

HDMV

Banco vertical para taladrado y montaje automático de bisagras

Banco CNC con múltiples ejes controlados diseñado para **ejecutar perforación y montaje automático de las bisagras en los marcos**, con posibilidad de montar bisagras **también en los montantes intermedios**.

HDMV es la **solución ideal para automatizar la preparación y montaje de las bisagras**: el banco está diseñado para inserción en una línea de producción de ventanas automatizada.

Presentación

Operaciones Completamente Automáticas

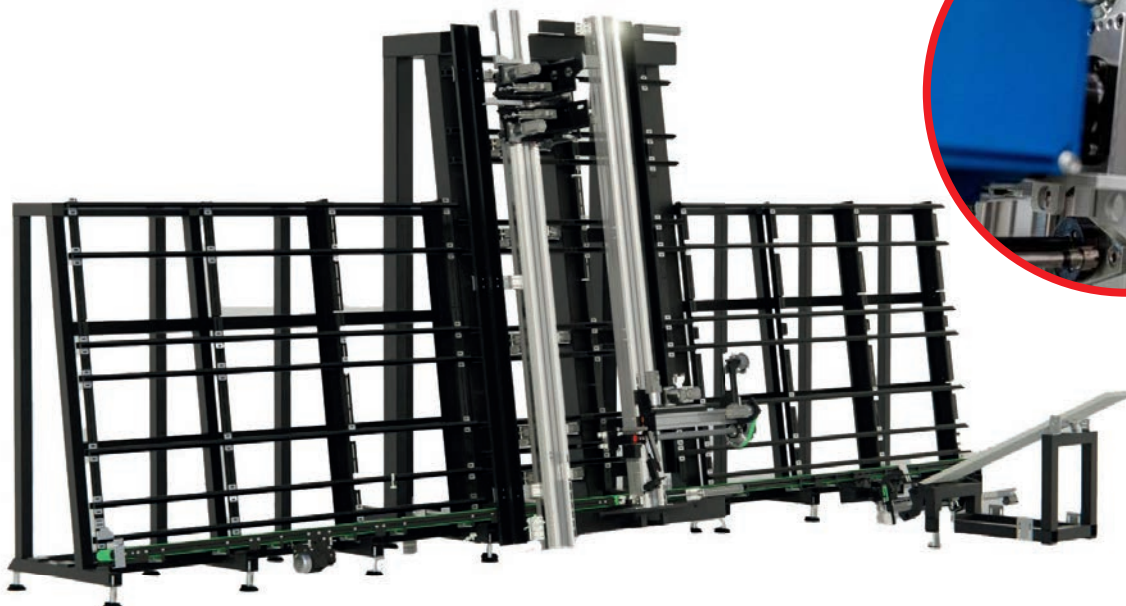
El banco está equipado con **múltiples mordazas neumáticas**, horizontales y verticales, para un bloqueo seguro y preciso para determinar las posiciones de montaje correctas. El HDMV también está equipado con un cabezal múltiple para taladrado simultáneo y rápido, empuñadura y almacén para las bisagras, atornilladores con alimentación automática de tornillos.



5 razones para elegir HDMV

Optimización y Ahorro

1. **Costos laborales más bajos:** realiza el movimiento tanto del cuadro como de la perforación de forma independiente.
2. **Mayor precisión:** mediciones realizadas automáticamente en función del ancho interno de la ranura del junquillo en el cuadro ya soldado.
3. **Optimización de espacios:** con las distintas operaciones se reduce el espacio requerido: una sola máquina para 3 procesos.
4. **Más rendimiento:** velocidad de ejecución más rápida.
5. **User Friendly:** gestión simple y inmediata, y fácil configuración.



Los agujeros se realizan en base a la referencia interna determinada por la medición automática del ancho interno del cuadro referido a la ranura del junquillo.

El HDMV asegura un perfecto ciclo de taladrado del PVC, gestionado por un **regulador automático de la profundidad de taladrado y atornillado** y está equipado con una secuencia de puesta a cero automática al final del proceso.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	8.200 mm
Ancho	4.700 mm
Altura	3.000 mm
Peso	3.500 Kg

Detalles

Potencia Instalada	10 Kw
Alimentación	400 V
Consumo de Aire	100 NI/min
Presión día Min.	8 bar

Características operativas

Composición

Estructura

Tubolari in acciaio e teste multiple.

Mecanizados

Perforación, montaje y atornillado de las bisagras en los marcos y montantes intermedios.

Características Técnicas

Operadores n. 1*

*Solo para cargar bisagras y tornillos

Dimensiones Cuadros Mecanizables

Basado en la productividad de la soldadora 3.200 x 2.800 mm

Opcional

A pedido, el sistema puede equiparse con:

Carga a la derecha o carga a la izquierda.

Versión con cinta transportadora ampliada para Dormant Large.

Cabezales dobles para el uso de diferentes marcas de herrajes.

Cabezales con rotación de 90° para taladrado en travesaños horizontales para ventanas abatibles (vasistas).