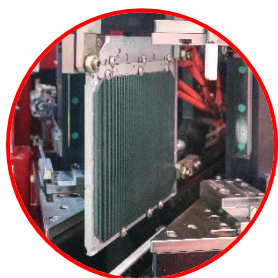


## Saldatrice a 2 Teste CNC

Prima ed unica saldatrice 2 teste CNC che **elimina completamente dall'angolo il cordolo di saldatura** consentendo di ottenere finestre in Pvc dalla qualità uniforme e dall'estetica superiore.

**Assicura saldature perfette e simultanee** di 2 angoli garantendo superfici assolutamente piane ed omogenee **anche con profili** che, in sostituzione del rinforzo di metallo, **abbiano al loro interno prodotti non saldabili** come fibra di vetro, alluminio o resina.

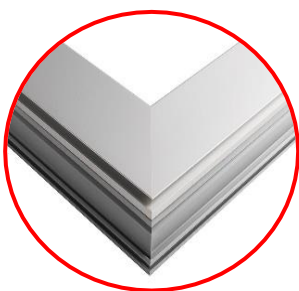
### Presentazione



#### V-Perfect: La Saldatura Perfetta

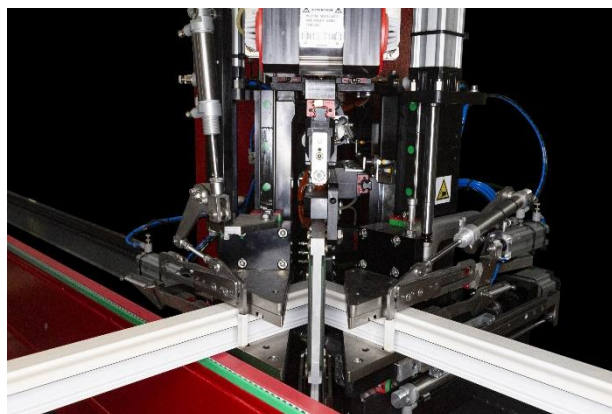
Alla base del progetto c'è la **tecnologia V-Perfect**, brevetto che consente di lavorare profili in Pvc **verniciati** o **rivestiti** con pellicole ma anche di combinarli con **rivestimenti acrilici** o materiali **veri** come **laminati in legno** o **alluminio** e **senza dover più fare ritocchi col pennarello**.

### 5 motivi per scegliere la SL2FF DIA



#### Ogni Materiale / Ogni Rivestimento

- ✓ **Versatile:**  
Possibilità di saldare profili rivestiti con qualsiasi tipo di pellicola o lamina.
- ✓ **Riduzione tempi e costi:**  
Dopo la saldatura non si deve pulire né fare ritocchi.
- ✓ **Riduzione Manodopera:**  
Non dovendo rifinire gli angoli, è sufficiente 1 solo operatore che carichi i profili.
- ✓ **Sistema di saldatura attiva:**  
L'operatore può intervenire preventivamente sul risultato finale atteso.
- ✓ **Risolve il problema delle tolleranze dei profili:**  
Grazie allo speciale sistema di calibrazione automatico.



Grazie all'installazione di uno stampo rotativo universale per profili (bianco, colorato, pellicolato, acrilico ecc.) la macchina **consente di realizzare saldature con finitura liscia o profilata** variando automaticamente tra le due soluzioni.

Tutte le operazioni necessarie vengono eseguite in automatico, **fresatura** con sistema *High Speed*, **posizionamento** alle quote operative, **ciclica di fusione, compressione e raffreddamento** e, al termine del processo, rilascia i profili finiti.

## Specifiche

### Dimensioni

|           |                  |
|-----------|------------------|
| Lunghezza | 6.000 – 7.500 mm |
| Larghezza | 3.000 mm         |
| Altezza   | 2.400 mm         |
| Peso      | 2.500 – 3.500 Kg |

### Dettagli

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Potenza Installata          | 16.5 Kw    |
| Alimentazione               | 400 V      |
| Consumo Aria                | 600 NI/min |
| Pressione di Esercizio Min. | 7 bar      |

## Caratteristiche Operative

### Composizione

#### Struttura

2 Teste in linea.

#### Lavorazioni

Saldatura orizzontale e contemporanea dei 2 angoli.  
Guarnizione lavorata direttamente durante il ciclo di saldatura.

#### Operatori

1

## Caratteristiche Tecniche

### Dimensioni Lato Saldabile

|         |           |
|---------|-----------|
| Massima | 3.500* mm |
| Minima  | 250** mm  |

Le misure variano in funzione della dimensione del profilo – misure indicate con spessori di controsagome minime – profili larghi 70 mm.

\* Dimensioni oltre i limiti possono essere lavorate dopo verifica da parte dell'Ufficio Tecnico

\*\* Varia a seconda del profilo utilizzato

### Dimensioni Profilo Saldabile

|           |              |
|-----------|--------------|
| Altezza   | 35 ÷ 180 mm  |
| Larghezza | 40 ÷ 130* mm |

## Optional

**A richiesta l'impianto può essere dotato di:**

**Dimensioni lato Saldabile tra le teste massima** **Aspiratore** per saldatrice senza cordolo SL2FF. aumentabile\*.