

SL4FF EVO

Soldadora CNC de 4 cabezales

Primera y única soldadora CNC de 4 cabezales en el mundo que **elimina por completo el cordón de soldadura de la esquina**, lo que le permite obtener ventanas de PVC de calidad uniforme y estética superior.

Máquina única en su tipo, realiza soldaduras perfectas garantizando superficies absolutamente planas y homogéneas **también con perfiles que**, en lugar del refuerzo de metal, tienen en **su interior productos no soldables como fibra de vidrio, aluminio o otros componentes**.

Presentación

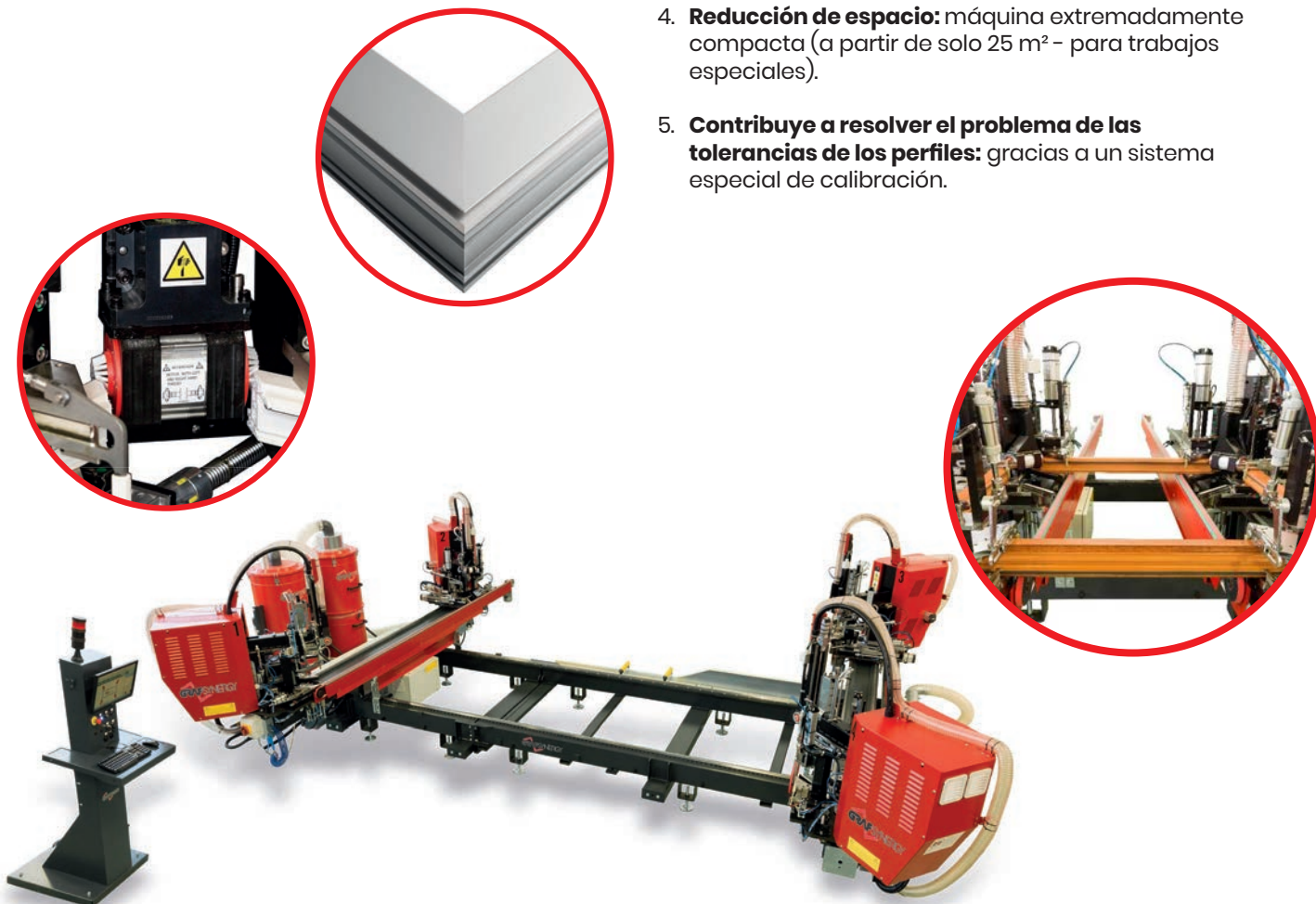
V-Perfect: La Soldadura Perfecta

La base del proyecto es la **tecnología V-Perfect**, una patente que permite trabajar perfiles de PVC **pintados o revestidos** con películas, però también combinarlos con **revestimientos acrílicos** o materiales reales como **laminados de madera o aluminio y sin tener que retocar con un rotulador**.

5 razones para elegir la SL4FF EVO

Cualquier Material / Cualquier Revestimiento

1. Permite soldar perfiles **recubiertos con cualquier tipo de película o lámina**.
2. **Reducción de tiempo y costo:** después de soldar, no hay necesidad de limpiar o retocar.
3. **Reducción de mano de obra:** al no tener que acabar las esquinas, solo se requiere 1 operador.
4. **Reducción de espacio:** máquina extremadamente compacta (a partir de solo 25 m² - para trabajos especiales).
5. **Contribuye a resolver el problema de las tolerancias de los perfiles:** gracias a un sistema especial de calibración.



Todas las operaciones se realizan de forma automática, fresado con el sistema High Speed, posicionamiento en las dimensiones de operación, ciclos de fusión, compresión y enfriamiento y, al final del proceso, liberación de los perfiles terminados.

La SL4FF EVO también está equipada con un sistema de posicionamiento de la contraforma superior con bloqueo magnético así como con la posibilidad de ajustar automáticamente el quemado (5÷6 mm) y de compensar los errores de los ángulos de corte, horizontal y vertical, dentro de 2 mm de tolerancia. y corregir automáticamente ciclos de trabajo en la altura del perfil de hasta 0,5 mm.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	7.000-9.500 mm
