

SL4FF EVO

Soldadora 4 Cabeças CNC

A primeira e única soldadora CNC de 4 cabeças no mundo que **elimina completamente o cordão de solda dos cantos**, permitindo obter esquadrias de PVC com qualidade uniforme e estética superior.

Máquina única no seu gênero, realiza soldagens perfeitas garantindo superfícies absolutamente planas e homogêneas **mesmo com perfis** que, no lugar do reforço metálico, contenham **em seu interior materiais não soldáveis como fibra de vidro, alumínio ou outros componentes**.

Apresentação

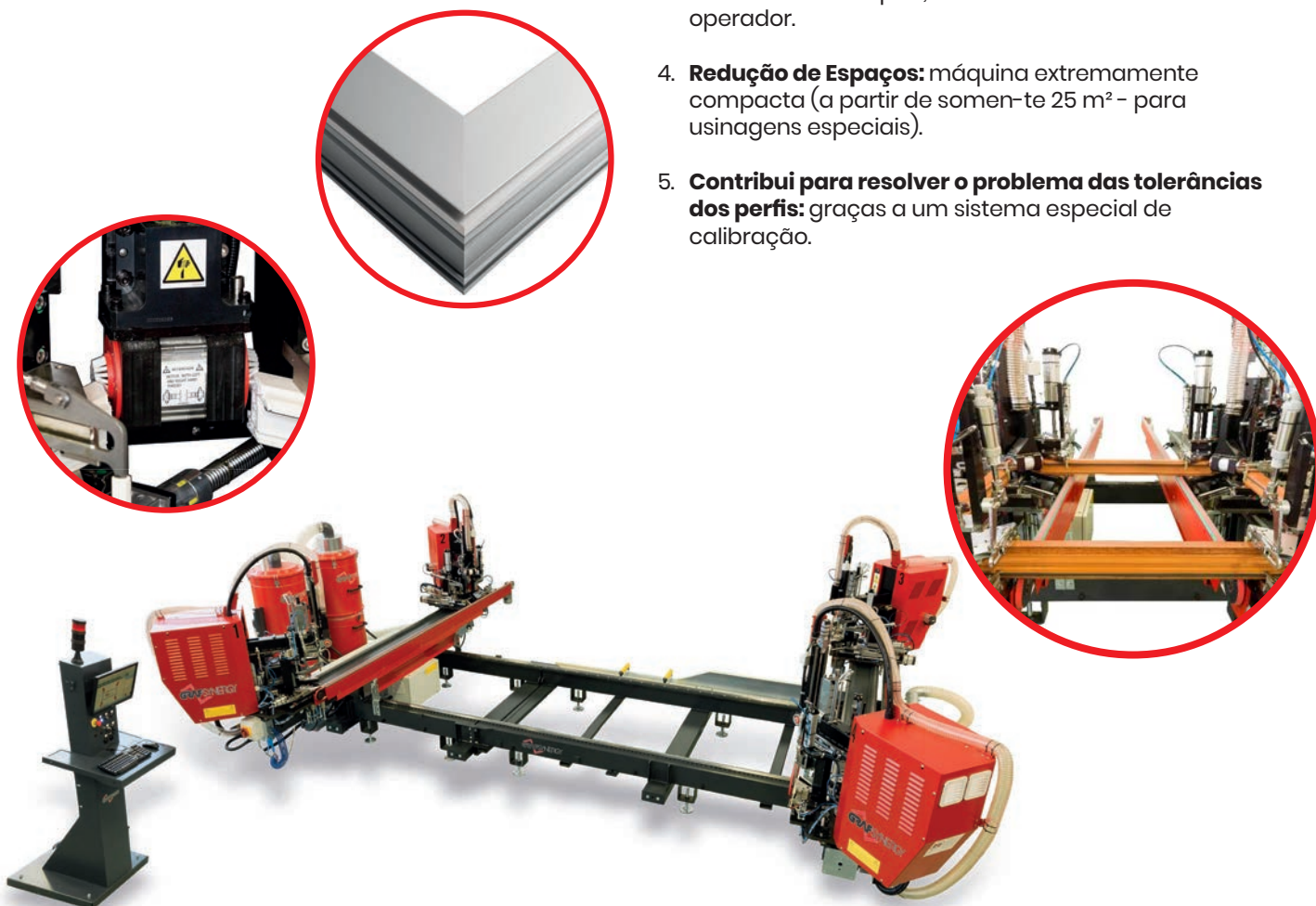
V-Perfect: A Soldagem Perfeita

O projeto baseia-se na **tecnologia patenteada V-Perfect**, que permite trabalhar com perfis de PVC **pintados** ou **revestidos** com películas, bem como combiná-los com **revestimentos acrílicos** ou materiais reais como **laminados em madeira ou alumínio e sem a necessidade de retoques com pincel**.

5 motivos para escolher a SL4FF EVO

Qualquer Material / Qualquer Revestimento

1. Permite soldar perfis **revestidos com qualquer tipo de película ou laminação**.
2. **Redução de Tempos e Custos:** após a soldagem, não há a necessidade de fazer a limpeza dos cantos ou qualquer retoque.
3. **Redução da Mão de Obra:** uma vez que não são necessários retoques, é suficiente somente 1 operador.
4. **Redução de Espaços:** máquina extremamente compacta (a partir de somente 25 m² - para usinagens especiais).
5. **Contribui para resolver o problema das tolerâncias dos perfis:** graças a um sistema especial de calibração.



Todas as operações são realizadas de forma automática, fresagem com sistema High Speed, posicionamento nas medidas operacionais, fusão cíclica, compressão e resfriamento e, ao final do processo, liberação dos perfis acabados.

A SL4FF EVO é equipada com um sistema de posicionamento do calço/gabarito superior com travamento magnético, com possibilidade de ajuste automático da queima (5-6 mm), compensação de erros dos ângulos de corte, horizontal e vertical, em até 2 mm de tolerância, e correção automática dos ciclos de processamento da altura do perfil até 0,5 mm.

