

Stazione robotizzata per lo scarico automatico dei centri di taglio e lavoro

Macchina dedicata allo scarico e alla classificazione automatica dei pezzi tagliati e lavorati, in uscita dalle seguenti stazioni: FABCUT, ASG, RMA.

Si tratta di un'isola robotizzata equipaggiata con un robot antropomorfo per lo stoccaggio verticale dei pezzi in carrelli manuali o automatizzati da veicoli autonomi a guida robotizzata (AMR). Il robot preleva automaticamente i pezzi dallo scarico delle macchine operatrici, li classifica e li ordina per commessa e posizione all'interno della commessa, ottimizzando così il successivo processo di prelievo nella stazione di saldatura.

La macchina elimina la necessità di scarico manuale da parte dell'operatore, rendendo il processo di classificazione e stoccaggio più rapido ed efficiente.

Presentazione



Velocità e Risparmio Manodopera

L'introduzione dello scarico robotizzato consente di liberare risorse umane da operazioni poco qualificate, indirizzandole verso attività più strategiche, evitando errori nella classificazione dei pezzi tagliati e riducendo il rischio di danneggiamento del materiale dovuto alla movimentazione manuale.

5 motivi per scegliere IRS

Innovare e Automatizzare

- ✓ **Estrema velocità di esecuzione:** rende possibili elevati livelli di produttività
- ✓ **Lavorazioni Estremamente precise:** Movimentazione di profili in PVC tagliati e lavorati di diversa lunghezza.
- ✓ **Controllo automatico dello stoccaggio:** Riempimento ottimizzato dei carrelli di stoccaggio.
- ✓ **Flessibilità di lavorazioni:** Possibilità di utilizzo per differenti tipologie di profili.
- ✓ **Elevato livello di automazione:** riduce il carico di lavoro in quanto non è richiesto l'intervento dell'operatore.



Progettato per assicurare la migliore operatività sul mercato, è dotato di **diverse soluzioni all'avanguardia** per eseguire lo scarico dei pezzi in maniera veloce, efficiente e ripetitiva.

Ottimizza l'attività e velocizza il tempo di scarico delle macchine evitando rallentamenti dell'isola di taglio e lavoro a monte.

L'IRS è dotato di un moderno **software che gestisce al meglio l'isola robotizzata**, consentendo un controllo preciso dell'attività di scarico e classificazione dei pezzi.

Specifiche

Dimensioni

Raggio Operativo	2200-2598 mm
Larghezza	1200 mm
Altezza	2500 mm
Peso	1100 Kg

Dettagli

Potenza Installata	20 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	200 NI/min
Pressione di Esercizio	7 bar
Min.	

Caratteristiche Operative

Modulo di Lavoro

Struttura

Basamento del Robot in carpenteria da fissare a terra tramite ancoraggio meccanico;
Carrelli in carpenteria metallica con 10 slots da 4 pezzi ciascuno per stoccaggio verticale dei profili per un totale di 40 pezzi (Optional);
6 guide in acciaio per posizionamento ripetitivo dei carrelli porta profili nell'isola (IRS);

Operazioni

Scarico e stoccaggio in verticale dei profili tagliati e lavorati.

Caratteristiche Tecniche

Operatori

0

Modulo di cambio carrello porta profili

In abbinamento con il sistema AMR per la movimentazione dei carrelli porta profili in dotazione dell'isola.

Dimensioni Profilo Lavorabile

Lunghezza	350 / 3.200 mm
Larghezza	40 / 110 mm
Altezza	40 / 90 mm