Ancho	6.000-7.000 mm
Altura	2.400 mm
Peso*	desde 3.000 a 5.000 Kg

*Según la dimensión requerida.

Detalles

Potencia Instalada	17 kW
Alimentación	400 V
Consumo Aire	600 NI/min
Presión de operación	7 bar

Características Operativas

Composición

Estructura

4 cabezas Cuad.

Operadores n.1

Mezanizados

Soldadura horizontal y simultánea de las 4 esquinas.

Junta de goma mecanizada directamente durante el ciclo de soldadura.

Características Técnicas

Rendimiento

Hasta 1 Cuadro / 90-150 seg.*

*Varía según los tipos de perfiles y juntas a mecanizar.

Dimensiones Lado Soldable

Máxima*	3.200 mm
Mínima	300x330 mm

* A pedido hasta 6.000 mm

Dimensiones Perfil Soldable

Altura*	35 ÷ 130 mm
Ancho*	40 ÷ 130 mm

* Dimensiones fuera de los límites, sujetas a verificación técnica.

Opcional

A pedido, la máquina puede equiparse con:

Correas de descarga móviles con movimiento lateral.

Soldadura en C.

Soldadura de marco de puerta con 3 lados en U (incluida la soldadura en C).

Monitoreo de datos de producción: control de todos los datos de los elementos soldados derivados de la optimización y la producción manual a lo largo del tiempo (tiempo de cambio de las contraformas, monitoreo del tiempo de trabajo, monitoreo del tiempo de descarga desde la mesa de enfriamiento).

Versiones Disponibles

Diagonal: versión para soldadura de 4 esquinas con travesaño ya ensamblado.

Sistema de control electrónico de contraformas.

Aspirador para soldadoras de la línea FF.

Versión de la máquina según la norma UL/CSA.

Software para convertir archivos de datos importados.

Opción de **soldadura altura máxima 180 mm.**

Mesa de enfriamiento.

Configuraciones para soldaduras de dimensiones diferentes de la máquina estándar (3.200 x 2.800 mm).

Opción **RS – Rapid Speed.**