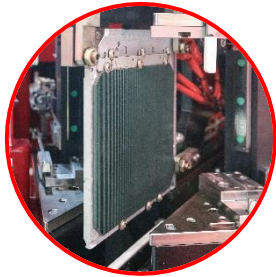


투 헤드 무사상 용접기

창호 코너부위의 용접 비드를 완벽하게 제거 할 수 있는 최초의 투 헤드 무사상 용접기는 최고의 미적마감 그리고 일정한 품질의 PVC 창호를 제작 할 수 있습니다.

투헤드 용접기에서는 보강바 삽입하는 대신, 유리섬유, 알루미늄 또는 레진과 같이 용접이 불가능한 재료가 들어있는 프로파일들 또한 완벽한 수평 및 깨끗한 표면을 보장 할 수 있습니다.

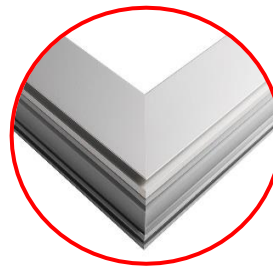
소개



V-Perfect: 가장 완벽한 용접

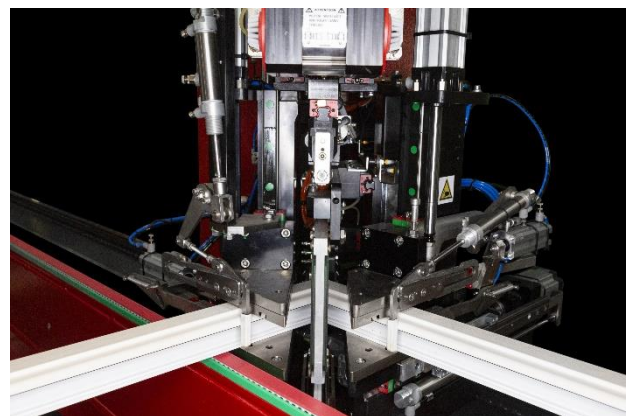
도장, 코팅 및 랩핑 된 프로파일 뿐만 아니라 아크릴 코팅 또는 나무 및 알루미늄 같은 자재와 결합 된 프로파일에서도 완벽하게 용접할 수 있으며, 마커로 추가 마감작업을 더이상 하지 않아도 되는 특허기술은 바로 V-Perfect 테크놀로지입니다.

SL2FF DIA 를 선택 할 5 가지 이유



Every Material / Every Coating

- ✓ 프로파일 코팅 종류와 상관 없는 용접.
- ✓ 시간 및 비용 절감:
용접 후, 사상 또는 마감 작업 필요하지 않음.
- ✓ 인건비 절감:
코너사상 작업이 필요하지 않으므로, 작업인원 1 명으로 충분히 작업 가능.
- ✓ 완벽한 용접 시스템:
용접 상태 및 결과에 대해 미리 작업자가 설정 및 적용 가능.
- ✓ 프로파일 압출 오차에 대한 해결:
자동 보정 시스템 적용.



백색, 컬러, 랩핑, 아크릴 등 다양한 프로파일 위한 유니버설 회전형 몰드 덕분에, 장비에서 자동으로 **플랫 마감 또는 V 마감**을 선택 할 수 있습니다.

고속시스템을 통한 밀링, 포지셔닝, 반복작업, 압착 및 클링과 같은 모든 용접 작업 그리고 완성된 제품의 언로딩까지 모두 자동으로 진행 됩니다.

장비 사양

사이즈

길이	6.000 – 7.500 mm
폭	3.000 mm
높이	2.400 mm
무게	2.500 – 3.500 Kg

기타

공급전력	16.5 Kw
공급전압	400 V
공급 에어 유량	600 NI/min
공급 에어 압력	7 bar

장비 구성

구성

구조

일렬구조의 2 헤드.

작업

동시에 2 개의 코너를 용접하는 수평식 구조.
가스켓과 함께 용접 가능.

작업인원

1

기술 사양

용접 사이즈 (헤드 간 거리)

최대	3.500* mm
최소	250** mm

위 수치는 프로파일 폭 70mm 기준이며,
프로파일 사이즈에 따라 질 수 있음.

* 최대/최소에 가까운 사이즈는 프로파일 검토
후 최종 확정.

** 프로파일 사이즈에 따라 달라질 수 있음.

용접 가능 프로파일 사이즈

높이	35 ÷ 180 mm
폭	40 ÷ 130* mm

옵션 사양

적용 가능한 옵션 목록:

최대 사이즈 용접을 위한 두 헤드간 거리에 대한 조절.

집진 시스템.