

SL4FF EVO

Zgrzewarka 4-głowicowa CNC

Pierwsza i jedyna na świecie 4-głowicowa zgrzewarka CNC, która **całkowicie eliminuje ścieg z narożnika**, umożliwiając uzyskanie okien PVC o jednolitej jakości i doskonałej estetyce.

Unikalna w swoim rodzaju maszyna zapewniająca doskonałe, absolutnie płaskie i jednorodne powierzchnie zespawanych elementów, nawet w przypadku **profilu**, które zamiast wzmocnienia z metalu mają **wewnątrz materiał niespawalny, taki jak włókno szklane, aluminium czy innych składników**.

Prezentacja

V-Perfect: Zgrzew idealny

Sercem projektu jest **technologia V-Perfect**, patent umożliwiający obrabianie **malowanych** lub **powlekanych** folią profili PVC, a także łączenie ich z **powłokami akrylowymi** lub materiałami naturalnymi, takimi jak **laminaty drewniane lub aluminiowe, bez konieczności wykonywania poprawek flamastrem**.

5 powodów, dla których warto wybrać SL4FF EVO

Wszystkie materiały / wszystkie powłoki

1. Umożliwia zgrzewanie **profilu pokrytych dowolnym rodzajem folii lub laminatu**.
2. **Ograniczenie Czasu i Kosztów:** po spawaniu nie ma potrzeby czyszczenia ani dokonywania poprawek.
3. **Redukcja Siły Roboczej:** nie wymaga czyszczenia ani poprawek, w związku z czym wystarczy tylko jeden operator.
4. **Zmniejszone Wymiary:** niezwykle kompaktowa maszyna (od zaledwie 25 m² - do obróbki specjalnej).
5. **Pomaga rozwiązać problem tolerancji profili:** dzięki specjalnemu systemowi kalibracji.



Wszystkie operacje są wykonywane automatycznie, frezowanie za pomocą systemu High Speed, **pozycjonowanie** do wymiarów operacyjnych, **cykl topienia, ściskania i chłodzenie**, a na koniec procesu zwolnienie gotowych profili.

TV SL4FF wyposażona jest również w **system pozycjonowania górnej prowadnicy z blokadą** magnetyczną oraz możliwością automatycznej regulacji spalania (5÷6 mm), **kompensacji błędów narożników cięcia – poziomego i pionowego** – w granicach 2 mm tolerancji oraz automatycznej korekty cykli roboczych wysokości profilu do 0,5 mm.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	7.000–9.500 mm
Szerokość	6.000–7.000 mm
Wysokość	2.400 mm
Masa*	od 3.000 do 5.000 Kg

*W zależności od wymaganego rozmiaru.

Szczegóły

Moc Zainstalowana	17 kW
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	600 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

4-głowicowa zgrzewarka Quad.

Obróbki

Jednoczesne poziome zgrzewanie 4 narożników.
Uszczelka obrabiana bezpośrednio podczas cyklu zgrzewania.

Operatorzy n. 1

Charakterystyka techniczna

Wydajność

Do 1 Ramy / 90–150 s*

* Różni się w zależności od rodzaju profili i uszczelek.

Wymiary Zgrzewanego Boku

Maksymalne*	3.200 mm
Minimalne	300x330 mm

* Do 6000 mm na żądanie

Wymiary zgrzewanego profilu

Wysokość*	35 ÷ 130 mm
Szerokość*	40 ÷ 130 mm

* Wymiary poza limitem, z zastrzeżeniem kontroli technicznej

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Ruchome taśmy rozładunkowe z przesunięciem bocznym.

Zgrzewanie C.

Zgrzewanie z 3 stron ramy typu U (w tym zgrzewanie C).

Monitorowanie danych produkcyjnych: kontrola czasu danych zgrzewanych elementów pochodzących z optymalizacji i produkcji ręcznej (czas wymiany prowadnicy, czas pracy, czas rozładunku ze stołu chłodzącego).

Elektroniczny system kontroli prowadnic.

Urządzenie odciągowe do zgrzewarek z serii FF.

Wersja Maszyny **zgodna z UL/CSA.**

Oprogramowanie do konwersji importowanych plików danych.

Opcja **zgrzewania maks. wysokości 180 mm.**

Stół chłodzący.

Różne konfiguracje dla rozmiarów ściegów innych niż w przypadku standardowej maszyny (3200 x 2800 mm).

Opcja **RS – Rapid Speed.**

Dostępne Wersje

Poprzeczna: wersja do zgrzewania 4 narożników z zmontowaną już poprzeczką.