

# SL6FF TR

## Soudeuse à 6 têtes CNC

La première et la seule soudeuse à 6 tête CNC au monde qui **élimine complètement le cordon de soudure de l'angle** vous permettant d'obtenir des fenêtres en PVC de qualité uniforme et d'esthétique supérieure. Évolution naturelle du SL4-FF TR à 4 têtes, grâce aux 2 têtes supplémentaires permet de **souder simultanément les 4 angles** d'un cadre en PVC **complète avec 1 travers** (soudure frontale) sans besoin de nettoyage (Soudage sans couture breveté) ou de retouches ultérieures.

Machine unique en son genre, elle réalise des joints parfaits garantissant des surfaces absolument planes et homogènes **également avec des profils** qui, au lieu de renforcer le métal, contiennent à l'intérieur des produits **non soudables tels que la fibre de verre, l'aluminium ou la résine**. Il est également possible d'effectuer le soudage des seuils.

### Présentation

#### V-Perfect: La Soudure Parfaite

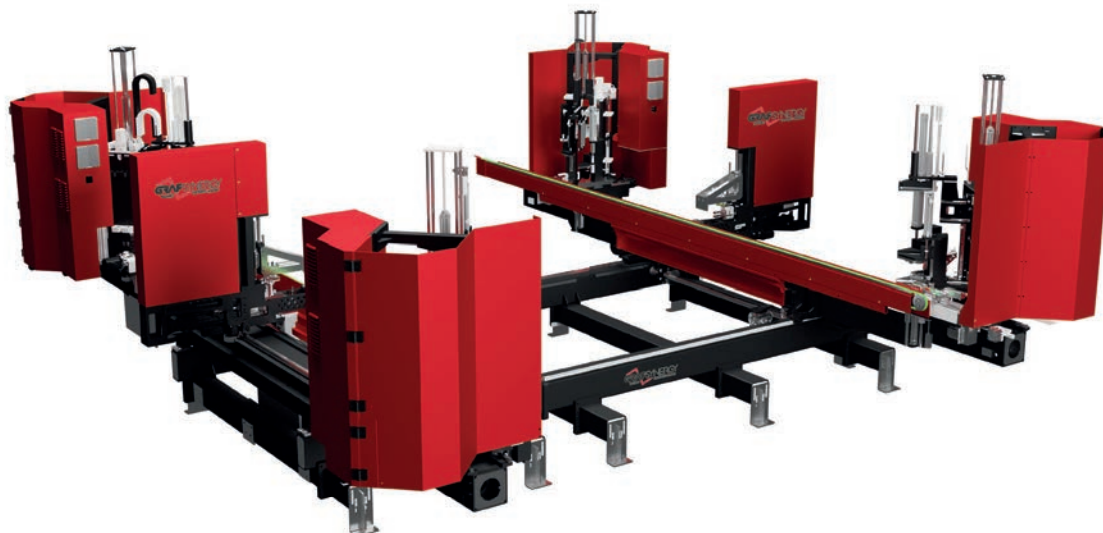
La base du projet est la **technologie V-Perfect**, un brevet qui vous permet de travailler des profils en PVC **peints ou enduits** avec des films mais aussi de les combiner avec des **revêtements acryliques** ou de vrais matériaux tels que des **stratifiés en bois** ou en **aluminium et sans avoir à retoucher le marqueur**.



### 5 raisons pour choisir la SL6FF TR

#### Chaque Matériel / Chaque Revêtement

1. **Réduction du temps et de l'espace:** dans un seul cycle elle est capable de souder simultanément les 4 angles à 45° et 1 travers en mode 90°.
2. **Réduction des coûts:** ne pas avoir à nettoyer ou à retoucher, ils n'ont pas besoin de l'ébavureuse ni de la table tourne-pièces.
3. **Réduction de Main-d'oeuvre:** n'ayant pas à finir les angles, 1 seul opérateur est suffisant.
4. **Possibilité de souder** profils revêtus de tout type de film ou de feuille.
5. **Contribue à résoudre le problème des tolérances des profils:** grâce au système spécial de calibrage automatique.



Système conçu et construit pour automatiser un processus manuel, la SL6FF TR permet de réaliser **d'importantes économies de main-d'œuvre**: ceux qui ont jusqu'ici soudé le tableau puis fixé mécaniquement les traverses, grâce à cela **peuvent mécaniser le processus** en créant un seul cycle à la fois le soudage des 4 angles à 45° et celui de 1 travers en mode 90°.

Toutes les opérations nécessaires sont donc effectuées automatiquement, **fraisage** avec le système High Speed, **positionnement** aux niveaux de fonctionnement, **coulée cyclique, compression** et refroidissement et, à la fin du processus, libération des profils finis.

## Caractéristiques

### Dimension

Longueur	7.000-9.500 mm
Largeur	6.000-7.000 mm
Hauteur	2.200 mm
Poids*	5.500-8000 Kg

\*En fonction de la taille de la machine, qui dépend du cadre maximum soudable

### Détails

Puissance	20 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'air	800 NI/min
Pression d'exercice Min.	7 bar

## Caractéristiques Opérationnelles

### Composition

#### Structure

6 Têtes Quad.

#### Opérateurs n. 1

#### Usinages

Soudure horizontale et contemporaine des 4 coins avec 1 travers.

Soudure en C.

Joint directement usiné pendant le cycle de soudage.

Soudage des seuils.

## Caractéristiques Techniques

### Performance

Jusqu'à 1 cadre / 140 seconds\*

\*En fonction des types de profils et de joints à traiter.

### Dimensions du Profil soudable

Massimale	4.000 x 6.000 mm
Minimale*	350 x 435 mm

\*Change selon le profil utilisé.

### Dimensions à Souder Vantail / Châssis

Hauteur	35 ÷ 180 mm
Largeur	40 ÷ 130 mm

### Dimensions des Traverses soudables

Hauteur	60 ÷ 100 mm
Largeur	50 ÷ 120 mm

## Optional

### Sur demande, la machine peut être équipée de:

**Table de refroidissement augmenté** pour les dimensions 3628, 4028, 4528, 5028.

Option RS – Vitesse Rapide

Possibilité de travailler des profils "dormant large" pour le marché français

Option TAG pour les cales de soudage.

**Têtes supplémentaires pour le soudage.**

Il est possible d'ajouter 2 têtes pour souder 2 travers.