

Zrobotyzowana stacja do automatycznego rozładunku dla centrów tnących i obróbczych

Maszyna przeznaczona do automatycznego rozładunku i klasyfikacji przeciętych i obrabionych elementów, wychodzących z następujących stacji: FABCUT, ASG, RMA. Jest to zrobotyzowana stacja wyposażona w robota antropomorficznego do pionowego składowania elementów na ręcznych lub zautomatyzowanych wózkach autonomicznych robotów mobilnych (AMR). Robot automatycznie odbiera części z rozładunku maszyn obróbczych, klasyfikuje je i sortuje oraz ustawia w pozycji według danego zadania, optymalizując w ten sposób późniejszy proces kompletacji na stacji zgrzewania.

Maszyna eliminuje potrzebę ręcznego rozładunku, dzięki czemu proces sortowania i przechowywania jest szybszy i bardziej wydajny.

Prezentacja



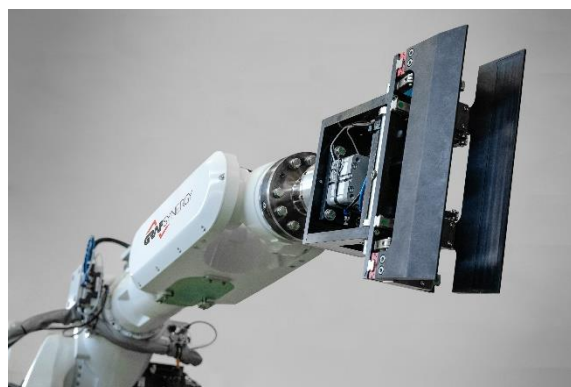
Szybkość i Oszczędność Siły Roboczej

Wprowadzenie zrobotyzowanego rozładunku uwalnia zasoby ludzkie od operacji które nie wymagają specjalistycznych kwalifikacji, kierując je do bardziej strategicznych działań, unikając błędów w klasyfikacji pociętych elementów i zmniejszając ryzyko uszkodzenia materiału w wyniku ręcznego przenoszenia.

5 powodów, dla których warto wybrać IRS

Innowacyjność i automatyzacja

- ✓ **Ekstremalna szybkość wykonania:** zapewnia wysoki poziom produktywności
- ✓ **Niezwykłe Precyzyjna Obróbka:** Przenoszenie przeciętych i obrabionych profili z PVC o różnych długościach.
- ✓ **Automatyczna kontrola przechowywania:** Zoptymalizowane wypełnianie wózków magazynowych.
- ✓ **Wszechstronność obróbki:** Możliwość stosowania do różnych typów profili.
- ✓ **Wysoki poziom automatyzacji:** zmniejsza obciążenie pracą, ponieważ nie jest wymagana interwencja operatora



Zaprojektowana, aby zapewnić najlepsze działanie dostępne na rynku, jest wyposażona w **kilka najnowocześniejszych rozwiązań** do szybkiego, wydajnego i powtarzalnego rozładunku części.

Optymalizuje działanie i przyspiesza czas rozładunku maszyn, zapobiegając spowalnianiu stacji tnącej i obróbczej znajdującej się z przodu.

IRS jest wyposażona w nowoczesne **oprogramowanie, które optymalnie zarządza stacją robotów**, umożliwiając precyzyjną kontrolę nad rozładunkiem i klasyfikacją części.

Specyfikacje

Wymiary

Promień Działania	2200-2598 mm
Szerokość	1200 mm
Wysokość	2500 mm
Waga	1100 Kg

Szczegóły

Moc Zainstalowana	20 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	200 NI/min
Min. Ciśnienie Robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Moduł obróbczy

Konstrukcja

Podstawa Robota wykonana ze szkieletu do przymocowania do podłoża za pomocą kotwienia mechanicznego;
Metalowe wózki z 10 gniazdami po 4 sztuki każdy do pionowego przechowywania profili, łącznie 40 sztuk (Opcja);
6 stalowych prowadnic do powtarzalnego pozycjonowania wózków na stacji (IRS);

Operacje

Rozładunek i pionowe składowanie ciętych i obrobionych profili.

Charakterystyka techniczna

Wymiary Obrabianego Profilu

Długość	350 / 3 200 mm
Szerokość	40 / 110 mm
Wysokość	40 / 90 mm

Operatorzy 0

Moduł zmiany wózka na profil

W połączeniu z systemem AMR do obsługi wózków na profile dostarczanych wraz ze stacją.