

Station robotisée pour le déchargement automatique des centres de coupe et d'usinage

Machine dédiée au déchargement et au classement automatique des pièces coupées et usinées, sortant des stations suivantes : FABCUT, ASG, RMA.

Il s'agit d'un îlot robotisé équipé d'un robot anthropomorphe pour le stockage vertical des pièces dans des chariots manuels ou automatisés avec des robots mobiles autonomes (AMR). Le robot prélève automatiquement les pièces du déchargement des machines, les classe et les trie par commande et position à l'intérieur de la commande, optimisant ainsi le processus suivant de prélèvement dans la station de soudage.

La machine élimine le besoin de déchargement manuel par l'opérateur, rendant le processus de classement et de stockage plus rapide et efficace.

Présentation



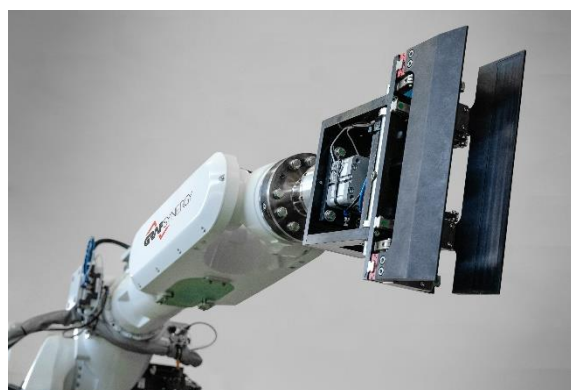
Rapidité et Économie en matière de main-d'œuvre

L'introduction du déchargement robotisé permet de libérer des ressources humaines d'opérations peu qualifiées, et de les diriger vers des activités plus stratégiques, pour éviter ainsi les erreurs dans le classement des pièces coupées et réduire le risque d'endommagement du matériel dû à la manipulation manuelle.

5 raisons de choisir IRS

Innover et Automatiser

- ✓ **Vitesse d'exécution extrême** : rend les niveaux de productivité élevés
- ✓ **Usinages Extrêmement précis** : Manipulation de profilés en PVC coupés et usinés de différentes longueurs.
- ✓ **Contrôle automatique du stockage** : Remplissage optimisé des chariots de stockage.
- ✓ **Flexibilité d'usinage** : Possibilité d'utilisation pour différents types de profilés.
- ✓ **Niveau d'automatisation élevé** : réduit la charge de travail car l'intervention de l'opérateur n'est pas nécessaire.



Conçu pour assurer la meilleure opérationnalité sur le marché, il est doté de **différentes solutions de pointe** pour effectuer le déchargement des pièces de manière rapide, efficace et répétitive.

Optimise l'activité et accélère le délai de déchargement des machines, évitant ainsi les ralentissements de l'îlot de coupe et d'usinage en amont.

L'IRS est doté d'un **logiciel moderne qui gère de manière optimale l'îlot robotisé**, permettant un contrôle précis de l'activité de déchargement et de classement des pièces.

Spécifications

Dimensions

Rayon d'Action	2200-2598 mm
Largeur	1200 mm
Hauteur	2500 mm
Poids	1100 Kg

Détails

Puissance Installée	20 Kw
Alimentation électrique	400 V
Consommation d'Air	200 NI/min
Pression de service Min.	7 bars

Caractéristiques opérationnelles

Module de Travail

Structure

Base du Robot en charpente à fixer au sol par ancrage mécanique ;
 Chariots en charpente métallique avec 10 emplacements de 4 pièces chacun pour le stockage vertical de profilés pour un total de 40 pièces (En option) ;
 6 guidages en acier pour le positionnement répétitif des chariots porte-profilés dans l'îlot (IRS) ;

Opérations

Déchargement et stockage vertical des profilés coupés et usinés.

Caractéristiques techniques

Dimensions Profilé Traitable

Longueur	350 / 3 200 mm
Largeur	40 / 110 mm
Hauteur	40 / 90 mm

Opérateurs 0

Module de changement du chariot porte-profilés

En association avec le système AMR pour le déplacement des chariots porte-profilés fourni avec l'îlot.