

SL4-FS

4-Kopf-CNC-Schweißmaschine

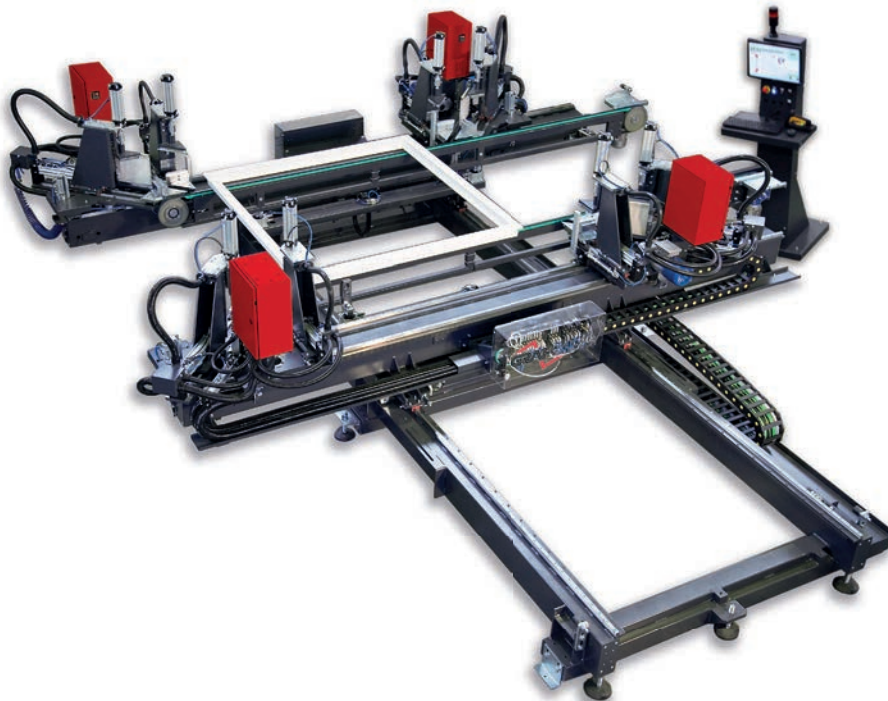
Besonders schnelle 4-Kopf-CNC-Schweißmaschine mit 7 kontrollierten Achsen, die den Fensterherstellern eine **gleichbleibende Qualität im Laufe der Zeit** und eine **Erhöhung der Produktivität um 50 % garantiert**.

Sie wurde für das **horizontale und gleichzeitige Schweißen der vier Ecken** eines PVC-Rahmens entwickelt und ist eine solide Anlage mit einer verstärkten Struktur, die sie zu einer **stabilen und langfristig zuverlässigen Maschine** macht.

Vorstellung

Gleichbleibende Qualität im Laufe der Zeit

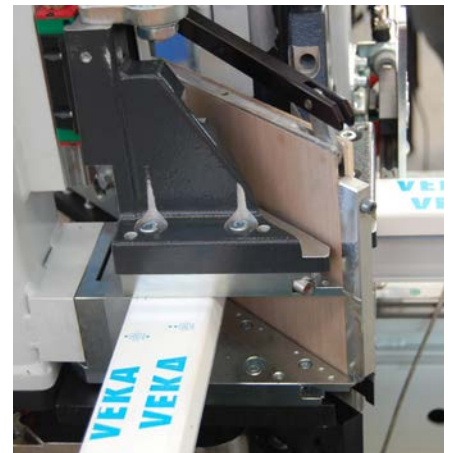
Alle erforderlichen Vorgänge werden automatisch ausgeführt: Positionierung auf den Schweißhöhen, Schmelz-, Kompressions- und Kühlzyklen und am Ende des Prozesses Freigabe der geschweißten Profile.



5 Gründe für die Auswahl von SL4-FS

Hochmoderne Lösungen

1. **Hochgeschwindigkeits-Schweißzyklus:** Eine Erhöhung der Produktion um bis zu 50 % dank der kontrollierten Achsen.
2. System zum **automatischen Wechsel der Schweißnaht (0,2÷2 mm)**.
3. Mechanismus zum **schnellen Wechsel der Gegenformen**.
4. **Paralleles Schweißen mit Korrektur des Versatzes** an allen 4 Ecken.
5. **Elektronische Temperaturregelung**, die mit dem Profilcode verknüpft ist.



Die exakte Positionierung der Schweißköpfe wird durch ein modernes **digitales Messgerät mit einem magnetischen Ablesesystem** gewährleistet, das durch eine sehr präzise Achsenbewegung auf Linearführungen und Zahnstange und Ritzel erreicht wird.

Die von den Technikern des Forschungs- und Entwicklungslabors von Graf Synergy entwickelte **Software** ist **äußerst intuitiv und bietet einfache Menüs** mit allen erforderlichen Informationen für die korrekte Konfiguration der Schweißparameter (Abstände, Temperaturen, optionale Schweißnähte usw.) und das Lesen von Barcodes.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	5.250 mm
Breite	2.200 mm
Höhe	1.650 mm
Gewicht	3.000 Kg

Details

Installierte Leistung	16 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	100 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

4 CNC-Köpfe Rahm.

Bearbeitungen

Horizontales und gleichzeitiges Schweißen der 4 Ecken.
C-Schweissungen.

Bediener n.1

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 480* Rahmen / 8h
*Abhängig von Profiltyp, Schweißnaht und Ladegeschwindigkeit.

Abmessungen des stabilen Rahmen

Maximum	3.200 x 2.800 mm
Minimum	370 x 400 mm

Abmessungen der schweißbaren Profile

Höhe	40 ÷ 180 mm
Breite	40 ÷ 130 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Schweißung auf 3 Seiten.

Schweißung auf 3 Seiten einschließlich Halterungen zur Montage der Schwelle.

Kühltisch.

Bürstenlose Motoren für die Achsen.

Möglichkeit der der **Anbindung in Linie mit der Reinigungsmaschine** Graf Synergy.
Option Energy Saver.