

Robotergesteuerte Station zum automatischen Entladen aus Schneide- und Bearbeitungszentren

Maschine zum automatischen Entladen und Sortieren von geschnittenen und bearbeiteten Teilen, die aus folgenden Stationen kommen: FABCUT, ASG, RMA.

Es handelt sich um eine robotergesteuerte Insel, die mit einem anthropomorphen Roboter für die vertikale Lagerung von Teilen in manuellen oder automatisierten Wagen, die von autonomen robotergeführten Fahrzeugen (AMRs) gesteuert werden. Der Roboter entnimmt die Teile automatisch aus der Entladestation der Bearbeitungsmaschinen, klassifiziert sie und sortiert sie nach Auftrag und Position innerhalb des Auftrags. Dadurch wird der anschließende Entnahmeprozess an der Schweißstation optimiert.

Die Maschine macht das manuelle Entladen durch den Bediener überflüssig und macht den Sortier- und Lagerungsprozess schneller und effizienter.

Vorstellung

Geschwindigkeit und Einsparung von Arbeitskräften

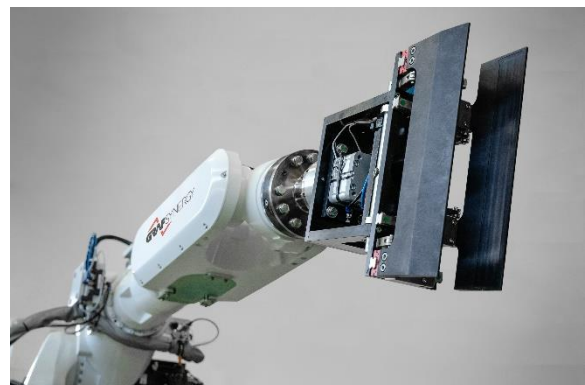
Durch die Einführung der robotergestützten Entladung können Mitarbeiter von gering qualifizierten Tätigkeiten befreit und für strategischere Aufgaben eingesetzt werden. Außerdem werden Fehler bei der Klassifizierung der geschnittenen Teile vermieden und das Risiko einer Beschädigung des Materials durch manuelle Handhabung verringert.



5 Gründe IRS zu wählen

Innovieren und automatisieren

- ✓ **Extreme Ausführungsgeschwindigkeit:** ermöglicht ein hohes Maß an Produktivität
- ✓ **Äußerst präzise Bearbeitung:** Handhabung von geschnittenen und bearbeiteten PVC-Profilen unterschiedlicher Länge.
- ✓ **Automatische Lagerkontrolle:** Optimierte Befüllung der Lagerwagen.
- ✓ **Bearbeitungsflexibilität:** Einsetzbar für verschiedene Arten von Profilen.
- ✓ **Hoher Automatisierungsgrad:** Reduziert die Arbeitsbelastung, da kein Eingreifen des Bedieners erforderlich ist.



Sie wurde entwickelt, um die beste Leistungsfähigkeit auf dem Markt zu gewährleisten, und ist mit **verschiedenen innovativen Lösungen** ausgestattet, um das Entladen der Teile schnell, effizient und wiederholbar durchzuführen.

Sie **optimiert die Tätigkeit** und beschleunigt die Entladezeit der Maschinen, wodurch Verzögerungen der Schneideinsel und der vorgelagerten Arbeit vermieden werden.

Das IRS ist mit einer modernen **Software ausgestattet, die die Roboterinsel optimal steuert** und eine präzise Kontrolle der Entlade- und Sortiervorgänge ermöglicht.

Spezifikationen

Abmessungen

Betriebsbereich	2200-2598 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2500 mm
Gewicht	1100 Kg

Details

Installierte Leistung	20 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	200 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Bearbeitungsmodul

Struktur

Robotergestell aus Stahl, das durch mechanische Verankerung am Boden befestigt wird;
Wagen aus Metall mit 10 Slots zu je 4 Stück für die vertikale Lagerung der Profile für insgesamt 40 Stück (optional);
6 Stahlführungen für die wiederholte Positionierung der Profilwagen in der Insel (IRS);

Vorgänge

Entladung und vertikale Lagerung der geschnittenen und bearbeiteten Profile.

Technische Eigenschaften

Abmessungen Bearbeitbares Profil

Länge	350 / 3.200 mm
Breite	40 / 110 mm
Höhe	40 / 90 mm

Bediener 0

Profilwagen-Wechselmodul

In Kombination mit dem AMR-System zum Bewegen der mit der Insel gelieferten Profilwagen.