

切割和加工中心设备的智能自动卸料站台

专门用于对从 FABCUT, ASG, RMA 切割和加工后的型材进行卸载及自动分类的机器。这是一台配备了智能机器人装置的自动化设备, 其配备有机器人手臂, 用于将零件装入手动或自动的货箱中, 这些推车由具有机器人控制系统的自动驾驶车辆 (AMR) 来运输。该机器人会自动从切割加工中心的卸料口中取出型材, 对其进行分类, 并按照订单和内部位置进行排序, 从而优化了后续在焊接站的取件流程。

该设备免除人工卸货流程, 便于型材分类和存放, 更加快捷和有效。

产品详情



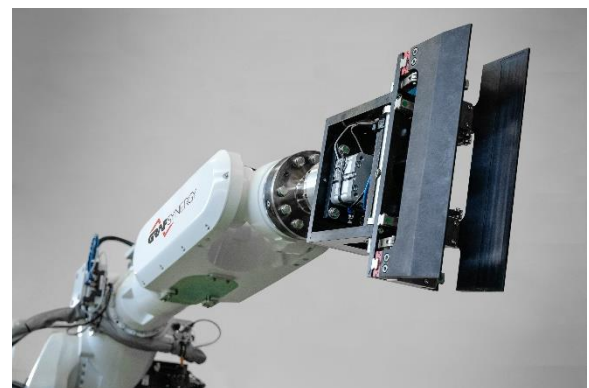
超快速度和节省人工成本

引入自动化卸料系统能够将人力资源从低价值的工作中解放出来, 将其调配到更具战略性的任务中, 从而避免了对切割件分类的错误操作, 并降低了因人工搬运而造成的材料损坏风险。

选择 IRS 的 5 个理由

创新和自动化

- ✓ **超快操作速度:** 可提高生产效率
- ✓ **工艺非常精准:**
可操作不同长度的 PVC 型材
- ✓ **自动管控仓储信息:** 优化了存储推车的填充方式。
- ✓ **灵活式的加工工艺:** 可使用不同种类的型材
- ✓ **超级自动化水平:** 可减少操作负载因为无需操作员



该产品旨在确保在市场上的最佳性能，配备了多种前沿技术解决方案，能够快速、高效且重复地完成零件的卸载工作。

优化操作流程，加快机器的卸载速度，避免因切割加工中心效应或操作过繁而造成机器运行速度减慢。

IRS 设备配备了先进的软件，能够最大限度地优化自动化系统，从而实现型材卸载和分类活动的精确控制。

技术规格

尺寸

操作直径范围	2200-2598 mm
宽度	1200 mm
高度	2500 mm
重量	1100 Kg

技能源消耗

功率	20 kW
电压	400 V
耗气量	200 NI/分钟
最低运作压力	7 bar

运作属性

加工模块

结构

智能机器人底座可在地面上用螺栓固定
 金属仓储推车，配有 10 个库位，各装 4 个型材，用于垂直存放型材，总共可容纳 40 个型材（可选配置）
 6 个用于重复定位货架的不锈钢导向装置，用于将型材推车定位在 IRS 站台上

工作清单

垂直式型材卸货和存放

技术参数

可操作的型材尺寸

长度	350 / 3.200 mm
宽度	40 / 110 mm
高度	40 / 90 mm

所需操作员 0

型材推车更换模块

可配备 AMR 自动移动系统，用于搬运专用推车上的一分类的型材