

SL4FF EVO

Soudeuse à 4 Têtes CNC

Première et unique soudeuse 4 têtes CNC au monde qui **élimine complètement le cordon de soudure d'un angle PVC**, ce qui permet d'obtenir des fenêtres en PVC de qualité uniforme et avec une esthétique incomparable.

Machine unique en son genre, elle effectue des soudures parfaites ce qui garantit des surfaces absolument plates et homogènes **même avec des profils multi matières**, intégrant des produits non soudables comme la fibre de verre, l'aluminium, la résine ou du bois naturel.

Présentation

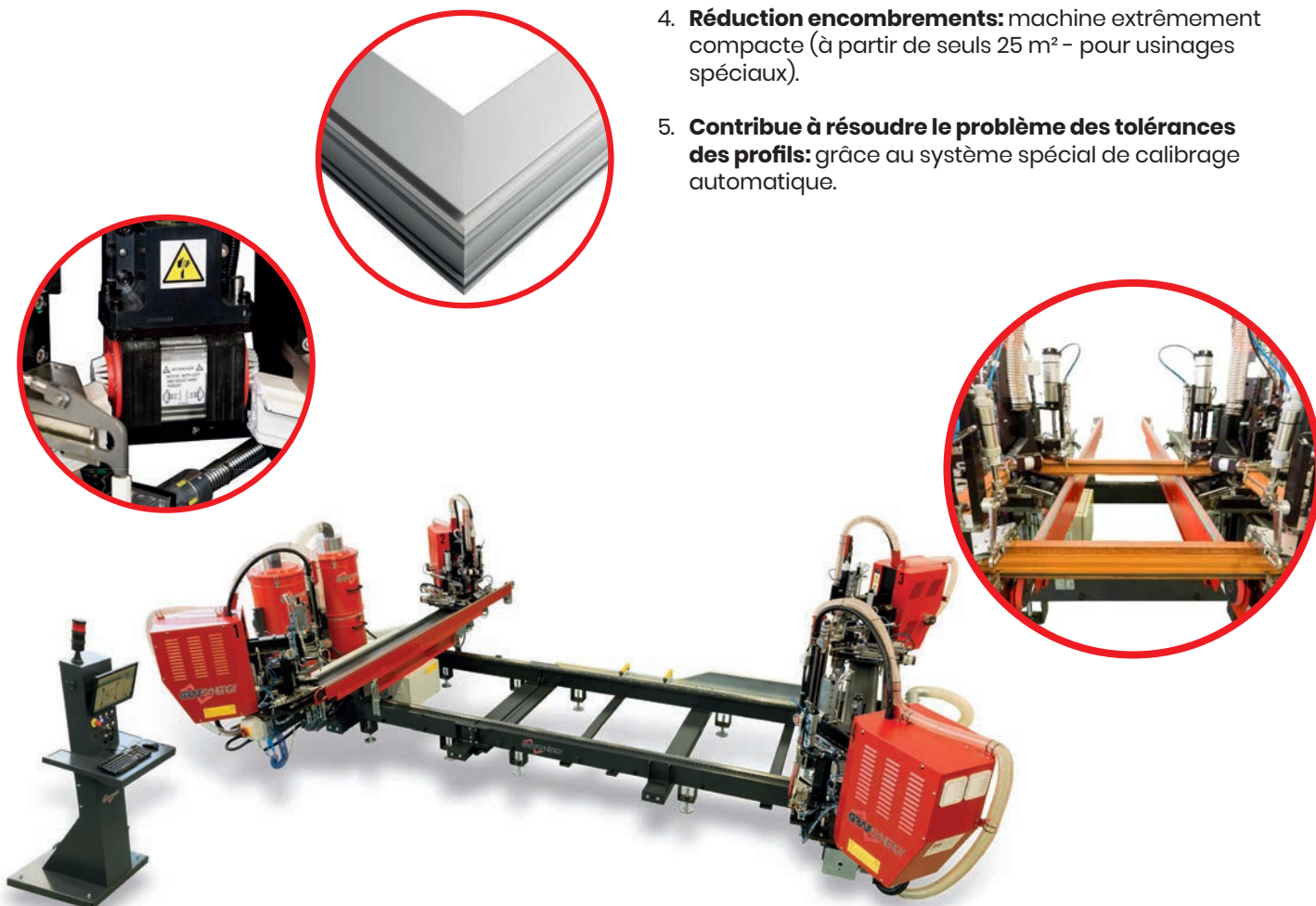
V-Perfect: La Soudure Parfaite

La base du projet est la **technologie V-Perfect**, un brevet qui vous permet de travailler des profils en PVC **peints ou enduits** avec des films mais aussi de les combiner avec des **revêtements acryliques** ou de vrais matériaux tels que des **stratifiés en bois** ou en **aluminium et sans avoir à retoucher le marqueur**.

5 Raisons pour choisir SL4FF EVO

Chaque Matériel / Chaque Revêtement

1. Possibilité de souder profils revêtus avec **tout type de film ou de feuille**.
2. **Réduction du temps et des coûts**: après le soudage, il ne doit pas être nettoyé ni retouché.
3. **Réduction de Main-d'œuvre**: n'ayant pas à finir les angles, 1 seul opérateur est suffisant.
4. **Réduction encombrements**: machine extrêmement compacte (à partir de seuls 25 m² - pour usinages spéciaux).
5. **Contribue à résoudre le problème des tolérances des profils**: grâce au système spécial de calibrage automatique.



Toutes les opérations nécessaires sont donc effectuées automatiquement, **fraisage** avec le système High Speed, **positionnement aux niveaux de fonctionnement, fusion cyclique, compression et refroidissement** et, à la fin du processus, libération des profils finis.