Especificações

Dimensões

Comprimento	7.000-9.500 mm
Largura	6.000-7.000 mm
Altura	2.400 mm
Peso*	de 3.000 a 5.000 Kg

*Dependendo da dimensão solicitada.

Detalhes

Potência Instalada	17 kW
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	600 NI/min
Pressão Operacional Mín.	7 bar

Características Operacionais

Composição

Estrutura

4 Cabeças Quad.

Usinagens

Soldagem horizontal e simultânea dos 4 cantos.

Borracha usinada diretamente durante o ciclo de solda-gem.

Operadores n.1

Características Técnicas

Rendimento

Até 1 Quadro / 90-150 seg.*

*Varia dependendo dos tipos de perfis e borrachas a serem usinados.

Dimensões Lado Soldável

Máxima*	3.200 mm
Mínima	300x330 mm

* Mediante solicitação até 6.000

Dimensões do Perfil Soldável

Altura*	35 ÷ 130 mm
Largura*	40 ÷ 130 mm

* Dimensões fora dos limites, sujeitas a verificação técnica.

Opcionais

A pedido o sistema pode ser equipado com:

Esteiras de descarga móveis com deslocamento lateral.

Soldagem em C.

Saldagem de 3 lados tipo caixilho de porta em U (inclusa soldagem em C).

Monitoramento dos dados de produção: controle ao longo do tempo dos dados dos elementos soldados decorrentes da otimização e da produção manual (tempo de troca de calços/gabaritos, tempo de trabalho, tempo de descarga da mesa de resfriamento).

Versões Disponíveis

Diagonal: versão para soldagem de 4 cantos com travessa já montada.

Sistema de controle eletrônico dos cal-ços/gabaritos.

Aspirador para soldadoras da linha FF.

Versão da máquina em concordância **UL/CSA.**

Software para a conversão de arquivos de dados importados.

Opção **soldagem altura máxima 180 mm.**

Mesa de resfriamento.

Configurações diversas para soldagens de dimensões diferentes em relação à máquina padrão. (3.200 x 2.800 mm).

Opção RS – Velocidade Rápida.