

SL4FF EVO

4-Kopf-CNC-Schweißmaschine

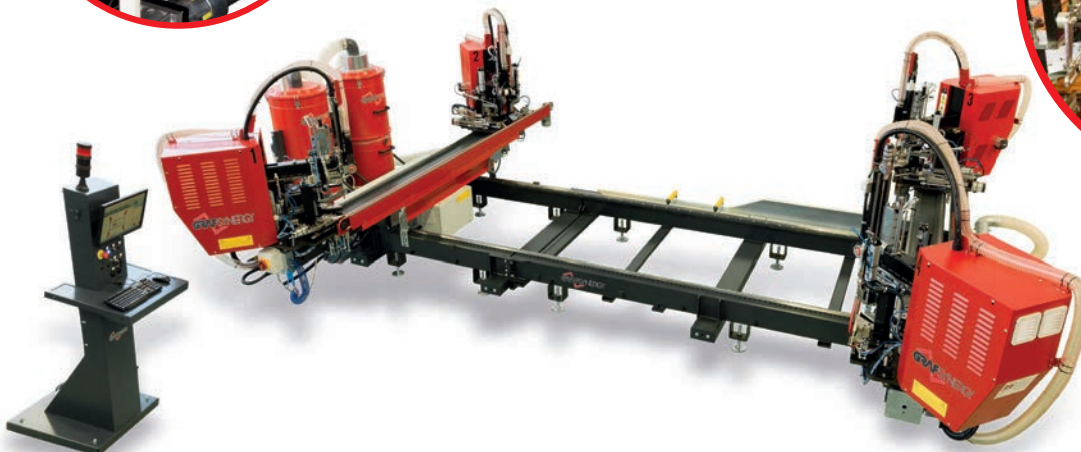
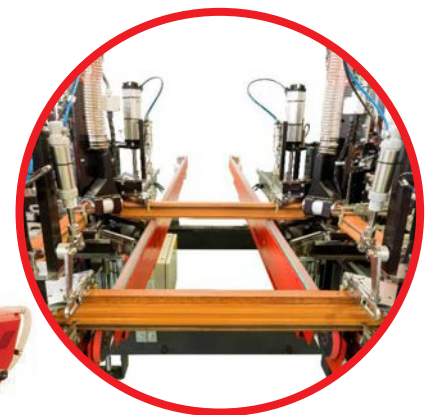
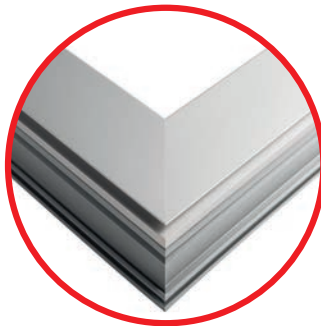
Die weltweit erste und einzige CNC-Schweißmaschine mit 4 Köpfen, **die den Schweißrand vollständig aus der Ecke entfernt** und es ermöglicht, PVC-Fenster von einheitlicher Qualität und überlegener Ästhetik herzustellen.

Eine einzigartige Maschine, sie führt perfekte Schweißungen aus und garantiert absolut ebene und homogene Oberflächen **auch mit Profilen**, die anstelle der Metallverstärkung **nicht schweißbare Produkte wie Glasfaser, Aluminium oder Harz enthalten**.

Vorstellung

V-Perfect: Die perfekte Schweißung

Die Grundlage des Projekts ist die **V-Perfect-Technologie**, ein Patent, das es ermöglicht, PVC-Profile zu bearbeiten, die **lackiert** oder mit Folien **beschichtet** sind, aber auch mit **Acrylbeschichtungen** oder echten Materialien wie **Holz- oder Aluminiumlaminaten kombiniert werden können, ohne dass weitere Nachbesserungen mit dem Filzstift erforderlich sind**.



5 Gründe für die Auswahl von SL4FF EVO

Jedes Material / jede Beschichtung

1. Ermöglicht es, Profile zu schweißen, **die mit jeglicher Art von Folie oder Beschichtung beschichtet sind**.
2. **Zeit- und Kostenreduzierung:**
Nach dem Schweißen ist keine Reinigung oder Nachbesserung erforderlich.
3. **Arbeitsersparnis:**
Es ist keine Reinigung oder Nachbesserung erforderlich, daher ist nur 1 Bediener ausreichend.
4. **Verkleinerung des Platzbedarfs:**
Äußerst kompakte Maschine (schon ab 25 m² - für Sonderfertigungen).
5. **Trägt zur Lösung des Problems der Profil-Toleranzen bei:**
Dank eines besonderen Kalibrierungssystems.

Alle notwendigen Vorgänge werden automatisch ausgeführt, Fräsen mit High-Speed-System, Positionierung auf den Betriebsmaßen, zyklisches Schmelzen, Komprimieren und Kühlen und am Ende des Prozesses Freigabe der fertigen Profile.

Der SL4FF EVO ist außerdem mit einem magnetisch verriegelten **Positioniersystem für die obere Gegenform** sowie mit der Möglichkeit ausgestattet, die Brennweite (5÷6 mm) automatisch einzustellen und **Schnittwinkelfehler**, horizontal und vertikal, innerhalb von 2 mm Toleranz **zu kompensieren** und Arbeitszyklen in der Profilhöhe bis 0,5 mm automatisch zu korrigieren.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	7.000-9.500 mm
Breite	6.000-7.000 mm
Höhe	2.400 mm
Gewicht*	von 3.000 bis 5.000 Kg

*Je nach geforderter Größe.

Details

Installierte Leistung	17 kW
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	600 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

4 Köpfe Rahm.

Bearbeitungen

Horizontales und gleichzeitiges Schweißen der 4 Ecken. Dichtung direkt während des Schweißzyklus bearbeitet.

Bediener n. 1

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 1 Rahmen / 90-150 s*

* Variiert je nach zu bearbeitenden Profilen und Dichtungen.

Abmessungen der schweißbaren Seite

Maximum*	3.200 mm
Minimum	300x330 mm

* Auf Anfrage bis 6.000 mm

Abmessungen der schweißbaren Profile

Höhe*	35 ÷ 130 mm
Breite*	40 ÷ 130 mm

* Abmessungen außerhalb der Grenzwerte, vorbehaltlich technischer Überprüfung

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Bewegliche Entladebänder mit seitlicher Verchiebung.

C-Schweißung.

3-seitig geschweißt in U-Rahmen-Bauweise (einschließlich C-Schweißung).

Überwachung der Herstellungsdaten:

Überwachung der Daten geschweißter Elemente im Zeitverlauf, die sich aus der Optimierung und manuellen Produktion ergeben (Umrüstzeit der Gegenform, Arbeitszeit, Entladezeit vom Kühltisch).

Verfügbare Versionen

Diagonale: Version zum Schweißen der 4 Ecken mit bereits montierter Traverse.

Elektronisches Kontrollsystem der Gegenformen.

Absaugvorrichtung für Schweißgeräte der Serie FF.

Maschinenversion **gemäß UL/CSA.**

Software zum Konvertieren importierter Datendateien.

Option **maximale Höhe der Schweißung 180 mm.**

Kühltisch.

Unterschiedliche Konfigurationen zum Schweißen verschiedener Größen in Bezug auf die Standard-Maschine (3.200 x 2.800 mm).

Option **RS – Rapid Speed.**