

HDMV

Bancada vertical para furação e montagem automática de dobradiças

Bancada CNC de múltiplos eixos controlados projetada para **executar automaticamente a furação e montagem das dobradiças nos caixilhos**, com a possibilidade de montagem de dobradiças **também em montantes intermediários**.

HDMV é a **solução ideal para automatizar a preparação e a montagem das dobradiças**: a bancada foi projetada para ser inserida em uma linha de produção automatizada de esquadrias.

Apresentação

Operações Completamente Automáticas

A bancada é equipada com **múltiplas morsas pneumáticas** - horizontais e verticais - para um travamento seguro e preciso para determinar as posições corretas de montagem. A HDMV também é equipada com cabeçote múltiplo para furação simultânea e rápida, empunhadura e armazém para as dobradiças, parafusadeiras com alimentação automática de parafusos.



5 motivos para escolher a HDMV

Otimização e Economia

1. **Custos de mão-de-obra mais baixos:** realiza em autonomia tanto o deslocamento do quadro e quanto a furação.
2. **Maior precisão:** medições realizadas automaticamente com base na largura interna da fenda do baguete no quadro já soldado.
3. **Otimização de espaços:** com as várias operações, reduz o espaço necessário: uma única máquina para 3 processos.
4. **Melhor desempenho:** velocidade de execução mais rápida.
5. **User Friendly:** gestão simples e imediata, e fácil configuração.



Os **furos são feitos com base na referência interna** determinada pela medição automática da largura interna do quadro referente à fenda do baquete.

A HDMV garante um perfeito ciclo de furação do PVC, gerenciado por um **regulador automático da profundidade de furação e parafusamento** e é equipada com uma sequência de reset automático no final do processo.

Especificações

Dimensões

Comprimento	8.200 mm
Largura	4.700 mm
Altura	3.000 mm
Peso	3.500 Kg

Detalhes

Potência Instalada	10 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	100 NI/min
Pressão Operacional Min.	8 bar

Características Operacionais

Composição

Estrutura

Tubulares em aço e múltiplos cabeçotes.

Usinagens

Furação, montagem e parafusamento de dobradiças nos caixilhos e montantes intermediários.

Características Técnicas

Operadores n.1*

*Somente para carregar dobradiças e parafusos

Dimensões dos Quadros Usináveis

Com base na produtividade da soldadora. 3.200 x 2.800 mm

Opcionais

A pedido, o sistema pode ser equipado com:

Carregamento à direita ou carregamento à esquerda.

Versão com tapete ampliado para Dormant Large.

Cabeçotes duplos para utilização de diferentes marcas de ferragens.

Cabeçotes com rotação de 90° para furação em travessas horizontais para basculantes (vasistas).