

# SL6FF TR

## Soldadora de 6 cabezales CNC

Primera y única soldadora de 6 cabezales CNC en el mundo que **elimina por completo el cordón de soldadura de la esquina**, lo que le permite obtener ventanas de PVC de calidad uniforme y estética superior.

Evolución natural de la SL4-FF Evo con 4 cabezales, gracias a los 2 cabezales adicionales, permite **soldar simultáneamente las 4 esquinas** de un marco de PVC **con 1 travesaño** (soldadura frontal) sin necesidad de limpieza (Patented Seamless Welding) o retoques posteriores.

Máquina única de su tipo, realiza uniones perfectas garantizando superficies absolutamente planas y homogéneas **también con perfiles** que, en lugar del refuerzo de metal, **tienen en su interior productos no soldables** como fibra de vidrio, aluminio o resina. También es posible realizar la soldadura de los umbrales.

### Presentación

#### V-Perfect: La Soldadura Perfecta

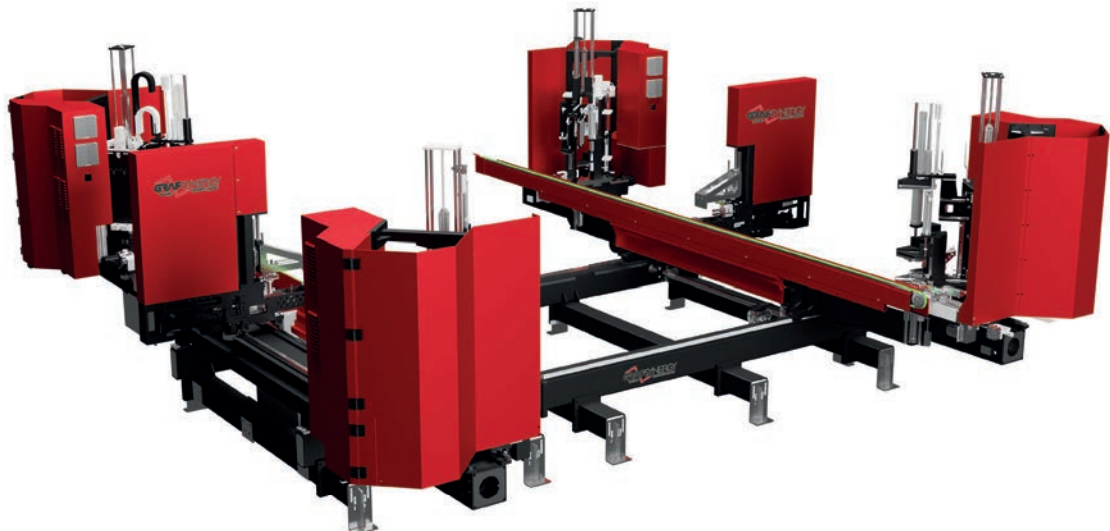
La base del proyecto es la **tecnología V-Perfect**, una patente que le permite trabajar perfiles de PVC **pintados o recubiertos** con películas, pero también combinarlos con **recubrimientos acrílicos** o materiales reales como **laminados en madera o aluminio y sin tener que retocar con el marcador**.



### 5 razones para elegir la SL6FF TR

#### Cualquier Material / Cualquier Revestimiento

1. **Reducción de tiempos y espacios:** en un solo ciclo, suelda simultáneamente las 4 esquinas a 45° y 1 travesaño en modo de 90 °.
2. **Reducción de costos:** después de soldar no hay necesidad de limpiar o retocar y, por lo tanto, ni la limpiadora ni la mesa giratoria de piezas son necesarias.
3. **Reducción de mano de obra:** al no tener que retocar las esquinas, solo se requiere 1 operador para cargar los perfiles.
4. **Posibilidad de soldar** perfiles recubiertos con cualquier tipo de película o lámina.
5. **Contribuye a resolver el problema de las tolerancias de los perfiles:** gracias a un sistema especial de calibración automática.



Diseñada y construida para automatizar un proceso manual, la SL6FF TR garantiza un **significativo ahorro de mano de obra**: aquellos que hasta ahora soldaron primer el cuadro y después arreglaron mecánicamente los travesaños, gracias a ella, **pueden mecanizar el proceso** creando un solo ciclo tanto la soldadura de las 4 esquinas a 45° como la de 1 travesaño en modo de 90°.

Todas las operaciones necesarias se llevan a cabo automáticamente, **fresado** con el sistema High Speed, **posicionamiento** en los niveles operativos, **fusión cíclica, compresión y enfriamiento** y, al final del proceso, libera los perfiles acabados.

## Especificaciones

### Dimensiones

Longitud	7.000-9.500 mm
Ancho	6.000-7.000 mm
Altura	2.200 mm
Peso*	5.500-8000 Kg

\*Según el tamaño de la máquina, que depende del marco máximo soldable

### Detalles

Potencia Instalada	20 Kw
Alimentación	400 V
Consumo de Aire	800 NI/min
Presión Operativa Min.	7 bar

## Características Operativas

### Composición

#### Estructura

6 Cabezales Quad.

#### Operadores n.1

#### Mecanizados

Soldadura simultánea de las 4 esquinas y de 1 travesaño.  
Soldaduras en C.

Junta de goma mecanizada directamente durante el ciclo de soldadura.

Soldadura de los umbrales.

## Características Técnicas

### Rendimiento

Hasta 1 cuadrado / 140 segundos\*

\*Depende del tipo de perfiles, juntas de goma, geometría y cordón de soldadura.

### Dimensiones Perfil Soldable

Máxima	4.000 x 6.000 mm
Minima*	350 x 435 mm

\*Varía según el perfil utilizado.

### Dimensiones Hoja/Marco Soldable

Altura	35 ÷ 180 mm
Ancho	40 ÷ 130 mm

### Dimensiones Travesaño Soldable

Altura	60 ÷ 100 mm
Ancho	50 ÷ 120 mm

## Opcionales

### A pedido, la máquina puede equiparse con:

**Mesa de enfriamiento aumentada** para tamaños 3628, 4028, 4528, 5028.

Opción RS – Velocidad Rápida

Posibilidad de trabajar perfiles “dormant large” para el mercado francés.

Opción TAG sobre contraformas.

**Cabezales de soldadura adicionales.**

Es posible añadir 2 cabezales para poder soldar 2 travesaños.