **regolatore automatico della profondità di foratura e avvitatura** ed è dotato di sequenza di azzeramento automatico a fine lavorazione.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	8.200 mm
Larghezza	4.700 mm
Altezza	3.000 mm
Peso	3.500 Kg

Dettagli

Potenza Installata	10 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	100 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	8 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Tubolari in acciaio e teste multiple.

Lavorazioni

Foro, montaggio e avvitatura cerniera sui telai e montanti intermedi.

Caratteristiche Tecniche

Operatori n. 1*

*solo per caricare cerniere e viti

Dimensioni Quadri Lavorabili

In base all'utile della saldatrice 3.200 x 2.800 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Caricamento a destra o caricamento a sinistra.

Versione con tappeto maggiorato per Dormat Large.

Doppie testine per utilizzo di diverse marche di ferramenta.

Testine con rotazione a 90° per foratura su traverse orizzontali per vasistas.