

SL4-FS

Saldatrice a 4 Teste CNC

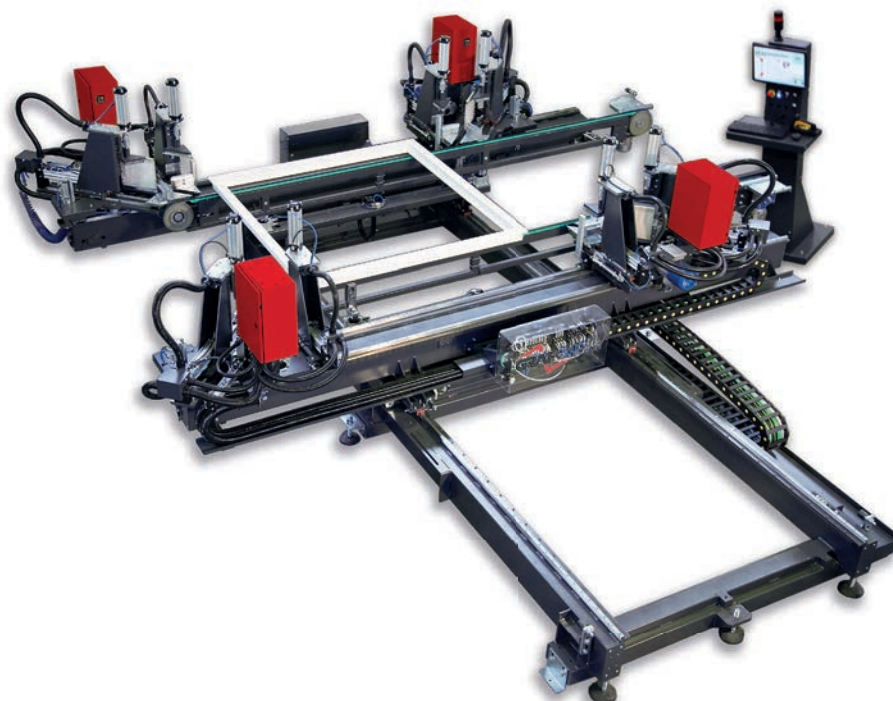
Saldatrice a 4 teste CNC a 7 assi controllati estremamente veloce che assicura al serramentista una **qualità operativa costante nel tempo** ed un **aumento della produzione fino al 50%**.

Progettata per la **saldatura orizzontale e contemporanea dei 4 angoli** di un quadro in Pvc è un impianto solido, dotato di una struttura rinforzata che ne fa un dispositivo **stabile ed affidabile nel tempo**.

Presentazione

Qualità costante nel tempo

Tutte le operazioni necessarie vengono eseguite in **automatico**, posizionamento alle quote di saldatura, ciclica di fusione, compressione e raffreddamento e, al termine del processo, rilascia i profili saldati.



5 motivi per scegliere la SL4-FS

Soluzioni all'Avanguardia

1. **Alta velocità ciclo di saldatura:** aumento della produzione fino al 50% grazie agli assi controllati.
2. Sistema di **cambio automatico del cordolo** di saldatura (0,2÷2 mm).
3. Meccanismo di **cambio rapido delle controsagome**.
4. **Saldatura parallela con correzione scostamenti** su tutti e 4 gli angoli.
5. **Controllo elettronico temperatura** abbinato al codice profilo.



L'esattezza del posizionamento delle teste di saldatura è assicurato da un moderno apparato di **misurazione digitale con sistema di lettura magnetico** ottenuto grazie ad una movimentazione degli assi molto precisa effettuata per mezzo di movimenti su guide lineari e cremagliera.

Il **software**, realizzato dai tecnici del Laboratorio R&S di Graf Synergy, è estremamente **intuitivo e propone menù semplici**, che presentano tutte le informazioni necessarie per una corretta configurazione dei parametri di saldatura (distanze, temperature, optional cordoli, ecc...) e la lettura bar code.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	5.250 mm
Larghezza	2.200 mm
Altezza	1.650 mm
Peso	3.000 Kg

Dettagli

Potenza Installata	16 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	100 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

4 Teste CNC Quad.

Lavorazioni

Saldatura orizzontale e contemporanea dei 4 angoli.
Saldature a C.

Operatori n.1

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Fino a 480* Quadri / 8h

* Dipendenti da tipo di profili, cordolo di saldatura e velocità di carico.

Dimensioni Quadro Saldabile

Massima	3.200 x 2.800 mm
Minima	370 x 400 mm

Dimensioni Profilo Saldabile

Altezza	40 ÷ 180 mm
Larghezza	40 ÷ 130 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Saldatura su 3 lati.

Saldatura su 3 lati completo di supporti per montaggio soglia.

Tavolo di raffreddamento.

Motori brushless assi.

Possibilità **Collegamento in linea con pulitrici** Graf Synergy.

Opzione Energy Saver.