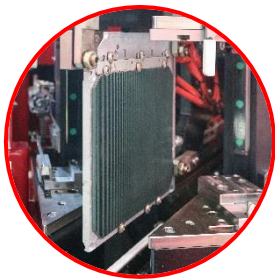


Soudeuse CNC à 2 têtes

Première et seule soudeuse CNC à 2 têtes qui **élimine complètement le cordon de soudure de l'angle**, vous permettant d'obtenir des fenêtres en PVC de qualité uniforme et d'esthétique supérieure.

Machine unique dans son genre, elle **assure un soudage parfait** et simultané de 2 angles, garantissant des surfaces absolument planes et homogènes **également avec des profils qui**, au lieu de renforcer le métal, **contiennent à l'intérieur des produits non soudables** tels que la fibre de verre, l'aluminium ou la résine.

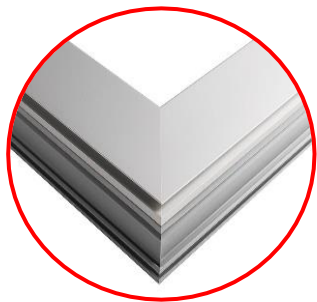
Présentation



V-Perfect: La Soudure Parfaite

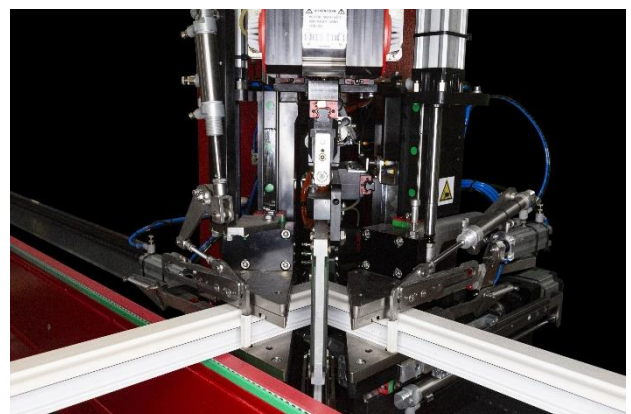
La base du projet est la **technologie V-Perfect**, un brevet qui permet de travailler des profilés en PVC **peints ou enduits** avec des films mais aussi de les combiner avec des **revêtements acryliques** ou de vrais matériaux tels que des **stratifiés en bois** ou en **aluminium** et **sans avoir à retoucher le marqueur**.

5 Raisons pour choisir la SL2FF DIA



Chaque Matériel / Chaque Revêtement

- ✓ **Versatile:**
Possibilité de souder profils revêtus avec tout type de film ou de feuille.
- ✓ **Réduction du temps et des coûts:**
Après le soudage, il ne doit pas être nettoyé ni retouché.
- ✓ **Réduction de Main-d'œuvre:**
N'ayant pas à finir les angles, 1 seul opérateur est nécessaire pour charger les profils.
- ✓ **Système de soudure actif:**
L'opérateur peut intervenir préventivement sur le résultat final attendu.
- ✓ **Résout les problèmes des tolérances des profilés:**
Grâce au système spécial de calibrage automatique.



Grâce à l'installation d'un moule rotatif universel pour les profils (blanc, coloré, film, acrylique etc.), la machine vous **permet de réaliser des soudures avec une finition lisse ou profilée** et, variant automatiquement entre les deux solutions.

Toutes les opérations nécessaires sont donc effectuées automatiquement, **fraisage avec le système High Speed, positionnement aux niveaux de fonctionnement, coulée cyclique, compression et refroidissement** et, à la fin du processus, libération des profils finis.

Caractéristiques

Dimension

Longueur	6.000 – 7.500 mm
Largeur	3.000 mm
Hauteur	2.400 mm
Poids	2.500 – 3.500 Kg

Détails

Puissance	16.5 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'air	600 NI/min
Pression d'exercice Min.	7 bar

Caractéristiques Opérationnelles

Composition

Structure

2 Têtes en ligne.

Opérateurs

1

Traitement

Soudure horizontale et contemporaine des 2 coins.

Le joint est usiné directement pendant le cycle de soudage.

Caractéristiques Techniques

Dimensions Côté Soudable

Maximale	3.500* mm
Minimale	250** mm

Les mesures varient en fonction de la dimension du profil – mesures indiquées avec des épaisseurs minimales de contre-profils – profils de 70 mm de large.

* Des dimensions au-delà des limites peuvent être usinées après vérification par le Bureau Technique.

** Varie en fonction du profil utilisé

Dimensions Profilé Soudable

Hauteur	35 ÷ 180 mm
Largeur	40 ÷ 130* mm

Optional

Sur demande, la machine peut être équipée de:

Dimensions côté soudable entre les têtes maximale qui peut être augmenté*.

Aspirateur pour soudeuse sans fil SL2FF.