La SL4FF EVO est également équipé d'un **système de positionnement de la cale supérieure** avec verrouillage magnétique ainsi que la possibilité d'régulier automatiquement la brûlure (5 ÷ 6 mm) et de **compenser les erreurs des angles de coupe**, horizontaux et verticaux, en 2 tolérance de mm et corrige automatiquement les cycles de travail de hauteur de profil jusqu'à 0,5 mm.

Caractéristiques

Dimension

Longueur	7.000-9.500 mm
Largeur	6.000-7.000 mm
Hauteur	2.400 mm
Poids*	de 3.000 à 5.000 Kg

*En fonction de la taille requise.

Détails

Puissance	17 kW
Alimentation	400 V
Consommation Air	600 NI/min
Pression d'exercice min.	7 bar

Caractéristiques Opérationnelles

Composition

Structure

4 Têtes Quad.

Usinages

Soudure horizontale et contemporaine des 4 coins.
Joint directement usiné pendant le cycle de soudage.

Opérateurs n. 1

Caractéristiques Techniques

Prestations

Jusqu'à 1 carré / 90-150 sec.*

*En fonction des types de profils et de joints à traiter.

Dimensions Côté à Souder

Maximale*	3.200 mm
Minimale	300x330 mm

* Sur demande jusqu'à 6.000mm

Dimensions Profilé à Souder

Hauteur*	35 ÷ 130 mm
Largeur*	40 ÷ 130 mm

* Dimensions hors limites, sous réserve de vérification technique.

Optional

Sur demande, la machine peut être équipée de:

Bandes de déchargement mobiles avec déplacement lateral.

Soudure en C.

Soudure à 3 côté type bâti porte U (soudure en C incluse).

Contrôle des données de production: toutes les données des éléments soudés découlant de l'optimisation et de la production (temps de changement des cales, temps de travail, temps de déchargement de la table de refroidissement).

Système de contrôle électronique des cales.

Aspirateur.

Versión Machine à norme UL/CSA.

Logiciel pour la conversion fichier de données importées.

Option soudure hauteur maximale 180 mm.

Table de refroidissement.

Différents configurations pour soudures de dimensions différentes (3.200 x 2.800 mm).

Option **RS – Rapid Speed.**

Versions Disponibles

Diagonale: version pour soudage 4 angles avec travers déjà monté.