

HDMV

Stół pionowy do wiercenia i automatycznego montażu zawiasów

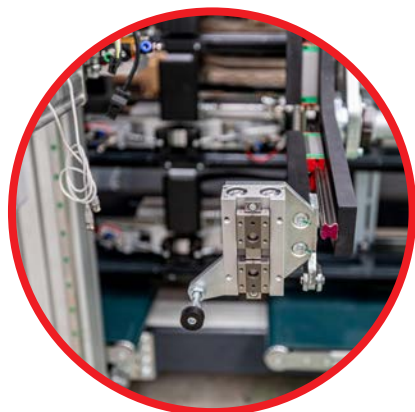
Wielosiowy stół CNC zaprojektowany do **automatycznego wiercenia i montażu zawiasów na ramach**, z możliwością montażu zawiasów **również na słupkach pośrednich**.

HDMV stanowi **idealne rozwiązanie w zakresie zautomatyzowania rozmieszczenia i montażu zawiasów**: stół jest przygotowany do włączenia w skład zautomatyzowanej linii produkcyjnej okien.

Prezentacja

Czynności w pełni zautomatyzowane

Stół jest wyposażony w **kilka imadeł pneumatycznych** – poziomych i pionowych – do pewnego i dokładnego zamocowania mającego na celu uzyskanie prawidłowych pozycji montażowych. HDMV jest również wyposażony w głowicę wielowrzecionową do jednoczesnego i szybkiego wiercenia, chwytak i magazynki zawiasów, wkrętarki z automatycznym podawaniem wkrętów.



5 powodów, dla których warto wybrać HDMV

Optymalizacja i oszczędność

1. **Mniejsze koszty robocizny**: autonomicznie wykonuje zarówno przenoszenie paneli, jak i wiercenie.
2. **Większa precyzja**: pomiary wykonywane **automatycznie na podstawie szerokości wewnętrznej listwy przyszybowej na zgrzanym wcześniej panelu**.
3. **Optymalizacja przestrzeni**: dzięki wykonywaniu różnych czynności zmniejsza konieczną przestrzeń: jedna maszyna do 3 rodzajów obróbki.
4. **Lepsza wydajność**: większa prędkość wykonania.
5. **Przyjazny dla użytkownika**: prosta i natychmiastowa obsługa oraz łatwa konfiguracja.



Otwory wykonywane są na podstawie wewnętrznego odniesienia określonego w wyniku automatycznego pomiaru szerokości wewnętrznej panelu w odniesieniu do listwy przyszybowej.

HDMV zapewnia doskonałe wykonanie cyklu wiercenia PVC, zarządzanego przez **automatyczny regulator głębokości wiercenia i wkręcania** oraz jest wyposażony w funkcję automatycznego zerowania po zakończeniu obróbki.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	8.200 mm
Szerokość	4.700 mm
Wysokość	3.000 mm
Masa	3.500 Kg

Szczegóły

Moc zainstalowana	10 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	100 NI/min
Min. ciśnienie robocze	8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

Rury stalowe i głowice wielowrzecionowe.

Obróbki

Wiercenie otworów, montaż i przykręcanie zawiasów do ram i słupków pośrednich.

Charakterystyka techniczna

Operatorzy n.1*

*tylko do podawania zawiasów i wkrętów

Wymiary obrabianych paneli

W zależności od wielkości użytecznej zgrzewarki 3.200 x 2.800 mm

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Załadunek po prawej lub lewej stronie.

Wersja z powiększonym pasem transportowym dla profilu Dormant Large.

Podwójne głowice do zastosowania różnych marek okuć.

Głowice z obrotem o 90° do wiercenia w poziomych poprzeczkach do okien uchylnych (vasistas).