# SL6FF TR

## Zgrzewarka 6-głowicowa CNC

Pierwsza na świecie i jedyna 6-głowicowa zgrzewarka CNC, która **całkowicie eliminuje ścieg z narożnika**, umożliwiając uzyskanie okien PVC o jednolitej jakości i doskonałej estetyce.
Naturalna ewolucja 4-głowicowej maszyny SL4-FF EVO dzięki dodatkowym 2 głowicom umożliwia **jednoczesne zgrzewanie 4 narożników** ramy z PVC z 1 **poprzeczką** (zgrzewanie czołowe) bez konieczności późniejszego czyszczenia (Patented Seamless Welding) lub poprawek.

Jest to unikalna maszyna, która wykonuje doskonałe połączenia, gwarantując absolutnie płaskie i jednorodne powierzchnie **nawet w przypadku profili**, które zamiast wzmocnienia metalowego **mają wewnątrz produkty nienadające się do zgrzewania**, takie jak włókno szklane, aluminium lub żywica. Możliwość spawania progów.

### Prezentacja

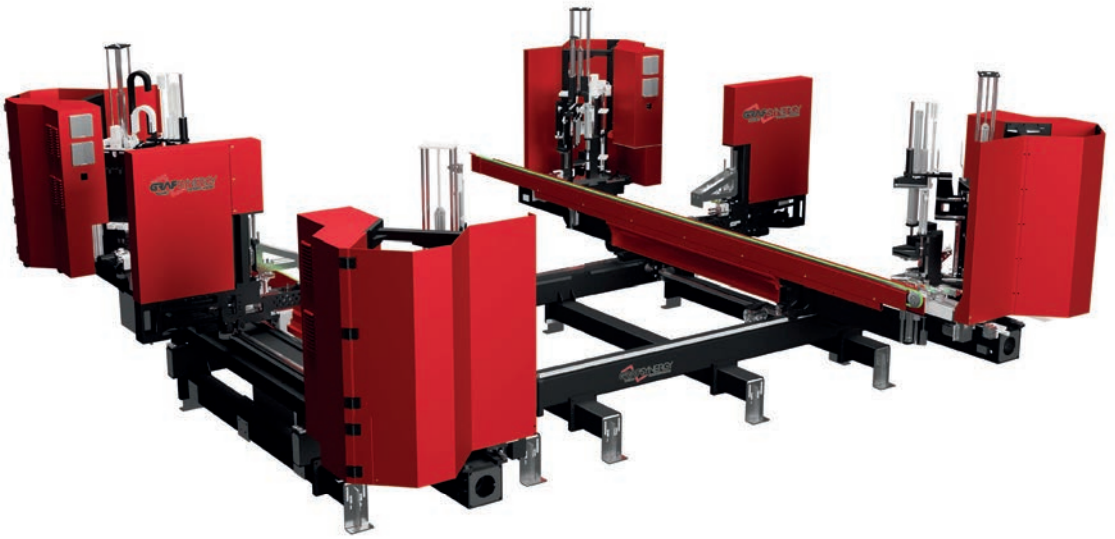
**V-Perfect: Zgrzew idealny**

Sercem projektu jest opatentowana technologia **V-Perfect**, która pozwala na pracę z **malowanymi** lub **pokrytymi** folią profilami PVC, ale także na łączenie ich z **powłokami akrylowymi** lub prawdziwymi materiałami, takimi jak **laminaty drewniane lub aluminiowe, bez konieczności wykonywania poprawek markerem.**

### 5 powodów, dla których warto wybrać SL6FF TR

**Wszystkie materiały / wszystkie powłoki**

1. **Oszczędność czasu i przestrzeni:** w jednym cyklu zgrzewa jednocześnie 4 kąty 45° i 1 poprzeczką pod kątem 90°.
2. **Redukcja kosztów:** ponieważ nie ma potrzeby czyszczenia lub poprawki, nie jest konieczne stosowanie maszyny czyszczącej lub stołu obrotowego elementów.
3. **Redukcja potrzebnego personelu:** ponieważ nie trzeba wykańczać narożników, do podawania profili potrzebny jest tylko jeden operator.
4. **Umożliwia zgrzewanie** profili pokrytych dowolnym rodzajem folii lub laminatu.
5. **Pomaga rozwiązać problem tolerancji profili:** dzięki specjalnemu automatycznemu systemowi kalibracyjnemu.



System został zaprojektowany i zbudowany w celu zautomatyzowania procesu ręcznego; SL6FF TR zapewnia znaczne **oszczędności co do liczby pracowników:** w fabrykach, gdzie do tej pory najpierw spawano ramę, a następnie mechanicznie mocowano poprzeczkę, będzie można zautomatyzować ten proces, wykonując w jednym cyklu zgrzewanie 4 narożników pod kątem 45° i 1 poprzeczkę pod kątem 90°.

Wszystkie niezbędne operacje są zatem wykonywane automatycznie, **frezowanie** za pomocą systemu High Speed, **pozycjonowanie** na współrzędnych operacyjnych, **cykliczne topienie, ściskanie i chłodzenie,** a na końcu procesu uwalnianie gotowych profili.

## Specyfikacje

### Wymiary

| | |
|---|---|
| Długość | 7.000-9.500 mm |
| Szerokość | 6.000-7.000 mm |
| Wysokość | 2.200 mm |
| Masa* | 5.500-8000 Kg |

*W zależności od rozmiaru maszyny, który zależy od maksymalnego wymiaru spawalnej ramyspawalnej ramy

### Szczegóły

| | |
|---|---|
| Moc Zainstalowana | 20 Kw |
| Zasilanie | 400 V |
| Zużycie powietrza | 800 Nl/min |
| Min. ciśnienie robocze | 7 bar |

## Charakterystyka techniczna

### Układ

**Konstrukcja**
6 głowic Quad.

**Operatorzy** n. 1

**Obróbki**
Jednoczesne zgrzewanie 4 narożników i 1 poprzeczki.
Zgrzewanie w kształcie litery C.
Uszczelka obrabiana bezpośrednio podczas cyklu zgrzewania.
Zgrzewanie progów.

## Charakterystyka techniczna

### Wydajność

Do 1 panelu / 140 sekund*
*Zależy od typu profili, uszczelek, geometrii oraz szwu po zgrzewaniu.

### Wymiary zgrzewanego profilu

| | |
|---|---|
| Maksymalne | 4.000 x 6.000 mm |
| Minimalne* | 350 x 435 mm |

*Zmienia się w zależności od używanego profilu.

### Wymiary zgrzewanego skrzydła/ramy

| | |
|---|---|
| Wysokość | 35 ÷ 180 mm |
| Szerokość | 40 ÷ 130 mm |

### Wymiary zgrzewanych poprzeczek

| | |
|---|---|
| Wysokość | 60 ÷ 100 mm |
| Szerokość | 50 ÷ 120 mm |

## Opcjonalnie

### Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

**Stół do chłodzenia o powiększonych wymiarach** - 3628, 4028, 4528, 5028.
Opcja **RS – Rapid Speed.**
Możliwość obróbki profili „**dormant large**" dla rynku francuskiego .
Opcja TAG na prowadnicach.

**Dodatkowe głowice spawalnicze.**
Możliwe jest dodanie 2 głowic do spawania 2 poprzeczek.