

# SL6FF TR

## 6-Kopf-CNC-Schweißmaschine

Die weltweit erste und einzige CNC-Schweißmaschine mit 6 Köpfen, die **den Schweißrand vollständig aus der Ecke entfernt** und es ermöglicht, PVC-Fenster von einheitlicher Qualität und überlegener Ästhetik herzustellen. Natürliche Weiterentwicklung der SL4-FF EVO mit 4 Köpfen. Dank der 2 zusätzlichen Köpfe **können gleichzeitig die 4 Ecken** eines PVC-Rahmens mit 1 Traverse (Schweißen an der Vorderseite) geschweißt werden, ohne dass eine Reinigung (patentiertes nahtloses Schweißen) oder Nachbesserung erforderlich ist.

Eine einzigartige Maschine, sie führt perfekte Verbindungen aus und garantiert absolut ebene und homogene Oberflächen **auch mit Profilen**, die anstelle der Metallverstärkung **nicht schweißbare Produkte** wie Glasfaser, Aluminium oder Harz enthalten. Auch das Schweißen der Schwellen ist möglich.

### Vorstellung

#### V-Perfect: Die perfekte Schweißung

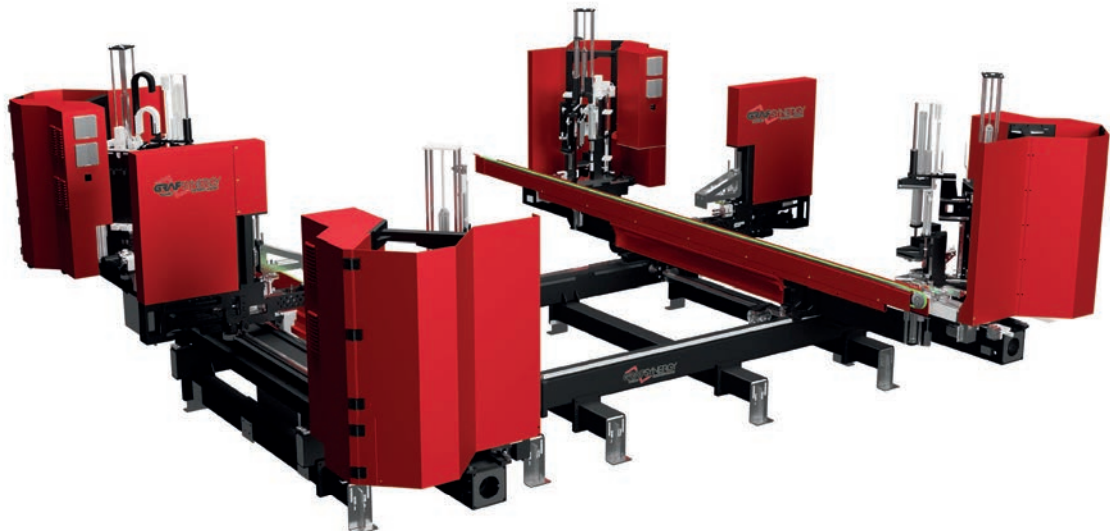
Die Grundlage des Projekts ist die **V-Perfect-Technologie**, ein Patent, das es ermöglicht, PVC-Profile zu bearbeiten, die **lackiert** oder mit Folien **beschichtet** sind, aber auch mit **Acrylbeschichtungen** oder echten Materialien wie **Holz- oder Aluminiumlaminaten kombiniert werden können, ohne dass weitere Nachbesserungen mit dem Filzstift erforderlich sind.**



### 5 Gründe für die Auswahl von SL6FF TR

#### Jedes Material / jede Beschichtung

- Zeit- und Platzreduzierung:**  
In einem einzigen Zyklus werden die 4 45°-Ecken und 1 Traverse gleichzeitig im 90°-Modus geschweißt.
- Kostenreduzierung:**  
Da es weder eine Reinigung noch eine Nachbesserung erforderlich sind, werden weder eine Reinigungsmaschine noch ein Werkstückdrehtisch benötigt.
- Arbeitsersparnis:**  
Da die Ecken nicht nachbearbeitet werden müssen, ist nur 1 Bediener zum Laden der Profile erforderlich.
- Ermöglicht das Schweißen** von Profilen, die mit jeder Art von Film oder Folie beschichtet sind.
- Trägt zur Lösung des Problems der Profil-Toleranzen bei:**  
Dank des speziellen automatischen Kalibrierungssystems.



Die SL6FF TR, eine Anlage, die für die Automatisierung eines manuellen Prozesses entwickelt und gebaut wurde, sorgt für eine **erhebliche Arbeitersparnis**: Wer bisher zuerst den Rahmen schweißte und dann die Traverse mechanisch fixierte, kann dank ihr **den Prozess mechanisieren**, indem er in einem einzigen Zyklus sowohl das Schweißen der 4 Winkel mit 45° als auch das Schweißen von 1 Traverse im 90°-Modus durchführt.

Alle notwendigen Vorgänge werden automatisch ausgeführt, **Fräsen** mit High-Speed-System, **Positionierung** auf den Betriebsmaßen, **zyklisches Schmelzen, Komprimieren** und **Kühlen** und am Ende des Prozesses Freigabe der fertigen Profile.

## Spezifikationen

### Abmessungen

Länge	7.000-9.500 mm
Breite	6.000-7.000 mm
Höhe	2.200 mm
Gewicht*	5.500-8000 Kg

\*Je nach Größe der Maschine, die vom größten schweißbaren Rahmen abhängt

### Details

Installierte Leistung	20 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	800 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

## Betriebseigenschaften

### Zusammensetzung

#### Struktur

6 Köpfe Rahm.

#### Bediener n. 1

#### Bearbeitungen

Gleichzeitige Verschweißung von 4 Ecken und 1 Traverse. C-Schweissungen.

Dichtung direkt während des Schweißzyklus bearbeitet. Schweißen der Schwellen..

## Technische Eigenschaften

### Leistungen

Bis zu 1 Rahmen / 140 Sekunden\*

\* Hängt von Profiltyp, Dichtungen, Geometrie und Schweißnaht ab.

### Abmessungen der schweißbaren Profile

Maximum	4.000 x 6.000 mm
Minimum*	350 x 435 mm

\*Variiert je nach verwendetem Profil.

### Flügel-/Rahmenmaße schweißbar

Höhe	35 ÷ 180 mm
Breite	40 ÷ 130 mm

### Abmessungen der schweißbaren Traversen

Höhe	60 ÷ 100 mm
Breite	50 ÷ 120 mm

## Optionen

### Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

**Vergrößerter Kühltisch für die Abmessungen** 3628, 4028, 4528, 5028.

Option **RS – Rapid Speed**.

Möglichkeit der Arbeit mit Profilen „dormant large“ für den französischen Markt

Option TAG auf Gegenform.

**Zusätzliche Schweißköpfe .**

Es ist möglich, 2 Schweißköpfe hinzuzufügen, um 2 Traversen schweißen zu können.