

HDMV

Vertikale Werkbank zum automatischen Bohren und Montieren von Scharnieren.

CNC-Werkbank mit mehreren gesteuerten Achsen **zum automatischen Bohren und Montieren von Scharnieren an Rahmen**, mit der Möglichkeit, Scharniere **auch an Zwischenpfosten** zu montieren.

Der HDMV ist die **ideale Lösung, um das Bohren und die Montage von Scharnieren zu automatisieren**: Die Werkbank ist für die Integration in eine automatisierte Fensterproduktionslinie vorbereitet.

Vorstellung

Vollautomatischer Betrieb

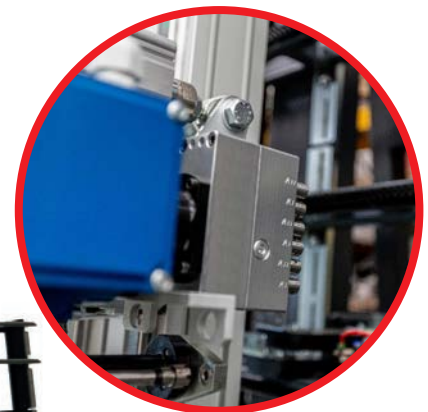
Die Werkbank ist mit **mehreren pneumatischen Schraubstöcken** - horizontal und vertikal - für sicheres und präzises Einspannen ausgestattet, um die richtigen Montagepositionen zu bestimmen. Der HDMV ist außerdem mit einem Mehrfachbohrkopf für gleichzeitiges und schnelles Bohren, Handgriff- und Scharniermagazinen sowie Schraubendrehern mit automatischer Schraubenzuführung ausgestattet.



5 Gründe für die Auswahl von HDMV

Optimierung und Einsparungen

- 1. Niedrigere Arbeitskosten:**
Er führt sowohl das Bewegen des Rahmens als auch das Bohren unabhängig voneinander aus.
- 2. Höhere Genauigkeit:**
Die Messungen erfolgen automatisch entsprechend der Innenbreite der Verglasungsnut des vorgeschweißten Rahmens.
- 3. Platzoptimierung:**
Die verschiedenen Arbeitsgänge reduzieren den Platzbedarf: eine Maschine für 3 Bearbeitungsvorgänge.
- 4. Höhere Leistung:**
Schnellere Ausführungsgeschwindigkeit.
- 5. Benutzerfreundlich:**
Einfache und unmittelbare Handhabung und leichte Konfiguration.



Die **Löcher werden entsprechend der internen Referenz gebohrt**, die durch die automatische Messung der Innenbreite des Rahmens in Bezug auf die Verglasungsnut bestimmt wird.

Die HDMV gewährleistet einen perfekten PVC-Bohrzyklus, der durch eine **automatische Bohr- und Schraubtiefenkontrolle** gesteuert wird, und ist mit einer automatischen Rücksetzsequenz am Ende der Bearbeitung ausgestattet.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	8.200 mm
Breite	4.700 mm
Höhe	3.000 mm
Gewicht	3.500 Kg

Details

Installierte Leistung	10 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	100 NI/min
Betriebsdruck Min.	8 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

Stahlrohre und Mehrfachköpfe..

Bearbeitungen

Bohrung-, Montage- und Scharnierverschraubung an Rahmen und Zwischenpfosten.

Technische Eigenschaften

Bediener n. 1*

*Nur zum Laden von Scharnieren und Schrauben

Abmessungen der bearbeitbaren Rahmen

Abhängig von der Kapazität der Schweißmaschine 3.200 x 2.800 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Rechts- oder linksseitiges Laden.

Ausführung mit vergrößertem Förderband für Dormant Large.

Doppelte Bearbeitungsköpfe für die Verwendung verschiedener Beschlagmarken.

Köpfe mit 90°-Drehung für Bohrungen an waagerechten Querprofilen für Kippflügel (Vasistas).